

探项目 求落实

济宁市“项目落实年”融媒系列报道

任城路-王母阁路升级改造及综合管廊项目9月完成管廊主体施工 总体项目完成45%，11月底通车



深8米多的基坑内,工作人员忙碌着。 本报记者 孙璇 摄

本报济宁8月16日讯(记者 孙璇 通讯员 满龙诚)任城路-王母阁路升级改造及综合管廊项目正在紧张施工。目前,综合管廊已进入全面开挖阶段,预计9月份完成管廊主体。

当日,在任城路-王母阁路升级改造现场记者看到,东侧的污水管网已新建完成。钢筋加工棚内火花四溅,现场工

作人员各司其职,紧张而忙碌。

任城路上,深8米多,宽9米的基坑已基本成型。站在基坑上面,坑体与地面垂直,颇为陡峭。经过支护桩施工、挂网、喷护,基坑内,工作人员开始进行大面积的主体施工。

为保护居民建筑,经过设计计算,每隔6米,在工作坑的上方都会做一个钢支撑。“在

工作坑周边设置支护桩和钢支撑都是为了保护周边的居民建筑,防止位移和裂缝的出现。”该项目技术工程师王卫超说,为提高工作效率,工作人员进行交叉流水施工。已完成支护桩施工2330根,可施工段已全部完成;高压旋喷桩施工3600根,完成工程量64.3%,垫层完成200米。“综合管廊进入全面开挖阶段,已

经完成总体项目的45%,预计9月份完成管廊主体,今年11月30日实现通车。”王卫超介绍。

由于工程机械进场施工,为了保护过往行人的安全,任城路-王母阁路升级改造现场实施全封闭施工。“四周安

置了围挡,只允许行人和非机动车通行。”居住在兴隆社区的张女士表示,虽然工程施工暂时对居民的生活造成了不便,但她相信,随着道路升级改造的完工,这里的路面也会拓宽。以前,高峰期堵车的老问题将随之化解。

相关链接

房屋征收顺利 道路改造无碍

任城路-王母阁路升级改造、王母阁路跨线桥工程是市委市政府重点城建项目。其中,越河街道承担了90%的房屋征收任务。目前,房屋征收的顺利进行也推进了道路的升级改造。

工程的建设对于支撑太白湖新区发展、促进新老城区联系、拓宽城市框架和缓解交通拥堵都具有十分重要的作用。越河街道经济办主任王长栋介绍,道路升级改造后,路面由现在的两车道改为双向六车道,管廊建成后,电力、通信、热力、供水等管线将全部

入廊,彻底解决任城路-王母阁路地上各种管线混乱无序,线杆林立的乱象。

越河街道自去年8月启动房屋征收以来,截止到目前已征收80户,房屋征收拆除约9200平方米。“征收的房屋主要是经过多次道路扩建后遗留下的老户,这些房屋多建于上世纪中期年代,房屋面积较小而且破败不堪。”王长栋说,居民可以选择货币化安置的方式进行安置。

本报记者 孙璇 通讯员 满龙诚

揭秘宝沃北京工厂:BX7居然是这样生产出来的



宝沃 BX7 20万级 5/7座 运动SUV 官方指导价 ¥16.98万起 预约试驾

两年前,宝沃汽车走进了人们的视野。它的中文名让不少消费者以为是宝马和沃尔沃合资成立的汽车品牌。追溯历史总能让人有所收获,实际上,宝沃于1919年在德国不莱梅创办,创始人是卡尔·宝沃,是一个地地道道的德国汽车品牌。并且,上世纪50年代宝沃就达到了鼎盛期,年销量达100万辆,仅次于大众和欧宝,成为欧洲家喻户晓的汽车品牌。

之所以宝沃能取得如此的成就,和它使用的各种突破性的先进技术密切相关。这其中比较知名的是,它是发动机缸内直喷技术的鼻祖,是德国最早装备空气滤架的汽车品牌,也是欧洲最早使用自动变速箱的品牌。这些都帮助宝沃缔造了一个传奇般的汽车帝国。

而时隔半个世纪后,当宝沃重新走进大众视野时,又是怎样保持优良品质的呢?不妨跟随我们的视野走进宝沃工

厂,好好感受一下

宝沃北京工厂位于密云区,距离北京城区大约80公里,虽说有些远,但容易建造更大规模的工厂。而这座工厂,在规模上就可以说处于领先地位。

据官方披露的信息,它拥有两条整线封闭高速伺服自动化生产线,一期项目于2015年6月建设完成,实现生产节拍30JPH,年生产能力为18万辆。目前它还在加紧二期项目建设,届时生产节拍可达到60JPH,即每分钟可制造1辆车,每天可生产1200辆车,年产能达36万辆。

不仅仅在规模上保持领先,它还是一座按照德国工业4.0标准打造的柔性智能工厂,可以满足欧盟、北美、中国标准对于智能驾驶辅助、车联网的检测要求及未来的拓展空间。

它采用4套七轴+双机器人传输系统,实现100%自动装夹搬运,在生产线上不用人工搬

运零件。

冲压生产线供应商为西班牙法格,瑞士ABB和德国舒乐,采用先进的模具结构,零件精度为±0.3mm,高于行业±0.5mm的水平。

车身车间共有机器人665台,其中焊接机器人443台,NC定位机器人222台,主线自动化率达95%。

尤其是它的柔性程度之高,可以实现先进的模块化制造理念,在一条生产线上能够同时生产8种完全不同的车型。

它的生产工艺也远超行业平均水平,每辆车身焊点就超过5,000个,安全焊点100%合格;结构胶、点焊密封胶、减振胶等用量超过115米;再加上高强度、热成型钢占比达到79%,这些都促使车身的扭转刚度超过23,000Nm/deg,即相当于67台宝沃2.0T发动机全功率工作,它们的总扭矩一起施加在车身上时,也仅仅能让车身

变形1毫米。

这意味着,宝沃每款车的车身刚度都处于行业领先地位。而刚度更高的车身,不仅抗压强度高,在碰撞、翻滚事故发生时提供更安全的防护,在高速、过弯等情况下,车辆的行驶姿态也更好,车身的稳定性也就更高,即车子能提供更出色的操控性能。

此外,先进的电泳镀锌工艺可使电泳膜厚度超过9微米,带来超过12年的车身防腐能力;车顶激光焊技术,提高车身刚度30%;自动涂胶机器人自动涂胶长度73.6m,出胶量精度在±1%;自动焊接机器人全伺服焊枪,控制精度0.1mm……所有这些都使它保持优良的做工水平,品质更是比肩德系。

那么,在这样的工厂生产出来的宝沃BX7和BX7 TS都有哪些优势呢?

毫无疑问,安全是最先要提及的。宝沃BX7/BX7 TS使用了几乎所有主动安全配置,安全性能同级领先。

被动安全方面,A、B柱加焊钢板及前防撞梁位置采用1500Mpa热成型钢,撞击发生时依旧可以保证车舱不变形。

50公里电子围栏预警,车辆超出范围即触发报警,实时监控车辆状况。

24小时B-Link系统全天候监控,可提供异常提醒、车况自检、车辆被盗报警等功能。

AUTO ECALL自动呼叫紧急救援中心,气囊弹出瞬间,仅需1.6s即可自动拨打宝沃救援电话。

4MAX智能全时四驱系统配合eLSD电子限滑差速器,可精准地实时动态分配驱动力,可实现100%驱动力集中于单一车轮,实现超脱抓地能力。通过滑轮组测试时,轮胎在1秒的滑移后,轻松脱困。

另外还有动力领先。宝沃BX7和BX7 TS均搭载了2.0T发动机,其中BX7最大功率为165kW,最大扭矩为300N·m,而BX7 TS的最大功率达180kW,最大扭矩达340N·m,充沛的动力水平配合6AT变速箱使它在公路驾驶时表现从容。

此外,环保无异味也是一大亮点。BX7/BX7 TS采用国际一流供应商提供的“低气味、低挥发”环保材料,25℃常温下,车内甲醛含量为0.02mg/m3,仅为国家标准1/5。即使在65℃高温下,也比25℃常温下的国标要求低14%。这样的车内环境使驾乘人员免受致癌物质困扰。

可以说,正是因为诸多顶尖设备和工艺,最终给宝沃北京工厂冠以“工业4.0智能工厂”的标签,而在此生产出来的宝沃BX7/BX7 TS也有着不错的品质。并且,2018款BX7在原有基础上进行了多达十余项的产品升级,如全系标配全景天窗、B-Link智能互联系统、主驾电动座椅、倒车影像和导航等功能,在同级中有着一定优势。宝沃汽车济宁地区唯一官方授权经销商-济宁源顺宝沃4S店地址:济宁市高新区327国道南营路南营汽车广场 销售电话:0537-2612888 服务电话:0537-2982888