

今日油田

齐鲁晚报

A10

2015.6.10 星期三

编辑:王路路 美编:陈惠芳



注效益水 采效益油

近日,河口采油厂采油二矿5队义东注水站员工正在对该站注水参数进行优化调整,保证地层注效益水、采效益油。据了解,面对低油价新常态的严峻生产形势,河口采油厂积极转观念、调结构、提质提效,把稳老油田产量放在首位。4月份,河口厂通过加强精细注采调配,强化层间、平面流场的动态调整,加快小断块注采完善,实施各类水井工作量35井次,累计增油110吨。

本报记者 顾松 通讯员 吴木水
孙冠玲 摄影报道

胜利发电厂努力打造效益之源、电力之源、热力之源

节能减排实现“绿色电厂”

本报记者 顾松 通讯员 孙育涛 火红

燃料管理:配好“口粮”

二氧化硫、氮氧化物排放均低于欧盟标准,废水实现零排放,无害化处理油泥砂30多万吨……“既要金山银山,也要碧水青山”。近年来,胜利油田发电厂在努力打造效益之源、电力之源、热力之源的同时,大力开展节能减排,一步一步实现了“绿色电厂”的诺言。

胜利发电厂4台机组满负荷运行时一天需要燃煤8000吨左右。胜利发电厂生产管理中心副主任张奉元介绍:“1大卡热值差全年影响成本30多万元;含硫量每增加0.1%,全年要多产生二氧化硫5500吨,影响成本约700万元。”因此,煤炭质量和配煤掺烧水平既关系到企业的经济效益,又影响着头顶上的蓝天。胜利发电厂把配煤掺烧工作作为环保工作的一个重要抓手,控制污染从源头抓起。

电厂燃料部运行戊班班长迟长增,每天都跟煤炭打交道。6月2日上午接完班,就赶忙组织班组员工接卸列车线上的24节重车,然后,根据来煤有关数据,把燃煤分区域堆放,给机组分炉上煤做好准备。阳光照射下,黑色的煤场里炙热难

耐,高温下烟煤极易自燃,他和他同事们每两个小时就要对煤场进行一次巡检,每天最热的两个时段也要对多个方位进行测温。

除了每日分析煤炭、机组运行情况制定最佳的掺配方案,燃料部每周都会召开燃料例会,及时调整掺烧方案和煤场库存。为满足日趋苛刻的环保要求,胜利发电厂开展燃煤结构调整,从过去的只烧贫煤改成掺烧烟煤。“烟煤跟贫煤相比,挥发分高,燃点低,集中存放极易发生自燃。”燃料部经理王东说。去年该厂掺烧烟煤100多万吨,煤耗同比下降2.32克/千瓦时,二氧化硫、氮氧化物净烟浓度分别下降至94、85毫克/立方米,节能减排综合增效2000多万元,

集控运行:盯紧目标

5月22日,胜利发电厂出台了《脱硫脱硝在线监测系统及监测数据暂行管理办法》,每台机组的脱硫、脱硝、烟尘排放情况都要在当天的生产晨会公布,对超标原因进行分析和考核。

“环保指标实现在线监测,让我们不敢有丝毫懈怠。”一期运行部副经理孙建民说。根据国家环保部门要求,每台机组每月氮氧化物超标不能超过100小时。而胜利发电厂自我加压,实行的是不超过10小时的苛刻标准。每超一次将考核奖金200元。

为了保证每月环保排放不超标,除了一般的运行台账,胜利发电厂还有专门设有独立的脱硫、除尘、脱硝系统台账,运行人员每小时抄表一次,每2小时巡检一次设备,环保系统的运

行状况实时掌控。氮氧化物排放量、液氨消耗量等指标均纳入单位小指标竞赛范围,每月进行评比奖励。

环保设备的健康运行状况也是决定节能减排的重要因素。虽然掺烧烟煤可以大幅度降低污染物排放量,但由于机组先天设计是贫煤机组,掺烧烟煤后存在一定的风险。去年以来,胜利发电厂开展了掺烧烟煤制粉系统改造、一次风箱改造等20多项技术攻关,彻底解决了安全隐患。

“脱硫脱硝在线监测系统投入运行后,5月份,电厂一期机组氮氧化物排放超标仅1小时,是国家标准的百分之一,二氧化硫实现了零超标。”谈到环保指标在线监测运行情况,电研所主任任华玉高兴地说。

隐患治理:精管设备

“5月份完成4号机组小修工作,重点排除了引风机振动大、有异音隐患……”在灰水部的公告栏上,该部门上月工作总结,下月工作计划,班组人员奖惩情况一目了然。

“对各项工作内容和进程进行公示,可以让每名职工都准确把握部门重点工作。”灰水部副经理石天佐说,“除了各班组上报的绩效考核结果,部门也会主动去发现,进行公开奖惩,提高大家的工作热情和积极性。”

5月25日,4号机组启动后4A电除尘一电场、二电场前后区均出现故障,4号机组已经处于停机边缘。夜晚,在4号电除尘刚刚达到进入

受限空间的上限温度后,石天佐带领10多名职工冒着高温进入4A除尘器进行排查。除尘器内部热浪腾腾,高温下,汗液都无法排除体外。他们分头认真检查每一个区域,终于在保温箱内发现了故障点。经过近2小时的处理,4A电除尘及4A引风机投入正常运行。避免了二氧化硫排放超标。

除了加强设备维护,胜利发电厂准备在今年对环保设备进行提效改造。“通过增建3个脱硫吸收塔,脱硫系统的脱硫效率可以从过去的95%提高到99%,二氧化硫排放降低到35毫克/标准立方米以下。”石天佐满怀信心。

胜大集团胜明玻璃公司 参与多项标准的制定

本报6月9日讯(记者 邵芳 通讯员 赖健 张丽) 近日,自洁玻璃、高铁车门玻璃、电磁屏蔽玻璃等3个标准陆续出台征求意见,这是胜大集团胜明玻璃公司又一次参与制定行业和国家标准。

作为行业领军企业,胜明玻璃公司先后主持、参与了20多项国家、行业标准的编制、起草、修订工作,其中有10项是作为主要起草人,为玻璃行业的标准化建设和规范化发展作出了积极贡献。

据了解,近年来,胜明公司着力推动标准化工作,用标准再造产品新优势,实现了产业提升和企业管理双升级。

目前,该公司拥有国内进口历史最早、实力最强的中空玻璃生产线,以保证每一个关键部件和步骤都是标准化、专业化。标准化生产造就了过硬的产品质量,赢得了国外大客户的青睐,目前使用胜明产品包括奥运专线在内的地铁线路达60条,并在今年成为350公里高速动车组车门玻璃研发及生产企业。

胜利钻井院一项技术 达到国际领先水平

本报6月9日讯(记者 顾松 通讯员 梁子波) 日前,中国石化科技部组织鉴定委员会对胜利石油工程有限公司钻井院承担的“自解堵疏水暂堵钻完井液技术”项目进行技术成果鉴定,经鉴定该项目达到国际领先水平。

据了解,“自解堵疏水暂堵钻完井液技术”项目对疏水暂堵作用机理进行研究,研发了疏水暂堵钻完井液配方,研制成功疏水暂堵剂,形成了疏水暂堵钻完井液体系。疏水暂堵钻完井液体系在胜利油田应用52口井,实现了钻完井液一体化,缩短建井周期累计达130天,自2012年以来,累计增加原油产量约29700吨。该项目已获国家授权专利13项,其中发明专利8项,实用新型专利5项。

鉴定委员会认为该项目研究思路正确,在我国低渗油气藏、页岩油气藏等易伤害储层具有广阔的推广应用前景,项目达到国际领先水平。