

滨河科技园倾力打造高端电商物流基地

仓运配一体化,电商愿意来这里

本报记者 孟杰

地处滨河科技园的济宁高新区电商快递产业园一期工程正在建设中,1、2号车间和室外的道路和管网等明年3月底前完工。整个项目将分为三期建设。随着京东、EMS、顺丰、宅急送、“四通一达”等国内重要电商快递公司的陆续落户,济宁高新区滨河科技园逐渐成为济宁电商物流产业的聚集区。产业园建成后将构建起“电商交易大厦+仓储物流基地+分拨中心”的仓运配一体化高端电商物流产业基地。

1、2号车间等开建 一期工程明年3月完工

济宁高新区电商快递产业园项目位于东外环以东、山博路以南、同济路以西、开源路以北,占地约220亩。其中办公、仓库及配套设施等建筑面积约10万平方米;电商快递车间4栋,仓储物流3栋,办公楼1栋。主要建设陆铁空快递分拨、集散中心、呼叫中心、云仓储中心、邮区中心局服务中心、快递安全监测中心、国家二级分拨中心、物流仓储服务中心及电商平台。

济宁高新区电商快递产业园一期项目将依托高新区重点企业惠普、甲骨文、软通动力、山东中煤矿物资集团有限公司、信息产业园构建基地的电商交易技术平台;依托正在申报的综合保税区、滨河园区医药物流园构建基地的物流仓储配送中心;依托惠普实训基地、大学园搭建电子商务人才培训基地。



电商物流产业园鸟瞰图。

产业园项目分三期进行建设,目前一期工程已于12月初开工,园区内已经拉起了1000多米长的围墙。“一期工程包括园区围墙,1、2号车间和室外的道路和管网,车间的工期为50天。”据项目现场负责人廉立国介绍,一期工程将于明年3月底前完工。

容纳上百物流企业 网商产业链帮企业省钱

电商快递产业园建成

后,将可以容纳上百家电商物流企业入驻。目前,园区已与中通、钩机商城、EMS等平台达成了不同层面的合作。通过产业集群的方式,使园区形成一条龙式的网商产业链,尽快地解决商家“货源、培训、推广、招聘、采购、摄影、设计、仓储、物流、金融、市场咨询”等一系列问题,可以最大程度降低商家的运作成本。

作为发展电商的平台载体、孵化器、集聚区,电商

快递产业园将致力于培育电商产业链,培育以网上交易为核心,技术、物流、支付、认证、数据等支撑服务为外延的电子商务产业链项目。同时逐步导入优秀的第三方服务商,包括摄影、美工、培训、推广、快递服务中心、代运营、电商仓储、ERP软件、融资、数据维护、会计做账等,为入园企业提供一站式的服务,搭建完整电子商务生态链条。培育以电商服务业带动上下游产

业的电子商务产业链,形成电商集聚效应。

该项目力争打造集B2B、B2C电商集群、外包服务、营销推广、仓储物流、人才培养于一体的快递电商物流产业链,实现产业集群发展,积极争创国家级电子商务示范基地。济宁高新区将依托该项目创建国家级电子商务创新示范基地,将济宁打造成为鲁南经济带电子商务高地。

博特精工中标工信部2016年工业强基工程

高档机床用主轴项目行业领先

本报记者 孟杰

工信部2016年工业强基工程(第二批)招标工作刚结束,在第二批的14个重点方向中,山东博特精工股份有限公司中得一标,分包高档机床用主轴项目。本项目计划用空气静压及水静压轴承电主轴配置高档数控机床,以实现高精度、高表面质量加工和高效率加工,在精密电子产品和光学零件等领域具有非常大的应用前景。该项目于2016年开工,预计于2019年完工。

转战高精度主轴加工 公司开启新征程

“液体静压主轴的市场主要是各类精密超精密机床,其中又以高精度磨床为主。”山东博特精工股份有限公司副总经理朱继生说,用水静压电主轴替换传统的皮带传动式主轴,对于带动磨床产业升级和产业发展具有重大意义。

山东博特精工股份有限公司正是看中了这一市场行情,开始着手研究空气静压和水静压轴承电主轴在高档数控机床上的运用。

“相比传统滚动体轴承,由于作为润滑介质的空气粘度很小,空气静压轴承具有摩擦磨损小、发热少、耐高低温和寿命长等优点,同时气膜的误差均化效应使得其具有非常高的回转精度,这些优点可以使得空气静压电主轴能够达到很高的运转速度和旋转精度,从而具备实现高速和高精度切削的条件。”朱继生介绍,近几年为实现数控机床的高速度、高精度,一些非

传统的轴承形式得到迅速发展,在这方面,空气轴承和水轴承是代表。

加快推进项目 三年后可生产

副总经理朱继生介绍,为了改变生产设备和工艺技术中的不足,公司与北京科技大学联合成立北京科技大学博特主轴技术工程中心,提高加工精度和工艺水平,优化水静压电主轴结构。该中心集产、学、研于一体,目前已完成4个规格的气体静压和水静压电主轴原理样机研制,机床用电主轴已同国内主要机床厂配套。

高档机床用主轴项目自2016年1月启动,目前已完成项目论证、立项、试验方案编制、中试线工艺设计、部分设备定制。今后将根据研究目标和预期解决的重大问题,课题大致分为静压电主轴的基础研究和设计,静压电主轴的样机试制、对设计和工艺进行验证三个阶段。



工人在操作设备。

项目将于2019年1月进入产品产业化阶段,主要任务是根据已解决关键技术和生产问题,设计出产品系列化规格,添置关键设备和检测装置,满足产业化生产的需求。“我们计划先生产出一批20套以上的静压电主轴,与机床主机厂配套,并在20台以上高档数控磨床上应用,形成年产10000套的生产能力,实现将高速主轴研制做成产业化的目标。”副总经理朱继生说。

滨河科技园服务有高招 企业配备包保服务专员

本报济宁12月13日讯(记者 孟杰 通讯员 崔东坡)滨河科技园日前举办高新技术企业认定和管理工作培训班,专题培训《国家高新技术企业认定管理办法》、高企的认定标准等,园区40余家企业派人参加了培训。

滨河科技园深入践行“一区多园”发展战略,把企业服务当作建设创新型科技园区的头等大事,建立健全了全员“一对一”包保企业的服务专员制度,运行了“问题、责任、办结”三清单制度,深入开展“为企业排忧解难”活动,策动园区与企业、产业间的互动。

园区提高经济运行监测分析能力,及时分析运行中出现的新情况新

问题;做好企业煤、电、气、水等生产要素的协调保障工作,“一企一策”、“一业一策”解决企业实际困难,帮助企业稳生产稳经营;强化规模企业列统,发挥规模企业对经济指标的拉动提升作用,预计全年新增规模工业企业11家、新增限额服务业企业11家,增量居全区前列。

加大科技创新增强创新驱动能力。围绕产业链部署创新链,累计申报国家级高新技术企业5家,实施重大科技专项产业化项目3个、组织申报各类工程技术及企业研发中心9个,获批省著名商标2个、申报中国驰名商标1个。