

今日油田



施工人员正在认真地安装组对焊口。

山东天然气管网淄博支线自投入运行以来,相继发现21处重大安全隐患需要实施抢修。10月21日,胜利油建公司200余名干部员工仅用18小时,就顺利完成高难度的天然气管线内漏阀门及线路变形点管道更换动火作业工程,比原计划整整提前2天。

据了解,在一条天然气管道上的,大规模多点一级动火作业,在中石油天然气管道抢修史上尚属首次。此次,“大兵团”联合作战不仅体现胜利油建高质高效施工,还为下一步与中石油合作奠定了良好基础。

“大兵团”作战18小时 抢修21处天然气管道隐患 这在中石油天然气管道抢维修史上尚属首次

本报记者 顾松 通讯员 王明月 邓晓峰

重大安全隐患急需抢修 200余人携手技术攻关

2013年12月17日,作为承担沧淄线“双气源”供气,缓解沧线供气压力和保障地方经济发展重要使命的山东天然气管网淄博支线投入运行。该管线投入运行后,还担负着确保京津冀,尤其是北京的供气需求。

“管线在后续的输气运行中,陆续发现21个阀门存在内漏现象,并且发现线路管道变形点1处,因此该管线急需维修改造。”胜利油建公司副总经理张朝辉说,在一条天然气管道上大规模多点一级动火作业,在中石油天然气管道抢维修史上实属首次,因此中石油管道部门对项目施工要求极其严格。

胜利油建中标本次施工后,一个由一分公司、二分公司、三分公司、四分公司、六分公司、管道技术服务公司、防腐工程公司、电气安装公司等8家单位组成的动火施工项目部成立。四分公司副经理郭春荣担任项目经理,各单位相关领导任项目副经理,胜利油建技术质量监督部主任尚文峰和安全环保部副主任罗国强在现场监督指导并包点作业,各类管理及操作人员达200余人。

在项目经理郭春荣看来,这是胜利油建首次承担如此重大管道抢修施工,动火范围广、安全环保要求高,施工规模大也对项目部施工提出很高的要求。

“施工难度越大,标准越高,对胜利油建来说也是千载难逢的机遇。”张朝辉说,10月14日起,200多名施工人员和设备、机具也陆续赶到现场,项目部及时组织人员熟悉施工方案、细则以及作业环境,反复演练和逐个试验各类机具成为保障施工万无一失的重要举措,“干好这项工程不仅是保障能源安全,同时也为重新进入中石油市场打下良好的基础。”

协同作战发挥重要作用 28道焊口全部符合标准

10月19日凌晨4点30分,所有人员到达各自工位后,项目部再次组织开展安全培训和班前喊话,6时起正式开始作业,注氮保护、气体检测、电钻打眼、再检测、冷切割……一切按程序作业,液压扳手、消磁器、法兰劈开器等机具先后发挥作用。

“各分部注意,除负责‘4号阀室’施工的职工明早6点到达现场,其余单位5点到现场准备,切割时间听现场运行单位负责人通知”。在淄博支线改造施工现场,项目经理郭春荣在手机微信群向全体施工负责人发出指令。

微信群也能服务现场,对胜利油建公司淄博支线的干部员工来说不足为奇,日常工作中的工程照片、文件通知、汇报交流等沟通畅通无阻;现场文明施工、警示标志、组织机构、动火平面示意、风险防范及应急预案等标牌统一标准化制作、摆放整齐划一、内容有针对性,但不雷同,这确实得到了“微信平台”的助力。

据了解,由于现场的施工管理人员和安全管理都已经加入微信群,群内仿佛是一个巨大的衔接点,所有的动态都能及时掌握,并且能够第一时间对施工中出现的沟通问题进行沟通解决。

10月20日下午6时,随着最后一处焊口检测完成,标志着此次动火作业顺利结束。当晚11时的检测结果显示,本次施工涵盖的28道焊口全部合格,符合施工的各项标准。

油田部分改制企业 到阿里巴巴“取经”

本报10月25日讯(记者 顾松 通讯员 张正伟) 近日,胜利石油管理局集体资产管理中心组织高原公司、胜动集团、新大集团、胜机公司、长龙橡塑等部分油田改制企业到阿里巴巴集团考察交流,学习研讨石油装备产业网企融合的未来发展方向。

近年来,依托胜利油田规范支持和国内外宽松发展环境,石油装备改制企业快速发展,已成为东营市石油装备产业的主力军和领头羊,为东营市经济社会发展做出了重要贡献。在互联网和电子商务飞速发展的新形势下,石油装备企业面临着新的机遇和挑战,探索石油装备产业和互联网融合发展已经成为改制企业提高核心竞争力、保障持续稳定发展的重要课题。考察团紧紧围绕“石油装备和互联网融合发展”议题,实地考察了阿里巴巴集团的企业文化、经营管理和“互联网+电子商务”运行模式,与互联网领域专家共同探讨电子商务未来发展趋势,石油装备产业转型升级战略、运营模式、未来发展空间,为改制企业创新提升、转型发展提供了新理念、新思路。

据悉,局集体资产管理中心发挥油田工业园管理优势,整合改制企业资源和互联网大数据搭建的石油装备网业已上线,今后将逐步完善电子商务运作和产业融合发展模式,为改制企业实现“网企融合、跨越发展”提供重要平台。

搬家标准化操作 “抠”出84小时

本报10月25日讯(记者 顾松 通讯员 许庆勇 邢磊) 截至9月底,胜利油田滨南采油厂注汽大队注汽八队注氮一班完成注氮搬家56井次,单次搬家耗时5.5小时,同比缩短1.5小时,累计节约84小时。

“反复摸索最佳搬家模式,完善操作标准,点对点地去执行标准,这就是如何能在平均4.8天,高质高效完成任务的重要措施。”注汽八队队长于丛林说,注氮一班共有7名员工,管理着1台NPU1200型油田专用活动注氮设备,担负着全厂油井的制注氮任务,施工工艺包括氮气调剖、环空充氮、气举排酸等。

这支长期在野外施工的队伍,“打一枪换一个地方”是其显著工作特点,搬家成为“家常便饭”,最频繁时连续5天搬了7井次。如何在搬家过程中最大限度地降低设备损耗、提高搬家效率成为他们面对的重点课题。

“没有规矩,不成方圆”,于丛林说,从准备部署到设备和管线的拆卸、搬运、安装和调试,有上百个操作节点,只有依靠标准化操作才能提高搬家效率。

据了解,他们在对122个操作节点进行细化完善的基础上,实施以“班员对点、副队长对线、队长及党支部书记对面”的“点、线、面”标准化搬迁模式。队长及党支部书记负责统筹运行,副队长根据分工固定负责安全管理、拆装搬运、设备调试等施工阶段,每个操作节点均由固定的班员负责。

标准更加清晰,分工更加明确,带来了效率和质量的双提升。截至9月底,共完成制注氮气454.75万立方米。