

# 今日油田

齐鲁晚报

A11

2015.7.29 星期三

编辑:王路路 美编:杨珣



## 经济检修保效益

近日,胜利发电厂在提高设备可靠性的前提下,把效益贯穿检修工作全过程,利用负荷低谷、设备停运等有利时机,累计处理可能会影响二期负荷的制粉及辅机系统缺陷300余项,为油田多发电、多创效做出了积极贡献。据了解,上半年机组小修、临修达5次,检修时间近70天,而一期机组每多发一千瓦时,就可以为油田减少0.2元左右的购电差价。为保证一期机组如期甚至提前启动抢发效益电,电厂相关部门合理安排,高效组织2号发电机组临修,期间不仅优质超量完成所有检修任务,还把原本只有4天的有效工作时间提前30小时,抢发电700万度,为油田减少外购电成本100多万元。

本报记者 顾松 通讯员 李建强 尹婷婷 摄影报道

# 手拿效益尺,心装效益账

## 河口厂花最少的钱打最优质的井

今年以来,如何选好井降低风险,已经成为河口采油厂新井开发实现优质高效的必修课。为此,该厂地质开发技术人员手拿效益尺,心装效益账本,把效益评价到每一个油藏,核算到每一口井,细算到每一个环节,把效益意识贯穿新井产能建设始终,实现每一口井都投入最少,质量最高。

本报7月28日讯(记者 顾松 通讯员 包正伟) 经过十余个部门十来道工序的反复优化设计,胜利油田河口采油厂在渤南油田沙三段投产的义941-X351井当前日油15吨左右,实现了预期目标。和对待义941-X351井一样,每打一口新井,河口采油厂都追求优质高效。

事实上,打好新井并不容易,特别是在河口油区高品味油藏少之又少,多数是低品位油藏的情况下,选出好井非常困难。受低油价影响,打新井的资金不仅来之不易,面临的風險也很大。

“新井能不能上马,事前算赢是关键。”河口采油厂地质研究所副所长孙波介绍说,如在油价60美元时,要结合油藏类型、递减规律等因素,把油藏的预测产出效益与钻井、采油、地面配套等投入作对比,上半年凡是税后内部收益率小于12%的,一律不能纳入产能建设,只能作为储备。据了解,相当规模的储量因为过不了事前算赢的“硬杠杠”,而被储备搁置。

就算是过了事前算赢的效益“硬杠杠”,在产能建设中,河口采油厂仍有一套严密的技术优化措施,保证新井“优生优育”。对于可动用的滚动储量,河口采油厂坚持“节奏可以加快,程序不能超越”原则,在强化地质体刻画、老井资料研究、认识成藏模式、优化工艺和物探技术基础上,先打滚动井,再打开发准备井,最后全面部署井位,提高成功率。今年,在邵家油田部署的滚动井沾41-1和沾41-2井见效明显,平均单井日油8吨,这家采油厂随即部署了沾41-3和沾41-4两口开发准备井,而该区块的另外11口井打不打、怎么打,则还需要再看这两口开发准备井的“脸色”。

本着早投产、早见效的原则,河口采油厂地质工艺、计划财务、安全环保等部门每周联合召开一次一体化运行会,“并联”运行新井产能建设,着重勒紧各个环节的“钱袋子”。通过盘活闲置资产,42口新井用上了修复后的旧抽油机,节约资金投入750多万元。20口新井采用“丛式井组”模式,减少征地22亩,节约征地费用260多万元。

做好新井维护,是提高效益的重要环节。新井投产后,河口采油厂坚持做好油藏、井筒、地面“三位一体”分析和油井工况分析,推行单元目标管理,严把入井液数量和质量关,保护油层不污染,并适时跟踪产量、调整生产参数,确保新井持续高效生产。罗352-侧17井自今年2月投产以来,日油一直保持在10吨以上运行,已累计增油1620吨。

## 胜利油田技术检测中心专利获国家知识产权局授权

本报7月28日讯(记者 顾松 通讯员 李文学 谭晓林) 近日,胜利油田技术检测中心申请的一种“油田污水处理抗氧型缓蚀剂的制备方法”发明专利获国家知识产权局授权。

据了解,氧腐蚀是油水系统的主要腐蚀形式之一,传统缓蚀剂会与污水中的溶解氧或氧化性物质发生反应,影响缓蚀剂在金属表面的有效吸附,降低其缓蚀作用。

两年来,技术检测中心腐蚀与防护研究所在全面深入调研油田高含氧污水体系腐蚀特征的基础上,合成了一系列具有不同官能团的缓蚀剂分子,通过失重法和极化曲线法等方法进行缓蚀效果研究筛选,成功研制了一种新型的具有多吸附中心的缓蚀剂。该缓蚀剂不仅可以消耗介质中的溶解氧,而且可以通过多吸附中心在金属表面形成致密的保护膜,抑制阳极腐蚀,实现抗氧腐蚀性能,在实验室研究及现场应用过程中达到的腐蚀速率均小于国标要求0.076mm/a。

抗氧型缓蚀剂的成功研发,不仅解决了高氧腐蚀环境下缓蚀剂的盲目投加造成的浪费;还可减缓管线本体的腐蚀,为油田节约管线更换维护费用。在油田集输管线、回注水管线及污水处理系统方面具有广泛的应用前景。

## 东胜无棣采油管理区机关科室长一线“挑刺儿”助力生产

本报7月28日讯(记者 顾松 通讯员于佳 王瑞玲) 近日,在东胜公司无棣采油管理区,机关科室长办公不坐机关,而是每天跑到基层去“找茬儿”。通过“挑刺儿”找问题,基层员工的观念不仅发生转变,工作效率也得到提高。

停供了一个多月的水管线终于送水,这两天,东胜无棣采油管理区车1集输管理站员工丁琳,心里甭提多高兴了。为此,她还专门写了篇表扬稿。

原来,这个站的自来水管线此前因穿孔导致停水,给员工们用水带来不便。得知这一情况后,闫磊多次在管理区办公会上反映,半个月后,新自来水管线投

入使用。

闫磊,无棣采油管理区技术管理室副主任。不过在车1集输管理站,他还有一个身份——生产督导员。

6月份以来,无棣管理区因计量问题出现产量下滑。为了弄清楚事情原因,协助基层队搞好生产,管理区安排机关8名科室长,按照承包形式,每人负责一家基层队站进行督导,闫磊被安排到车1站。

完善生产制度,强化劳动考核……督导员的到来,给基层队站工作提出更高要求。一开始员工们觉得,他们不像过来帮忙,更像是来“找茬儿”的。

同样不适应的还有督导员。在闫磊看

来,这个督导员并不好当。除了干好本职工作,每周一管理区领导办公会上,督导员还要把在承包单位发现和解决的问题一一汇报,对一周来开展的工作情况进行总结;没有完成指标任务的督导员,则被降职“发配”前线。

在这一压力促使下,闫磊把更多时间放在集油站,发现和查找基层队生产中存在甚至不愿暴露的问题。

针对每次出现的问题,管理区都召集机关科室及基层队站负责人坐在一起,摆出问题,重新算账,直至找出症结,达成共识。几个回合下来,从逃避问题到坦诚面对,从“找借口”到“自我反思”,基层队站

的观念也在矛盾一次次化解中发生转变。

观念转变带来的是工作效率的提高。如今在车1集输管理站,他们对进油、外销、库存等各个生产环节进行了完善,通过多人量油、加密取样、多法称重、及时分析等方式,做到精确计量,心中有数,为管理区原油生产提供准确数据。在闫磊的带动下,他们还优化油水井报表,把过去三四张纸的内容全部合到一张,大大减轻员工的工作量。

“现在很多问题都能及时反映上来,有利于我们准确把握基层队站的情况,在生产中形成一种合力。”无棣采油管理区党委书记兰永湖说。