



工匠精神

编者按:

为弘扬工匠精神,展现新时期威海产业工人的新风貌,威海市总工会集中开展了“威海工匠”评选工作。

这些工匠们有高超精湛的技艺,为企业化忧解难;有敢为人先、精益求精的敬业精神,为团队增添动力;有传承创新的精神,完成着大任担当。

择一事,专一生。治之已精,而益求其精。

匠心独运的不仅仅是技艺和业务,还有背后的“匠人筑梦”的精神。

劳动节将至,本报特开辟《威海工匠》专栏,跟随我们的视野,一起来看看我们身边的工匠。

精益求精 追求卓越工匠精神

——访浦林成山(山东)轮胎有限公司机动维修部主管迟亮亮

从一名普通的设备安装、维修工人,到担任机动维修部主管,负责公司大型、高精设备安装、设备改造、设备维修,16年的潜心工作,让浦林成山(山东)轮胎有限公司机动维修部主管迟亮亮成为了行业内的佼佼者。他的故事告诉我们一个道理:是金子总会发光。



潜心钻研 技艺突飞猛进

能获得“威海工匠”的殊荣,必定有着常人所不及的真本事,迟亮亮自然也不例外。高精度设备装配安装工艺水平国内领先;钣金手工制作产品得到国内外同行的一致赞美;自主设计,创新改造,为企业节省千万资本……罗马不是一天建成的,能达到如此成就,迟亮亮这一路走来的每一步都是浇灌着努力付出的汗水。

2003年,迟亮亮从技校毕业,来到了浦林成山(山东)轮胎有限公司的工作车间,成为设备安装维修工作的一名小学

徒。从工作第一天,他就对自己要求十分严格。深入钻研专业技术技能,工作技能和业务水平不断提高。仅用了一年多的时间,迟亮亮就已经在威海机械行业四工种职工职业技能大赛上斩获桂冠。

“学校和实际工作是不同的,工作后才自己不懂的问题还很多。”迟亮亮说,刚刚工作的自己有许许多多的不明白。可每当他向车间师傅询问时,师傅只是“点到为止”,从来没有告诉他答案;而每当他自己完成工作之后,之前本就不配合的师傅又突然变得吹毛求疵起来,哪怕一点问题也毫不放过。

“本来就不告诉我怎么做,

做完了为什么还要对我如此严格?”师傅的做法他很不理解。但手艺还是要学,师傅不教,就自己去钻研。于是,车间里多了一个跑前跑后的身影。无论车间工作的老工人和自己有没有关系,是不是认识,只要自己遇上了疑惑,迟亮亮总要上去请教两句;师傅在工作的时候,只要自己手头没事,他也会在旁边记下要点,再回去自己模仿;而晚上下班之后,书里看、网上查,所有与维修有关的知识,他都不会放过。

自己学生时代的良好积累加上工作之后的主动学习,迟亮亮的成长速度快的惊人。2004年9月,当他仅用1年的时间就获得市级荣誉之时,他才明白师傅的良苦用心:授之以鱼不如授之以渔。主动学习,才是取得进步的捷径。

怀揣着这种坚韧的信念和不断学习的动力,逐渐地,迟亮亮从车间的一名普通学徒成长为技术骨干,并在2017年成为了机动维修部主管,负责大型、高精设备安装、设备改造、设备维修等工作。

成为主管的迟亮亮也没有忘记对新人的培养,和自己的师傅一样,他同样要求徒弟主动学习,严格对待每件产品。对

待徒弟倾囊相授,毫无保留。如今,他已带出徒弟数十名,为新职工授课时间已累计300小时。

精益求精

带队攻克难题

16年来,迟亮亮从点滴做起,不断在工作中钻研进取,寻找新技术、新方法,精益求精,是他一直以来坚持的目标。多年来,迟亮亮带领自己的团队攻克了一个个技术难关,也为公司节省了大量资本。

蒸汽节能管道保温层是迟亮亮所在车间的产品。虽然它制造工艺并不难,但弧形的外观使得制作出的产品或多或少留有一些不影响使用的缝隙。可精益求精的他不这么认为。在他的字典里,从来没有“差不多”这种概念。即使再小的缝隙,他也要把缝隙补上,这样保温效果能够更好,更能保证产品效果达到完美。

车间轮胎钢丝圈包布生产需要经过纵裁、分条、重缠三台设备进行生产,三台设备占地面积大,而且每道工序都要有人看守和执行,这严重拖慢了车间生产效率。能不能研制出一台三合一机器,提高生产效率呢?勤于思考的迟亮亮开始了自己的钻研。虽然看似简单,但如果要一

步到位,各项工具用料都要进行相应的改变。可他并没有因此停下自己的钻研步伐。半年时间内,他先后使用各种材料,进行了10余次实验,终于自行设计研制出了三合一包布分切机,实现了一步成品,减少中间生产工序和人力消费,每年为公司节省出110多万元的成本。

因公司持续产能提升,炼胶产能突显不足,而现有的密炼厂房无法增加新密炼机。迟亮亮带领团队,通过考研、策划,在不增加密炼机情况下,利用稀缺的场地,增加开炼机完成补充炼胶,实现一次性母炼降段,产能及效率提升,测试炼胶的质量等同于传统利用密炼机重复炼胶方式。共完成两台改造,节约电成本249万元,节约人工成本84万元,节约新密炼设备投资2000万元。

这些年,迟亮亮攻克的一道道难题也慢慢有了成绩,他先后荣获“荣成市青年岗位能手”“威海市技术能手”等称号,实现了全年所辖设备影响生产时间为零的好成绩,为公司创造了巨大的效益。

“自毕业入职公司,我便树下了扎根工厂一线,奉献公司的决心和意志。无论何时,我会一直坚持自己的信念,为公司发光发热。”迟亮亮说。

90后数控技工 在鲜鸡蛋上刻字

——访威海广泰空港设备股份有限公司数控技工邓鹏飞

你能想象在保证生鸡蛋完好无损的情况下,用巨大的数控机床雕刻出一个个比黄豆粒还小的字么?也许很多人会觉得这不可思议,但是威海广泰空港设备股份有限公司数控龙门镗铣床岗位职工邓鹏飞做到了。

有着近10年工龄的邓鹏飞还是一名90后,徒弟却已带了一茬又一茬。今年,邓鹏飞荣获了“威海工匠”荣誉称号,成了迄今最年轻的“威海工匠”。

现场刻鸡蛋 大家拍手叫好

高高的个子,黝黑的皮肤,笑起来眯成一条缝的眼睛以及一口洁白牙齿,这是邓鹏飞的自带标识。这样一个年轻帅气的形象,让人很难将其和老成稳重又掌握绝活儿的“威海工匠”联系起来。但是,当看到他只花了半个多小时,就在鸡蛋上刻出了“威海广泰”四个小字时,记者不由得为他竖起了大拇指。

仔细观察每个鸡蛋的曲面弧度,接着在数控机床上敲出一系列指令,来保证钻头与蛋壳的每一次接触都精确到毫米,邓鹏飞的这项绝活儿让人看得目瞪口呆。宽、高都约有2米的数控机床是切割、制作金属模具和零件的“大家伙”,而蛋壳只有0.2毫米到0.3毫米厚,刻字深度需要控制在0.1毫米到0.15毫米之间。再加上蛋壳表面凹凸不平,前期准备工作需要一丝不苟,稍有差错,就会刻不上字,或者弄破鸡蛋壳。

说起这项绝活儿的练就,还要从2009年说起,那年7月,从威海职业技术学院机床数控技术专业毕业后,邓鹏飞进入威海广泰空港设备股份有限公司从事数控工作,主要操作大型数控龙门镗铣床。从一名刚刚步入工作岗位的毕业生成长为广泰公司数控龙门镗铣床的岗位能手,获得无数让人称赞的荣誉。

“这主要是对自己综合能力的一种锻炼,手感、技术能力以及编程能力都能得到锻炼。现在,我可以用肉眼,用加工刀具,找出鸡蛋曲面,配合电脑编程,在上边刻任何文字,任何图案,精确到毫米。”邓鹏飞说。

及时发现问题

避免造成经济损失

虽然才28岁,但是邓鹏飞已经是数控车间里的技术大拿,主要负责用机床加工举高喷消防车、平台车等产品车的大部件,在大机床上,用数控代码的程序来完成这一系列复杂操作,不仅精度高而且效率快。

年纪轻轻的邓鹏飞,工作起来细心沉稳,对待每个加工工件都非常认真细致。无论是工件毛坯还是成品,还是机床的日常保养和日常维修作业,任何一个细节他都不放过。

2015夏天,邓鹏飞在正常加工作业过程中,发现机床Y轴滚珠丝杠有间歇小异响,在机器轰鸣的车间里,如果不细心,普通人可能很难发现这一细节。在通过与维修技术人员沟通,对机床Y轴滚珠丝杠进行查看后,邓鹏飞发现伺服电机联轴器松动,定位销脱落。因为发现及时,避免了定位销脱落而损伤滚珠丝杠,间接为公司节省了几十万的经济损失。

从2009年进入单位后参与我国第一台无杆飞机牵引车的研制,到2013年参与举高喷类消防车的研制,2015年参与公司各种产品车液压缸的研制……邓鹏飞一步一个脚印的稳步成长,也帮助公司攻克了一个又一个技术难题。

为了不断给自己充电,邓鹏飞通过公司的各种专业培训,结合自己业余时间对专业知识进行刻苦钻研,参加了“金

蓝领培训”,熟练掌握Mastercam电脑软件编程,UG软件建模,攻破不使用三维扫描在鲜鸡蛋、灯泡上刻字刻图的技术难关,同时取得数控铣技师资格证书、数控铣高级技师资格证书。为了开阔眼界,积极参与各种技能竞赛,并屡得佳绩。2011年获得环翠区第六届职工技能大赛铣床组第一名、环翠区技术能手称号;2014年威海市技能大比武数控铣职工组第一名、威海市技术能手称号;2016年全国技能大赛第十七届全国数控大赛山东省选拔

赛二等奖,决赛第二十一名;2017年威海市职业技能竞赛月活动技能大赛数控铣第一名,2017年获得威海市优秀青年岗位能手、威海市金牌职工、山东省技术能手称号……

“很多人会觉得我们的工作整天要面对轰鸣的车间,坚硬冰冷的机器,各类繁杂的编程数据,叮叮哐哐的金属声,非常枯燥。但这些构成了我工作的全部,在我看来平凡又有意义。”邓鹏飞说,每当看着自己的想法在加工中转变成现实,就感到很有成就感。

