



20位名医，咱明天山铝医院见！

□“健康齐鲁行·名医在身边”大型公益义诊仅周六一天

□心内科、消化内科、神经科等省内名医来淄为市民免费看病

本报5月28日讯(记者 樊伟宏) 经过主办方充分准备,齐鲁名医下基层大型公益巡诊将于星期六正式拉开帷幕,由于活动仅一天,请有需要的市民不要错过。

此次活动也是“健康齐鲁行·名医在身边”——齐鲁名医下基层大型公益巡诊活动第二次来到淄博,该活动旨在让更多基层百姓在家门口就能享受到省级医疗服务。截至目前,该活动已先后在泰安、聊城、济宁等地开展,已经举办了七站。2014年9月27日,齐鲁名医下基层大型公益巡诊

活动首次来到淄博,20余位省内权威医学专家亲自坐诊,与患者面对面交流。当日,位于张店区中医院的义诊现场异常火爆,一拨拨前来问诊的患者满意而归,义诊活动为近两千名市民解除健康问题。应淄博市民的强烈要求,时隔近8个月,齐鲁名医将再一次来到淄博,为市民带来免费义诊。据了解,这一次来淄博的医院有山东大学齐鲁医院、山东省省立医院、山东大学第二医院、山东省千佛山医院、山东铝业公司医院等多家省内重点医院的专家。届时,包括神经外科、神经内科、骨

科、呼吸科、心内科、精神心理科等在内的20位权威医学专家将参加义诊。

初夏时节,气温不稳定,昼夜温差大,是哮喘病极易复发的一个时期,尤其是没有接受过规范治疗的哮喘病人,在这个时期极易病情复发,长此以往病情越来越重,甚至有生命危险。”此次义诊专家、济南哮喘病医院曲卫模主任表示,此次公益活动巡诊活动的目的之一,就是为了将科学化、规划化的治疗方式带给淄博地区的广大患者,让患者不再盲目求医,告别不规范治

疗,早日摆脱疾病困扰。

此次活动分站进行,每个地级市为一站,为期一天。为当地群众提供医疗服务。针对义诊活动中遇到的疑难病症、困难患者等,主办方还将为他们提供针对性医疗救助,采取相应救助措施,给予免费治疗或部分减免,以减轻当地群众就医负担,让基层群众找“大专家”看病不再难。义诊期间,还将免收所有专家挂号费、咨询费及部分检查费等。

咨询电话 0533-3159015,18606438737;预约电话:2942485

友情提示

市民请按领取秩序号就诊

作为齐鲁名医下基层大型公益巡诊活动在淄博的组织者和承办者之一,山铝医院的工作人员对此次活动给予了大力支持,为保障义诊顺利进行,医院几乎全员上阵,活动最后定将完美落幕。

此次活动,山铝医院除了针对活动所需的各方面开设了特定窗口和服务设施外,还安排了数十名医护人员负责整个活动的引领工作。据山铝医院党委书记郭宗新介绍,山铝医院多年来致力公益活动。“选在山铝医

院开展活动,是信任更是责任,医院所有工作人员表示累点没关系,只要患者能满意而归,那一切都是值得的。”郭宗新表示。

由于考虑到当日来就诊的市民较多,主办方在此提醒市民,一定要按照领取的秩序号有序就诊,不要插队拥挤,以免影响所有人就医。如果您在义诊中有违规行为且经工作人员劝阻后依然如故的话,主办方将有权取消您的义诊资格。给人方便就是给自己方便,希望市民能够互相礼让,文明就诊。



专家正在仔细询问市民病情。
本报记者 王鸿哲 摄

淄博潭溪山水业“亮家底”,发布本月水产品检测报告

13项水质检测项目均达国标

随着健康环保低碳的生活方式、市场消费观念和科学饮水观念的逐渐提高,在选择饮品问题上,越来越多的人倾向于天然矿泉水,消费者对健康好水的需求也越来越旺盛。近日,淄博潭溪山水业有限公司为保障市民健康用水,出大招,亮家底,决定每月将产品检验报告向社会大众公示,让市民喝得放心。

每月定期送检,权威部门把“质量关”

“日益严峻的水环境恶化,正催生‘健康饮水’成为主流消费趋势,天然、安全、健康的饮用水受到越来越多消费者的青睐和追捧。然而,对于消费者来说,到底如何选择原生态、无污染的健康好水,是大家都关注的焦点。”淄博潭溪山水业有限公司总经理刘敬顺表示。“为了让市民看的更明白、喝的更放心,我们每个月都会把产品送检国家级质检机构,然后定期将质检报告向社会公布,产品是不是合格,其中各微量元素、矿物质的含量分别是多少,市民都一目了然。”

据了解,淄博潭溪山水业有限公司成立于2011年,是集团公司继成功开发潭溪山旅游区后又注资3000多万元打造的淄博市放心饮用水工程。公司座落在中国矿泉水之乡太河镇、峨庄古村落国家森林公园,占地面积2万多平方米,是高标准规划、高起点建设的现代化专业饮用水生产企业。

“潭溪山”系列天然矿泉水水源地选择在环境优美的泰沂山脉的潭溪山支脉,取自于300米地下,这里方圆一百平方公里内无任何污染源,富含锶、锂、钙、偏硅酸等微量元素。

生产全过程完全避免二次污染

据了解,潭溪山水业的整条水处理及桶、瓶装灌装线引进于亚洲最大的饮料包装设备制造企业广州达意隆包装机械股份有限公司,高效自动化水质处理,全自动旋转式桶、瓶灌装生产线密闭式灌装于桶瓶容器,整条生产线的运转均在万、千级(局部百级)的净化环境下进行,有效避免了成品水至包装过程的二次污染。

“我们的水源首先取自于

PONY Pony Testing International Group 检测结果 (Test Results)			
报告编号(Report ID): N2BX2RHA28591505 样品名称和编号 (Sample Description and Number)			
检测项目 (Test Items)	限值 (Limit)	检测结果 (Test Results)	单项结论 (Evaluation)
锶, mg/L	≥0.20	0.36	符合
砷, mg/L	<0.01	0.0006	符合
铅, mg/L	<0.01	未检出 (<0.0002)	符合
汞, mg/L	<0.001	未检出 (<0.0001)	符合
溴酸盐, mg/L	<0.01	未检出 (<0.005)	符合
磷酸盐 (以B计), mg/L	<5	未检出 (<0.20)	符合
矿物油, mg/L	<0.05	未检出 (<0.04)	符合
亚硝酸盐 (以NO ₂ 计), mg/L	<0.1	未检出 (<0.002)	符合
大肠菌群, MPN/100mL	0	未检出	符合
粪链球菌, CFU/250mL	0	未检出	符合
铜绿假单胞菌, CFU/250mL	0	未检出	符合
产气荚膜梭菌, CFU/50mL	0	未检出	符合
电导率, μS/cm		190	

以下空白
(End of Report)



经检测,13项水质检测项目均达国标。

360度净化无死角

在潭溪山水厂,记者看到,偌大的车间都是自动化生产,水桶自动清洗、自动灌装、自动密封,仅有三两个工人负责套袋和包装。“全过程自动化控制能够有效避免人工参与造成的二次污染,人工的套袋和包装环节所处理的都是已经密封的产品。”水厂负责人对记者的疑问作出了解答。

进入车间内部参观前,记

者被要求全副武装帽子、白大褂、鞋套一个都不能少。进门后有消毒池对已穿鞋套的双脚进行消毒,随后经过“风淋房”再次消毒,在封闭的空间里吹掉浮尘实现360度净化。水源水并不会因为无污染就直接灌装,而是还要经过粗滤、精滤、去离子净化、杀菌等环节重重考验,然后再经过灌装封盖、灯检,最后才能制出成品。