

首届山东省青年技能形象大使李文龙：

努力打拼，蓝领变身顶尖技工

本报记者 陈玮

半年熟悉车间整个工序

“看事要用心、做事要专心、学习要虚心，容不得有半点马虎和出错。”这是李文龙的人生格言，也指导着他人生的方向。

李文龙出身于沂南县的一个小乡村，初中毕业就跟着父亲走出来，在工地上搬砖头。可是他觉得需要社会上站住脚，就要懂得一门技能。于是李文龙报考四方机车车辆技术学校钳工专业。

2007年青岛市第九届技能大赛上，李文龙从数百名参赛者中脱颖而出，夺得学生组第一名。同年，进入中车四方股份公司。那时，中车四方股份公司开始大规模生产高速动车组，李文龙被分配在动车组组装生产车间，成为一名高铁工人。

作为高精尖技术的集大成者，动车组对零部件装配的要求极高。拿动车组的司机室来说，不足6平方米的空间里，零部件数量多，部件之间的尺寸关系复杂，装配精度都以毫米来衡量。分毫之间见功夫，尽管在技校有钳工的底子，刚上岗的李文龙还是碰了壁。

他买了大量书籍自学，完成自己工作后，就去别人岗位上帮忙，短短半年时间，他就把总装车间整个工序的生产工艺流程熟悉了，成为公司的业务骨干。

2012年8月，李文龙参加了第四届全国职工职业技能大赛，为了保证比赛时工件达到精度要求，李文龙一连在训练场干十多个小时，换不同方法确保一个滑块保证最小的配合间隙。

最终李文龙获得了钳工组第五名的好成绩。在赛前训练时，李文龙看到其他同行技术比自己更先进，软磨硬泡让别人教会他。

改进工艺，为公司节省850万费用

近年来，李文龙直接或间接为公司节省

十几年前，李文龙还只是一个搬砖工人，然而十几年后，他成为在国务院接受表彰的技术人才。

为解决高铁异响，他不断研究改进工艺，大量攻关问题的解决也填补了动车组生产中内装工艺改进成果中操作方法的空白。李文龙用辛勤的努力，实现了人生的转变。



费用850余万元。熟悉李文龙的人说，他的工作从点滴做起，着眼于现车生产，协助工艺、技术、设计人员解决技术难题和关键问题。将技术创新和工艺文件有机结合，提出的合理化建议和技术创新，提高了工作质量和工作效率。

2013年，在380高速动车组生产中，李文龙发现，车辆内装因震动发生异响，影响乘坐舒适性。凭着自己的经验，别人都下班了，李文龙拿着图纸，摸索着改进安装工

艺。隔音方式不彻底，结构前后衔接存在间隙……李文龙一一排查着问题，并通过在螺钉连接处加装隔音垫片等方式优化，填补了动车组生产中内装工艺改进操作方法的空白。

这个改进不但有效解决了车辆运行中异响的问题，还提高了旅客乘车舒适度。此外，李文龙在新型高铁E26施工过程中解决了异形板结构复杂、安装基准难以确认的工艺问题；在E28司机室内装板施工中进行了工艺优化取消了研装环节；在380A动车组施工中发明了快速工装等，推广应用到动车组生产领域，实现了产业化，创造了显著的经济效益。

编写教材，向年轻员工传授工艺

作为公司内部聘请的钳工技能名师，在自身练就精湛业务本领的同时，他还毫无保留地将自己掌握的先进技术和工艺向其他员工传授。

他结合自身理论学习，总结实践经验，向年轻员工传授动车司机室的内装板、操纵台、弯压条的研装工艺、技术要求和操作要点，使年轻员工能够迅速掌握基本操作技能。

由他编写的《司机室内装操作指南》《观光区的隔音降噪》《车辆钳工的内装施工》等实用性课件和教材已成为了公司内装培训的首选教材。

凭借着辛勤的劳动和精湛的技术，李文龙先后荣获全国技术能手、国务院特殊津贴、全国优秀农民工、全国五一劳动奖章、齐鲁首席技师、青岛市首席技师、山东省十佳创新型职工、山东省五四青年等荣誉称号。2016年2月1日，国务院在北京召开表彰大会，表彰981名全国优秀农民工和100个农民工工作先进集体，其中就有李文龙。从一个蓝领工人到顶尖技工，李文龙用努力为自己的人生赢得了转折。



滨州市技术学院

滨州市技术学院是山东省政府批准，滨州市政府直属的国办全日制高等职业技术学院，加挂滨州航空中等职业学校牌子，培养本科层次的预备技师、专科层次的高级工、中专层次的中级技能人才，并承担企业高技能人才培训和技能鉴定任务。学院坐落于滨州市新城区，东临商业服务中心“万达广场”，西临国家级水利风景区中海公园；南对奥林匹克公园、“三馆一院”和“一馆三中心”，地理位置优越，交通便利。

学院占地940亩，建筑面积15万平方米，具有优美的育人环境、完善的办学条件、先进的教学设施，雄厚的师资力量，被誉为滨州“金色蓝领的航母”、“技能人才的摇篮”。荣获“国家级重点技校”等荣誉，被确定为“全国职工教育培训示范点”、“山东省高技能人才培训基地”、“山东省技师培训基地”、“民政部养老护理员鉴定培训基地”。现有教职工430人，其中高级讲师70余人，双师型教师120余人，在校生7000余人。设有机械与数控工程、电气工程、电子信息工程、交通与车辆工程、化学工程、经济管理、特殊教育等7个系及负责春季高考和对口升学教学管理的基础部。2017年，招生计划有数控、化



工、汽车、热电、机电、焊接、幼师、烹饪、计算机、电子商务、会计电算化、电气自动化、电梯安装维修、供用电技术、珠宝鉴定营销等20个专业。同时设有本科、专科对口升学、春季高考班。新成立的中德诺浩汽车学院实现了专业建设国际化。

学院与各大中型企业合作办学，招收高、初中毕业生，培养各类中、高级技能人才。各专业全部免除学费，今年新招技能扶贫生，在免除学费的基础上，同时免除住宿费及教材费，并享受国家助学金。学生毕业后按照“订单教育”与双向选择相结合的就业模式，到效益好、收入高、发展前景广阔的企业工作。欢迎广大大学生报考滨州市技术学院。

专业简介

电气自动化设备安装与维修 预备技师

本专业培养具有扎实的理論基础和较强的操作技能以及工程应用能力，熟悉电气自动化设备的结构原理，能识读复杂机械设备及数控设备的电气控制原理图，能安装大型复杂机械设备的电气系统，调试复杂机械设备的电气控制系统，能根据工艺要求设计电气原理图、电气接线图，设计可编程逻辑运算程序等技能，从事电气自动化设备安装、编程、调试与维修的复合应用型准技师人才。

电子商务中国大能手专业

中国大能手职业技能教育平台以人力资源和社会保障部推出的品牌栏目《中国大能手》为依托，组建中国大能手专家名师团、技工院校联盟和企业联盟，以世界技能大赛为导向，以高端教育、高端培训、高端就业为宗旨，采用国际化标准课程体系，先进的互联网+教学模式，整合优化各行业优秀教学资源，集理论授课、在线授课、专家答疑、实践操作及企业定向培训等方式为一体，打造一流技术人才。

培养目标：大能手电子商务专业培养具备电子商务理论基础，熟悉电子商务基本技能，掌握电商摄影、网店建设、网店装修与美化、网店运营、全网营销、微营销、网络推广、SEO优化、网络客户服务、跨境电商运营等专业能力，具有利用网络开展商务活动的能力和具有创新意识的、符合企业需求的技能型电商人才。

数控加工专业

主要面向先进制造企业，培养掌握数控机床操作、编程、加工、装配、调试、维修知识，能在生产第一线从事机械电子电气图纸绘制、数控机床机械装配与调试、数控机床电气组装与调试、数控机床的操作编程加工，及能对数控机床机械、电气及软体进行组合作。



日照市技师学院

日照市技师学院前身为日照市技工学校，始建于1985年，2005年与日照市职工中等专业学校合并，2008年升格为高级技工学校，并迁至日照大学科技园新校区，2012年经山东省人民政府批准，改建为日照市技师学院。

多年来，学院牢固树立“服务区域经济社会发展”宗旨，始终坚持就业为导向，育人为本、能力为本位的办学指导思想，以培养高素质、实用型、高技能人才为目标，秉承“厚德尚能，精技乐业”的校训，与时俱进，创新创业，累计培养各类技能人才5万余人，为日照经济社会发展注入了强劲动力。

学院占地553亩，总建筑面积17.1万平方米，现有教职员工321名，全日制在校生6000余名，年社会培训量5000人次以上；设立机械技术系、汽车技术系、电气技术系、商贸技术系、应用技术系、基础教学部6个教学系部，开设数控加工、汽车检修、电气自动化、会计电算化、建筑施工等10

个专业大类，36个专业方向；建有数控、机械加工、机修、焊接、汽车检修等15处大型实训中心和数控仿真、机电维修、电子商务等80余处实验室，配有各种先进专业设备4000余台套，固定资产总值超过4亿元，形成了以预备技师、高、中级技工及普通中专教育为主体，全日制教育与职业培训多元并举的现代化职业院校。先后被确定为国家级重点技工院校、国家级高技能人才培训基地、山东省高技能人才培训基地、山东省技师培训基地、日照市示范性公共实训基地。



地址：山东日照市大学科技园临沂北路2号

电话：0633-2910111 2910222



日照市技师学院

(日照市工程技术学校)

2017年部分招生专业

汽车整形技术(钣金、喷涂、焊接)、汽车检测与维修、模具设计与制造、数控编程、机电一体化、电气自动化设备安装与维修、电子商务、汽车商务管理、数控加工、数控机床装配与维修、模具制造、会计电算化、计算机平面设计、钢琴调律(演艺设备安装与调试)、电工电子技术应用、旅游与酒店管理、人物形象设计(美容美发方向)、幼儿教育(面试)、园林设计与施工(涉农)、焊接加工(钳工、焊工、铆工)、电气技术应用(维修电工)、汽车运用与维修、农业机械使用与维护(涉农、汽车维修)、汽车整车与配件营销、建筑工程施工。