

# 北汽福田汽车股份有限公司首席技师王浩名 秉持匠心，成就汽车“智”匠

记者 秦国玲 通讯员 梁晓燕



## 练就真技能 善于啃“硬骨头”

有些人习惯优秀：在学校是学霸，在企业是标兵，在标兵当中要当排头。王浩名就是这样的人。在吉林大学汽车工程系，他是“十佳大学生”“三好学生”，获得国家奖学金；在北汽福田诸城汽车厂，他成为全国技术能手，享受国务院政府特殊津贴。

科班出身的王浩名对汽车有一种发自内心的兴趣和热爱，特别是喜欢研究汽车故障，正是这种兴趣爱好让他更容易去发现一些别人难以发现的“小问题”。

初到企业，王浩名进车间当了一名普通的试车员。出于对工作的热爱，他刻苦钻研业务技术，很快便以过硬的技术本领从同事中脱颖而出。“三年的试车员，我检过的车故障率几乎为零。”王浩名自信地说。

“眼精不如手精，手精不如常捣腾。”为了改进技术，王浩名常常会在车间熬夜到凌晨两三点。在整车调试和一系列技术攻关工作中，王浩名把研究汽车故障作为一种乐趣，面对新产品调试中一些从未接触过的难题，他一下班就跑到企业图书室，借阅一些汽车、机械、电器类的书籍进行学习充电，从书中寻找遇到难题的解决方法。

在一线的实践与历练中，王浩名从一名试车员逐渐成长为专攻技术难题、善于啃“硬骨头”的技术骨干。此后，他慢慢扛起了越来越多的技术重担，并一路成长为质量管理中心助理高级经理、北汽福田首席技师，高级技师。

王浩名，北汽福田汽车股份有限公司时代领航卡车工厂助理高级经理，高级技师，曾获“全国五一劳动奖章”“山东省劳动模范”“齐鲁大工匠”等称号。

从业14年，他从一名普通试车员干起，攻坚克难，勇于创新，推动产品质量大幅提升；携手产教融合，做好技能传承，培养实战英才，助推汽车产业转型升级，走出了一条熠熠闪光的成长与收获之路。

## 出手总能“手到病除” “疑难杂症”终结者

每天清晨6时，闹钟还未响起，他就已经自觉提前起身洗漱，吃完早餐，赶赴工厂。用他的俏皮话来说，这叫“我要比闹钟早起五分钟！”

7时10分，他会准时到达岗位，此时距离正式上班还有50分钟的充裕时间。查看验证新下线车辆情况成了王浩名的必修课，除了对整车外观进行100%确认外，还要对滞留车进行诊断，并做出简单处理。

比闹钟早起5分钟，这个好习惯却让他比别人先走一步、先干一步，时间无形中盘活了起来。早起让他有了充足的时间来做准备工作，提前研究汽车故障，让他发现了许多别人平时难以发现的“小问题”。

时代领航1、康瑞H1等产品调试过程中出现雨刷连杆与车身干涉、异响等现象，奥铃车型急加速室共振问题，奥铃产品后视镜盖板出现大批量裂纹现象……整个从车间、市场端反馈回来的全部“疑难杂症”，都会落实到王浩名的工作账簿上，多年的积累和沉淀让他对这份重担驾轻就熟，制定技术攻关方案，提出改进计划，攻克一个个难关，成为“疑难杂症”的“终结者”，只要他出手总能“手到病除”。

在工作中，王浩名不仅对机械的故障排除有着独到的工作方法，还酷爱各种小发明、小创造，特别是在电器的故障排除上，他创造了“电器盒线束端子复位挑针”“线束导通器”等新型实用工具。看似一项项简单的发明，却有效解决了效率问题，降低了同事的劳动强度。

做技术员期间，王浩名整理出几十份

《岗位指导书》，并牵头编制了《典型故障的识别与排除手册》。员工按照手册流程，可以快速发现故障点并予以排除。“新员工入职后，学习完这些资料，工作中70%的问题都能解决。”王浩名说。

## 身体力行 培育创新人才

“工欲善其事，必先利其器”，王浩名深知这个道理。虽然已取得一些成果，但他依然谦虚其心、努力求知，在实践工作之外钻研专业技术，以知促行、以行求知，发挥劳模创新工作室的“传帮带”引领作用，培养出更多的高技能领军人才。

2017年，王浩名劳模创新工作室成立，作为“带头人”，他以工作室为平台，将自己多年学习、总结出来的知识和经验，毫无保留地传授给公司的年轻人。近年来，累计培养国家级、省、市级竞赛选手20余人，高技能人才200余人，多名徒弟分别荣获北京市政府特殊津贴技师、山东省首席技师等称号。

王浩名被山东水利职业学院等多所高校聘任为客座教授、“工匠导师”，为各职业院校做赋能培训工作，将企业高技能人才需要的素质能力转化成专业课程，缩短毕业生进入企业后的适应期。

2023年，通过质量问题技术攻关、流程优化改善提升检验效率、拉动供应商工艺保证能力升级等措施，王浩名工作室完成八大攻关项目的大幅度质量提升，实现了产品质量提升48%，实现为企业降本1500万元。

“工匠精神就是专注于自己做的事，所谓的精益求精，就是把99%提高到99.99%。”王浩名说，矢志创新，攻坚克难，他将秉持匠心，用精益求精的态度点亮前进的路。

## 华电国际邹县发电厂生产技术部精密诊断中心组长曹景芳

# 深耕设备精密诊断，做能源保供的“守护者”



记者 孔令茹 康岩 褚思雨  
通讯员 任鹤

## 她，是科技创新的“领跑者”

在邹县发电厂精密诊断中心，“齐鲁工匠创新工作室”的牌匾赫然映入眼帘，这里是攻克关键技术难题的“高地”。电脑屏幕前，曹景芳正在对刚采集回来的设备信息进行分析，她全神贯注地盯着频谱图、解调波形图、时域波形图，综合考虑设备振动值，不时在记录本上写下自己的演算结果……

“现在机组启停特别频繁，对设备可靠性要求更高了，我们技术人员肩上的担子更重了。”

她在长期实践中，摸索出了一套处理转动设备疑难杂症的方法，许多兄弟单位慕名而来，找她学习取经。

某电厂磨煤机电机检修后出现振动问题困扰，电科院、专业诊断机构先后六次到现场都未能解决，万般无奈之下，他们找到了曹景芳。

到达现场后，曹景芳立即采集振动信息，经过综合分析，她斩钉截铁地表示故障出在联轴器上。工作人员表示质疑，因为此前他们已经进行了深入检查处理。

曹景芳问了最后一个问题：“电机与减速机之间的靠背轮是原始的一对吗？”问题可能出在这。”工作人员认真听取了曹景芳的建议，重新对联轴器靠背轮进行了配对更换。

设备再次启动，振动值从8.7mm/s直接降至1.2mm/s，达到了该厂同类设备的

最好水平。基于这手“绝活”，曹景芳创新总结出“定期监测，苗头预警，异常跟踪，改善提升”的四部曲精密诊断管理模式，被命名为中国华电集团有限公司首批先进工作方法。她主要编写的《火电设备振动检测诊断技术导则》《火电设备超声检测诊断技术导则》两项标准填补了行业空白。

## 她，是能源保供的“守护者”

能源保障和安全事关国计民生，是须臾不可忽视的“国之大者”。在迎峰度夏期间，邹县电厂八台机组应开尽开，稳发满发，曹景芳作为一名电力人，始终坚信只有掌握了关键核心技术，才有足够的信心和底气守护万家灯火。

“曹工，5号机B凝水泵切换后电机振动超标，您过来看看吧！”

“好的，马上到！”

放下饭碗，曹景芳立即奔赴生产现场。对数据信息进行分析后，曹景芳认为，对于泵侧，尽管振动值较小，但频谱图中高达14X转速频率，且时域波形图中泵驱动端轴承出现非周期性冲击信息，为C型机械松动的典型特征。

有了初步判断后，她马上调取DCS中该泵近几个月的振动历史曲线，并查阅了电机和泵的检修台账，结合该泵为立式泵的结构特点，得出最终结论：泵导向轴承出现严重磨损，需要解体大修。

电机振动超标，却要对水泵进行解体大修？好多人不能理解，但事实胜于雄辩。水泵解体后，检修人员发现水泵各级扬水管的橡胶导瓦、轴套均磨损严重，经过针

对性处理，系统振动恢复正常，避免了一起设备严重损坏事故。

近年来，曹景芳先后应用精密诊断技术共发现设备隐患1000多项，解决电机、泵、风机、磨煤机等设备疑难振动500多起，成功进行现场动平衡处理180余台次，充分发挥了精密诊断技术在设备管理中的预警作用，累计为企业节约检修费用超过7300万元。

## 她，是匠心传承的“引路者”

日前，曹景芳精密点检技术培训班开课了，引来了众多青年职工“围观”。

“学技术以前是靠自己琢磨，偷技术，现在只要年轻职工肯学，我绝对倾囊相授。”曹景芳坚信，只有让每一名技术人员都掌握精湛的技艺，才能为企业实现高质量发展插上腾飞的翅膀。所以，她很喜欢与技术人员交流，每天带着青年职工到生产现场，手把手演示各种操作，现场讲解答疑。不仅如此，她还对照自己的工作笔记整理了几百页的现场案例汇编，让他们对照实际进一步掌握工作要领。

一花独放不是春，百花齐放春满园。在中国华电第27届技能大赛（火电精密点检）上，她的两名徒弟分别夺得了机务和电控专业第一名的优异成绩，双双荣获“中央企业技术能手”称号。

“一个人走一万步，不如一万个人走一步。”曹景芳在采访中表示，技术工人的一生就是学习、积累、再传授，她将以“齐鲁工匠创新工作室”为传道授业的最好平台，将自己掌握的专业技术毫无保留地传授，为做好能源保供的“守护者”而不懈努力。

报料电话：13869196706 欢迎下载齐鲁壹点 600多位在线记者等你报料

报纸发行：(0531)85196329 85196361 报纸广告：(0531)85196150 85196192 文字差错投诉：(0531)85193436 发行投诉：4006598116 (0531)85196527 邮政投递投诉：11185 全省统一零售价：1.5元  
邮发：23-55 广告许可证：鲁工商广字01081号 地址：济南泺源大街2号 大众传媒大厦 邮编：250014 大众华泰印务公司(大众日报印刷厂印刷(济南市长清区玉皇山路1678号))