

又高又新

济宁高新区奋进新征程系列报道

全省最大全液冷超充站落地济宁高新区 一杯咖啡工夫，满电出发

陈丹 济宁报道

我国新能源汽车产业发展迅猛，不过充电时间较长、充电体验不佳等制约电动汽车产业发展的瓶颈依然存在。针对市场上充电桩充电慢的问题，济宁高新快充示范站(科技馆站)采用先进的“光、储、充”技术和材料，共配置6个最大功率600kW全液冷超充枪、30个最大功率250kW快充枪，充电效率最快可达“一秒一公里”，有效提升市民充电效率。



济宁高新快充示范站(科技馆站)。

扫码看视频。

液冷超充速率极快 操作便利价格不贵

“相比其他充电站，这里充电速度更快，差不多40分钟左右就能充满，能够节省近20分钟的时间。”

近日，市民刘浩驾驶着他的新能源汽车，驶进济宁高新快充示范站(科技馆站)，准备为爱车充电。只见他停入车位，拿出手机扫描充电桩二维码，插上充电头，车机屏幕便显示出充电信息。

“操作还是挺方便的。”刘浩

说，更重要的是这里的快充优势。“我刚从济南出差回来，车子电量不多了。等会还准备回老家鱼台，抓紧时间来这里充充电。”刘浩介绍，一般他有急事出门，又需要充电时，会首选这个快充示范站，“尤其600kw全液冷超

充电桩速度极快，真的像宣传语说的，近乎‘一秒一公里’的充电速度。而且，充电实行分时间段收费标准，比较人性化，算下来价格不贵。”

该充电站于2023年12月20日开始启动建设，在2024年1月26日建设完成并投入运营，采用了先进的“光、储、充”技术和材料。目前，该站共配置6个最大功率600kW全液冷超充枪、30个最大功率250kW快充枪，可同时为36台车提供充电服务，是目前山东省范围内最大的全液冷超充站，也是济宁市首座全液冷超充站。

济宁高新新城建设集团副总经理、高新数字能源公司副总经理张飞表示，示范站设计建设了包含咖啡书屋、休憩茶歇、华为全屋智能体验中心、智能洗车在内的用户中心，打造一站式体验，让客户在充电间隙享受不一样的服务。

尽享极致充电体验 助力济宁低碳出行

我国新能源汽车产业发展迅猛，产销量已连续9年位居全球第一，不过充电时间较长、充电体验不佳等制约电动汽车产业发展的瓶颈依然存在。建立以全液冷超快充为代表的高质量充电基础设施，是加速汽车电动化快速发展的关键路径。

张飞介绍，示范站采用华为全液冷超充技术，主机最大功率达到720kW，超充终端最大输出功率达600kW，充电效率是传统风冷充电桩的10倍，能够为新能源车车主们带来“一杯咖啡，满电出发”的极致充电体验。

“随着充电桩安装愈来愈便利、峰谷峰值的定价标准，电车充电难的问题正逐步化解，利用晚上时间峰谷进行充电，出行成本也很低。而高新快充示范站的出行，则很好地弥补了在高质量快充领域的空间。”市民王先生在咖啡书屋喝着咖啡、享受凉爽，同时，他的爱车正在充电。“快充一定是新能源补电的重大趋势，相信这样的超充站将有很大的发展空间。”王先生说。

2024年济宁市政府工作报告指出，将实施“电化行动·低碳济宁”五年行动，制定全市统一的智慧充电桩规划建设标准，使公共充电桩达到1.6万台，快充桩比例超过40%，新能源汽车保有量增长25%以上。这无疑为企业的发展指明了方向。“高新数字能源公司将继续运用华为全液冷场景，积极设计第二、第三个场站，结合济宁市‘电化行动·低碳济宁’的五年计划，我们将积极布局高新区，率先打造高新区充电基础设施‘一张网’，积极拓宽市场，助力县级市充电网络布局。”张飞说。

济宁高新区推进制造业绿色低碳转型

向新突破，勇闯新质生产力赛道

于伟 济宁报道 通讯员 马迪 段亚洲

济宁高新区深入推进制造业绿色低碳转型，鼓励并指导辖区企业加大绿色化技改投入力度，加速生产工艺革新和设备升级改造，坚持走节能、绿色、低碳转型升级之路，不断激活区域绿色制造内生动力，擦亮高质量发展生态底色。

聚焦先进制造 激发产业蝶变

在济宁高新区永生重工有限公司生产车间铸造生产线上，机械设备正在高效运转，加紧生产小松30T轴座端盖产品。这条生产线配备数字化计算机熔炼管理系统、智能化全自动加料系统、3吨一拖二中频感应电炉，生产技术全球领先。

“我们引进的全球先进的铸造生产线，布局除尘系统等环保设备，在节约能耗33%的基础上，污染物和碳排放减少48%，实现了节能降耗、绿色铸造。能够满足工程机械、汽车、重卡等行业对高端金属铸件的需求，对于促进行业节能减排、淘汰落后产能，引领我国铸造产业向高端化、绿色化发展具有积极的战略意义。”永生重工有限公司总经理薛焕春表示。

近年来，企业先后引进了千

余套国际领先的高端装备及全自动化生产线，加大对传统高耗能设备的更新迭代及改造升级。除了在生产环节践行节能降耗理念之外，企业还布局高端装备，通过技术合作从韩国引进国际先进高端装备制造技术，在研发和技术团队的攻坚克难下，整合多种类型装备的资源优势，为行业节能降耗提供助力。

“通过与韩国知名的锻压装备制造韩国镉成合资合作，共同创立镉成永生有限公司，专注于研发和生产400至12500吨级低能耗、高效率的模锻压力机，并已顺利向国内外客户批量交付。同时，我们还与多家韩国知名企业展开深度合作，共同推动热处理装备、加工中心等高端设备在中国的研发生产。待所有合作项目落地投产后，我们将能够为企业提供全面、高效的高端设备解决方案，帮助企业实现节能降耗，推动产业向更加高效、绿色



永生重工有限公司生产车间。

的方向发展。”薛焕春说。

组建工作专班 惠企助企发展

由强化自身建设到引领带动行业转型，企业走稳绿色低碳发展之路离不开地区优越的营商环境。济宁高新区组建工作专班，从企业起初的设备选型再到后期产线建设，全程靠上，结合企业生产工艺、用能设备、节能管理措施等方面提出节能工作意见，帮助企业最大限度优化能效水平。

济宁高新区经济运行局副

局长胡昌振表示，我们通过制造强市、绿色低碳、工业运行3大指挥部(专班)并联运行，联合要素保障部门、一企一策惠企助企，引导企业实施绿色化、智能化技术改造，指导永生重工高标准建设绿色、智能、数字化全自动喷涂线，帮助企业申请智能化技术改造设备奖补资金224万元，加速技改提级绿色增效，着力推动永生重工绿色工厂建设，形成绿色生态、节能降碳的可持续发展模式。后续我们将继续在绿色供应链、绿色产品、低碳认证等方面关注指导企业，推动制造业绿色

化发展向更宽领域、更深层次、更高水平迈进。

细化指导提标准，产业扶持促投产，设备奖补减负担，在济宁高新区一系列“惠企”政策的积极引导下，企业有效破解了发展过程中的诸多难题，最终成功获评2023年国家级绿色工厂。近年来，济宁高新区坚持贯彻“创新、协调、绿色、开放、共享”新发展理念，强化节约能源目标管理，抓好监测指导和节能监察，助力工业绿色低碳发展。同时，把节能降耗作为转型升级和转变发展方式的战略任务，走出创新发展、绿色发展之路。