

生态“高颜值” 发展“好气质”

纯梁采油厂全力构建油气开发绿色低碳融合的产业体系

本报11月17日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 王蕊仙) 全国首个百万吨级CCUS示范工程“吃”进二氧化碳，“吐”出石油，可实现年减排二氧化碳100万吨；胜利油田首个地热换热替代燃气加热场景，可实现年减排二氧化碳1300吨；7.5兆瓦光伏发电958万千瓦时，可实现碳减排5200吨……

从增产石油碳减排的“香馍馍”到兄弟单位竞相学习的地热换热，再到“逐”光储能减碳的光伏，纯梁采油厂走出了一条高颜值绿色发展之路。

近年来，纯梁采油厂主动融入黄河流域生态保护和高质量发展战略，统筹传统油气、新能源和绿色低碳“三大产业”，加快发展方式绿色转型，全力构建油气开发绿色低碳融合的产业体系，厚植高质量发展的绿色底色。

梁217-斜9井组在压裂施工过程中，由于水质不合格被叫停。“水质不达标会污染油层，宁可停工也不施工，必须做好全过程油层保护。”纯梁采油厂党委书记、副厂长徐永辉表示，要进一步“绿化”千米油层，涵养地下油藏，切实将绿色低碳环保理念注入油气勘探开发全生命周期。

在生产过程中，纯梁采油厂坚

持源头化减量、资源化利用、规范化处置，全流程推进清洁生产。积极推进黄河流域生态保护专项整治，全面推行危废“日产日清”和“一单一码”管理；实施青草碧水治污增产提效项目，每年污泥砂降幅20%以上，调剖减量3万吨以上；加强生态环境风险管控，实施敏感区停产井治理、中心联合站雨污分流改造，跨越水体管线治理；开展甲烷及挥发性污染物协同治理，实现甲烷减排量49.7万标方，排放强度同比降低80%。

油不落地、气不上天、水不外排、噪声不超标，纯梁采油厂以“零污染”打造绿色油区，守住环保红线。

原油产量连年攀升，双控指标持续下降，一升一降，体现的是使命担当。按照“增产不增能，增能不增碳，增碳不增费”双控工作要求，纯梁采油厂全面开展“油藏一井筒一地面一站库”一体化全流程节能降耗，系统梳理注、采、输全系统24个双控治理项目，形成“一页纸”项目清单。

各基层单位对照清单，实施油藏压减低效无效产液注水量，注水系统提升改造优化，高耗低效问题治理、避峰填谷柔性生产等9个方面实施双控。

同时，采油厂进一步整合形成

了“一仓四库”17个项目运行，制定吨油气耗电、电加热耗电等17项关键监测指标到业务部门，分解双控指标到各单位。今年前9个月，在油气产量持续上升的情况下，能耗总量和强度同比分别下降11.1%、6.3%，碳排放总量和强度同比分别下降7.1%、8.0%。

立足油气生产场景，纯梁采油厂聚焦新能源高端化、市场化、规模化，大力发展光伏、光热、地热、余热等新能源产业。目前已实施光热替代加热炉11处，余热利用2处，CCUS应用“光热+空气热泵”13处，已建光伏项目19处7.5兆瓦，2024年在建65处16兆瓦，其中有6处已完成并网发电，年底预计实现光伏发电2000万千瓦时，“十四五”末绿电占比达到20%。油田首个地热替代燃气炉项目已建成投用，年节气达61万立方米，碳减排1300吨。

CCUS示范项目将二氧化碳注入油藏，封存在地下的同时把油驱出来，切实将油气开发产业和绿色低碳产业创新融合，实现了原油增产和碳减排双赢。目前，CCUS示范项目注入井21口，累计注入二氧化碳70余万吨，增油8万余吨。

从“气不上天、油不落地”到双控、新能源和新产业链，绿色纯梁的颜值更高、筋骨更壮、成色更足。

孤东采油厂：

安全管控从“防”上下功夫

本报11月17日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 高洪涛) 近日，在胜利油田孤东采油厂四号联合站加热炉流程预制过程中，厂领导带领相关部门深入现场，剖析安全风险点，完善动火方案，确保各项安全措施落地执行和施工安全有序开展。

今年以来，孤东采油厂以“识别风险、消除隐患、杜绝事故”为主线，将高风险作业作为“一把手”工程，压实主体责任、专业责任和监督责任，从严从细抓实高风险作业安全管控，推进监管全面覆盖、责任全面落实、风险全面受控。

孤东采油厂坚持重心前移，管控前置，在“防”上下足功夫。QHSE监督中心通过“视频督查+专项检查+视频回放抽查+直接作业环节电子许可系统督查”的方式，细查、严查生产过程要害部位及关键环节，及时发现问题、制止违章，并且每周对发现的高风险问题进行集体讨论定性与考核。今年前10个月，查处高风险严重类及以上问题16个，通报典型问题103个，考核相关责任单位46.2万元。

针对高风险作业典型问题及严重违章行为，该厂坚持晨会通报和月度通报，并追踪隐患整改落实，对“一般问题”推送责任单位即查即改，“典型问题”推送业务部门负责督导整改，“严重违章问题”推送专业委员会系统整改，推动安全职责分级落实落地。

为严控高风险作业数量和频次，孤东采油厂强

化高风险作业源头减量工作，组织对直接作业环节关注度、争议较大问题的风险进行调研讨论，下发《高风险作业问题答疑》《高风险作业源头减量指导意见》，推动高风险作业减量降级。今年以来，通过厂外预制、高压水射流切割、使用一体化载荷角位移等措施，减少动火作业47次，减少登高作业82次。

在生产运行管理中，采油管理五区优化工艺措施，以一注多采代替单井吞吐，推进冷热交替开发，通过降低稠油井转周频次，有效减少作业上修吊装施工；应用预制备用流程，降低动火作业频次；在敏感区域内动火作业时根据现场情况，将焊接改为法兰螺纹式连接，实现免动火安装。今年以来，该区登高、动火等高风险作业数量同比减少35次。

为确保监督检查问题整改和隐患治理到位，孤东采油厂应用监督管理系统平台，实现问题录入、整改、反馈、审核、考核闭环管理，并采取“回头看”的检查方式，进一步验证各基层单位举一反三类比整改质量和执行力度。

结合监督检查结果和季度安全大数据分析，该厂QHSE监督中心组织专业人员，对管理相对薄弱的基层站进行帮扶式检查，通过现场指导、交流、协调、服务，从根本上消除安全隐患。截至10月底，孤东采油厂组织监督检查直接作业环节现场300余个，共查问题401项。

西南分公司：

首口小井眼水平井提前完钻

本报11月17日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 余祥锐 杨建) 近日，胜利石油工程公司西南分公司70207SL钻井队施工的樊196侧HF井钻至5142米顺利完钻。该井从开钻到完钻仅用27.87天，比设计周期节约12.13天，较同区域同类型井提速46.62%。

樊196侧HF井是胜利油田在济阳拗陷东营凹陷博兴洼陷高青断下降盘部署的一口侧钻水平井，也是西南分公司在东部工区施工的第一口6寸小井眼水平井，井身结构非常复杂，面对井眼尺寸非常规、

井温高、水平段长、尾管下入难度大等难点，该公司各部门与井队积极配合，围绕“四提”目标，积极推进“地质工程一体化”，生产部门统筹协调，打通堵点，打表运行，各项工序紧密衔接。装备部门加强设备保障，以设备平稳运行保障施工连续性。技术部门积极落实专家驻井制度，严格施工方案审查，每日召开技术例会，根据现场情况制定实施方案，优化参数和钻具组合，强化井控管理。安全部门派驻HSE监督，现场指导安全生产，共同管控高风险作业实施，确保优质高效施工。

大幅提升新井产能

为大幅提升新井产能，胜利油田鲁明公司技术人员借鉴无桥塞多级分段压裂的经验，在滨435区块二期二号台采取二次压裂工艺，让储油层周围地带的裂缝更加复杂，提高裂缝导流能力。同时，配套绳结替堵技术，强化段内各层段改造的均衡性。目前，井组压裂施工已完成，放喷求产均已见油。 大众新闻记者 顾松 通讯员 王淑梅 摄影报道



胜利石油工程公司持续推进物资质量管理再升级 精打细算，当好物资保障“大管家”

本报11月17日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 赵洪刚) 胜利石油工程公司开展“保上产、强精益、增效益”攻坚创效以来，物资管理中心准确把握新形势新任务新要求，聚焦物资保供质量提升，牢固树立精益管理理念，持续推进物资质量管理再升级，为公司高质量发展提供硬核支撑。

立足主营业务需求，物资管理中心梳理涵盖关键物资、钻井液助剂、酸化压裂助剂等物资技术标准1316项，联合智能信息技术支持中心开发建设物资“标准库”模块，为物资质量管理提供了全面技术规格指引。

为加强供应商、监造商和检验商履约行为规范，物资管理中心编制供应商、监造商、检验商管理细则，强化供应商产品质量、检验商检测周期及结果真实性，监造商物资监造过程见证的监管力度，为全面提升生产物资保供质量提供制度支撑。

坚持压降风险和分类分级管理，他们将胜利石油工程公司所需物资细分为“涉关关键物资、重点监造物资、必检物资、出厂检验物资、常规到货验收物资”进行“五级”管控，动态更新目录，优化检验、监造、

验收模式，分类施策提质增效。

其中，对钢丝绳、悬吊设备、起重工具等40项涉及人身安全风险的物资，通过监造提级和全指标检验双管齐下，实行最高等级管控；对猫道、管汇、井口装置等23类物资，严格开展监造，督促厂家提升材料性能和工艺精度；对钻井液化学剂、固井外加剂、酸化压裂助剂等374类物资，突出“样——检”分离，实现取样、检验相互监督；对消防器材、仪器仪表、石油配件等48类物资，实施出厂检验和“四不两直”抽查；对电工材料、通用工具、五金杂件、日用电器等其他类物资，编制到货验收规范指导书，做好进场前把关，切实守牢质量安全底线。

针对典型问题和共性问题，物资管理中心定期召开联席会议，剖析查找问题症结，协商制定解决方案，统筹发挥“信息互通、问题会商、风险研判、联动处置、成果共享”作用，进一步畅通物资质量监造、检验、验收、仓储运输等质量管理环节衔接及信息共享通道，形成物资质量齐抓共管新格局。

针对日常监督检查问题，他们邀请专业化经营单位、胜工检测、相关领域专家召开物资质量溯源分析

联席会议，从物资计划提报、标准应用、物流转运、仓储保管、物资抽样、检验分析等各个环节进行全面复盘和深刻分析。同时，按照整改措施不落实不放过、整改不到位不放过、责任人未受到教育处理不放过的“三不”原则，查找产品问题根本原因及措施漏洞，达到了整改一项问题、消除一类隐患、实现一次提升的目标。

紧扣“质量意识始于心，主体责任始于行”主题，他们采取物资供应质量管理培训、编发质量微信、质量网络答题等举措，营造“人人抓质量、质量促安全”的浓厚氛围。通过组织开展现场物资监督抽检、“四不两直”监造检查，关联方质量评价等工作，强化联合验收，出厂检验，到货检验等物资质量监督检查，进一步提升供应商、监造商、检验商、需求单位等全员质量安全责任意识，筑牢物资质量安全底板。

下一步，物资管理中心将聚焦物资质量大监督体系建设，持续加强供应商关联方评价、检验监造商履约监督以及质量管理人员质量安全意识和质量监管能力，确保物资质量管理全链条运行更加稳固，以过硬的物资质量筑牢安全防线，为公司高质量发展保驾护航。