

得益:全产业链国际标准树立中国乳业鲜标杆

全产业链管控, 助力国际品质

深耕山东市场40年,消费者对得益低温奶的广泛认可源自得益乳业对全产业链的严格控制,整合全球资源,用国际化标准对各环节实施管控,确保产品国际级领先品质。

俗话说:"养好牛、产好 奶",养牛是得益全产业链模式 中的关键性一环,同时也决定 了原料奶的安全质量。作为山 东最大的优质乳生产商,得益 始终坚持"种养加"一体化原 则,依托黄河三角洲湿地的地 理位置优势,从澳大利亚进口 种系纯正的荷斯坦奶牛,坚持 走现代化自营牧场集中养殖路 线,并且引进国外先进的TMR 饲喂技术,实现全天候饲喂监 控。多年来,得益通过扩大自控 澳洲良种奶牛数量,在源头上 加码掌控好品质,全面实现原 奶国际标准,蛋白质含量达到



3.3%以上(超过国家标准≥ 2.8,欧盟标准≥3.0),菌落总 数得益标准为≤1万CFU/ml (远优于国家标准≤200万,欧 盟标准≤10万),体细胞个数 得益标准≤20万个(远优于国 家标准100万,欧盟标准40万),原料奶纯净度领先国际水必 同时,为把高品质的原料奶料的。 一时间运送到加工厂,在得益 每天有100多辆密封奶品后,这 每天牧场和现代化原奶品质,这 也是消费者一直支持与信赖 益低温奶的重要原因。

品质是乳企的口碑,更是 乳企做强做优的保障,在掌控奶源基础上,得益与丹麦科汉森、 荷兰皇家帝斯曼等全球一流原



辅料供应商建立合作关系,引进国际优质原辅料,确保产品国际品质。同时,依托国际化标准的生产线,得益低温奶生产过程全面采用巴氏杀菌工艺,在杀灭致病菌的同时最大程度地保留牛奶的营养成分和活性物质。在低温奶冷链运输环节,

得益坚持推行全程冷链管理体系,并建设了行业领先的"冷链物流系统",同时覆盖"生鲜乳运输"和"成品物流"两大环节。截至目前,得益乳业自有2-6℃低温冷藏车100多辆,并安装GPS监控系统,通过电子信息技术对物流车在运输过程中

的产品温度、车辆速度、行驶路线等进行监测,自动调控冷藏温度,避免运输过程中人为操作,确保产品在运输过程中全程维持在2至6℃低温奶黄金温度。得益低温奶从源头牧场到消费者餐桌全程不超过24小时,以时间定义新鲜,保证了牛奶的自然生态、鲜活营养和纯正口感,用国际品质收获了消费者口碑。

40年专注, 汇聚新鲜力量

风雨40年,从新鲜的承诺 到新鲜的践行,得益乳业一路 遥遥"领鲜",不断缔造着中国 乳业的行业新高度。作为农业 产业化国家重点龙头企业,得 益见证了中国乳业从无到有的 发展历程,并作为这其中的一 分子,四十年如一日,专注低温 奶,更了解消费者对营养和健 康的需求。得益乳业40年专注 低温奶,对全程产业链的严格 控制得到了社会各界的广泛认 可,为中国低温奶行业的质量 树立了标杆,品牌树立了榜样, 不仅推动行业发展,更为越来 越多选择低温奶的消费者,送 去了安心和信赖。健康中国,乳 业当先。这是每一家中国乳企 的使命,更是中国乳制品行业发 展的机遇。得益对于低温奶品质 的不懈追求和品牌的不断打造 将成为推动中国乳业快速发展 的动力之一,为消费者的品质生 活贡献自己的新鲜力量。

