



## 新质曲阜 融媒系列报道

易雪 通讯员 武鹏 夏元军  
济宁报道

食品加工产业集群是曲阜市打造“2+3”产业集群中的传统优势产业之一,近年来,当地立足资源禀赋,充分发挥区位、资源、市场优势,产业聚集赋能,为经济高质量发展注入强劲动能。随着食品加工产业效益持续提升,品质日益优良、品牌越来越响、产业链逐步完善……这是曲阜市多年谋划带来的“显性”效果。其中,陵城镇更是围绕“一粒玉米”延链强链下足了功夫,以良友食品为“链主”的玉米产业链条,“育种、种植、初加工、精加工、品牌培育、多元销售”于一体的玉米产业发展格局初具雏形,成为了孔子故里食品加工产业集群的一张“新名片”。



曲阜良友玉米胚芽油产业园生产车间。

### “智能+” 企业产能提效

11月28日,在位于曲阜市陵城镇的良友玉米胚芽油产业园内成品油小包装生产车间,数台约半米高的机器手臂,正在进行模拟包装、装卸作业。“机器手臂是新车间的亮点之一,也让产品的装卸方式从人工变为全自动化,效率提升了,也节约了人工成本。”山东良友工贸集团股份有限公司(以下简称良友集团)办公室主任徐猛坦言。

也正是在这座产业园的数条“智能”生产线中,一桶桶带有良友标志的食用油产品经过流水线生产包装,畅销各地,为消费者带来健康、安全的味蕾享受。“以我们即将投入生产的这三条成品油小包装生产线为例,采用的是高端智能生产化技术,不仅配备了视觉检测设备,大大提高了产品的精准度,更能让生产能力翻了四番。”徐猛解释道。

“良友玉米胚芽油产业园项目作为曲阜市重点招商引资项目,包括原料及副产品包装区、玉米胚芽油精深加工区、储存灌装区、营养健康体验区、研发中心及产学研基地等5大功能区,整体园区购置各类国内领先的精炼、提取及灌装设备1000余台(套)。”陵城镇招商办主任张迪介绍,目前园区1.5万平米的研发中心,产学研基地已投入使用,4.7万平米的吹塑及灌装车间主体已建成、设备加快进场,预计12月底全部建成投产。

“产业园全部建成后,企业

将形成年加工42万吨玉米胚芽、年产24万吨玉米胚芽油和分装45万吨成品食用油的生产能力,生产线日产能全国第一,玉米油产量全国前三;预计年销售收入突破30亿元,可辐射带动就业500余人。”张迪表示。

“从手工作业到自动化生产,食品加工产业不断发展,标准化、机械化、工厂化的生产,更能保证食品安全。”在徐猛看来,伴随着标准化生产设备的“上线”,不仅让产能不断提高,更能让产品保持一致的口味和口感,使得产品生产过程中与外界环境的隔绝更加严密,避免二次污染,为食品安全又新增一道“防线”。

### “龙头+” 引领农业发展

“一粒玉米”,链出了集种苗培育、种植、加工为一体的大产业,离不开“链主”的助力。作为一家集食用油脂研发、加工、灌装于一体的食用油现代化加工企业,良友集团粗粮细作,将每一粒玉米吃干榨净,更是实现了玉米附加值倍增效应。现如今,良友集团已与当地多家种植合作社、种粮大户结成利益联合体,形成从原料、玉米收储到深加工的全产业链条。

在龙头企业的带动下,玉米种植成为当地百姓增收致富的重要产业。“陵城镇一直有种植玉米的传统,因地处平原地区,特别是西部与南部,地力肥沃、灌溉便利,非常适合粮食作物种植。”陵城镇人大主席团副主席罗荣国解释,“今年,我们在古路沟村新建了千亩高油玉米种植示范田,引入四种高

油玉米进行试种,每亩地的产能增加了200斤左右。”

“大家常见的普通玉米含油量通常为3%~4%,我们培育的玉米种子含油量可高达7%左右。”古路沟村党支部书记尚庆峰说,古路沟村通过集体入股的方式,以“党支部+公司+合作社+农户”的模式合作试种高油玉米,实现了玉米良种、产、销一体化。

“我们公司主打生产的玉米胚芽油,需要经过压榨、浸出、精炼、提纯等工序,工序复杂,需要原材料的数量庞大,往常每年对玉米的需求在三四百万吨以上,今年达六百万吨之多。”徐猛算了笔经济账,“伴随着新生产线的投产,我们对玉米的需求只会只增不减,现在如果都用这种高油玉米的话,能大幅度节约原材料成本。”

“目前还处于试种阶段,如果全面铺开种植的话,全镇大约4万亩玉米种植的耕地,增加产量近900万斤。”罗荣国说,高油玉米基地的试种也取决于产业链条发展的需求,可以为当地企业控本增效、轻装上阵提供坚实保障。

### “链条+” 做大食品产业

现如今,“育种、种植、初加工、精加工、品牌培育、多元销售”于一体的玉米产业发展格局在当地已初具雏形,而这背后离不开陵城镇持续深耕玉米产业链条培育的努力。

“做大粮食的‘基本盘’,把‘小玉米’做成‘大产业’。只有充分发挥良友食品国家级农业产业化龙头企业联农带农的

作用,形成产业集群,才能确保玉米资源‘吃干榨净’。”陵城镇党委书记丛艳芝表示,下一步,陵城镇将继续深耕玉米产业链条培育,不止玉米油,“一粒玉米”将提供多元需求,助力良友玉米膳食纤维提取、百阜福瑞达玉米蛋白、天利药辅玉米淀粉辅料等为核心的玉米产业精深加工产业集群发展,让玉米产业链条得到最大程度的延伸。

而这也仅是曲阜市全力推进食品加工产业集群发展的缩影。民以食为天,发展食品加工产业,对于保护生态环境、服务乡村振兴、促进农业提质增效和农民增收等具有重要意义。作为曲阜市打造“2+3”产业集群中的传统优势产业之一,该地食品加工产业集群规上企业达7家,仅1-9月份就实现营收18亿元。

“产业链上的企业,如散落的珍珠,串珠成链,方能熠熠生辉。龙头企业是产业链的‘中流砥柱’,曲阜市将不断强化产业链责任,舞好‘龙头’带动‘龙身’,推动产业提质跃升。”曲阜市工信局局长翟德军表示,曲阜市食品加工产业高质量发展基础扎实、成色足,对经济增长的支撑能力不断增强。围绕“舌尖产业”,曲阜市将持续发力,强化科技赋能、优化产品结构,壮大产业集群,培育特色品牌、延链补链强链,让群众美好生活“有滋有味”。当前,聚焦“食品加工产业”的机遇,曲阜将持续探讨新思路、新方向、新路径。展望未来,食品加工产业机会多多,而曲阜特色食品产业集群发展也将大有可为。

聚力玉米产业链条,曲阜蹚出发展新路子

# 『一粒玉米』,带富一方