

山东出台“21条”严格规范涉企行政检查

4月底前实现“清单之外无检查”，检查要扫码入企、全程留痕

记者 杨璐 济南报道

日前，《山东省人民政府办公厅关于严格规范涉企行政检查工作的实施意见》(以下简称《实施意见》)印发。《实施意见》共21条，包括实施清单管理、统一检查标准，规范计划备案、杜绝随意检查，严格检查程序、规范检查行为，改革检查方式、压减检查次数，构建监督体系、提升监督质效等方面。

实现“清单之外无检查”

《实施意见》明确，全面推行涉企行政检查事项清单管理制度。省司法厅牵头组织梳理涉企行政检查事项，包含实施主体、检查名称、设定依据等要素，并加强与权责清单、监管事项清单、“双随机、一公开”事项清单等的衔接，形成全省统一的涉企行政检查事项清单，于2025年4月底前由省级

行政执法机关在政府网站发布，实现“清单之外无检查”。

同时，山东将全面推行涉企行政检查“一张表单”制度。按难易程度探索对跨部门、跨领域检查表单进行集成整合，对简单事项实行“一表通查”。

持续纠治运动式、“一刀切”

山东将全面规范涉企行政检查计划制定和备案。入企检查前，通过平台提报检查信息，进行线上记录。检查计划没有法定依据或者不合理的，不予备案。没有列入计划的，原则上坚持“无线索不检查”。

《实施意见》明确，持续纠治运动式、“一刀切”式涉企行政检查。对本地、本领域突出问题部署开展的专项检查要实行计划管理，经评估确需开展的，拟定检查计划，明确检查范围、内容、时限等，报本级政府

或者实行垂直管理的上一级行政机关批准，向本级司法行政等部门备案并向社会公布；涉及两个以上部门的，明确牵头部门，联合拟定检查计划；确需紧急部署的，及时修改检查计划并备案。

加快建成全省“一张网”

《实施意见》提出，加快建设全省涉企行政检查“一张网”，实现对涉企行政执法的全流程、数字化监督。

健全完善涉企行政检查全流程规范机制，依托平台实现涉企行政检查“事前备案、计划匹配、扫码入企、全程留痕、事后评价”。开展入企检查前，对检查计划按时间进行“云匹配”，同一时间段对同一企业开展行政检查的，原则上联合入企；严格扫码入企后，检查信息“云录入”；企业对执法不满意或有意见建议，可通过“爱山东”等渠

道反馈至同级司法行政部门。

深化“综合查一次”改革

《实施意见》提出，深化“综合查一次”改革。依托表单式检查制度，按照对象相同、内容相关、时长相近等规则，尽量整合检查计划和任务方案，打造跨部门、跨层级、跨区域联合检查场景，并建立常态化协作机制，实现“进一次门、查多项事”。

《实施意见》提出，畅通企业诉求表达渠道，抓好涉企行政检查专项监督，加强对督导调查的统筹协调。全口径规范非行政检查入企行为，对因督查、督察、督导、调查、排查、巡查、巡检、抽查、核查、技术性检查、辅助性检查等开展的需要企业配合调查、核实的非行政检查活动，要依托“山东通”严格执行“扫码入企”，实时留痕，不得变相开展涉企行政检查。

矿车司机放下方向盘“玩”起键盘

从人控到智控，无人驾驶矿用车助矿山提“智”增“绿”

“民企显身手”

文/片 褚思雨 康岩 济宁报道

矿山数据实时可见 矿区运输无人驾驶

4月1日，在宏河百利矿山采掘现场，20辆纯电动无人驾驶矿用车有条不紊地在矿区运输作业。几公里外的智能云控中心内，调度平台实时画面上，数辆无人驾驶矿用车的运行状态一览无余。它们有的满载矿石前往卸料区，有的在缓慢倒入破碎站内准备卸车，有的按照调度指令前往装载区装车，在这一过程中，矿区采场内几乎看不到人的身影。

矿车在矿区来去自如的关键源于5G技术的加持。宏河百利安全总监褚庆伟介绍，通过引入先进无人驾驶科技，公司构建了无人驾驶运输运营方案，部署矿区智能云控中心、通信及路侧基础设施和辅助设备协同作业系统，实现了对纯电动无人驾驶矿用车的远程监控和智能调度。在易控智驾的技术支持下，解决了挖掘机和矿车精准协同、复杂地形高精地图精确导航等问题，保障了无人驾驶矿用车协同作业安全、稳定、高效运行。

“以前我们矿车司机每天在户外手动驾驶，现在坐在智能云控中心就能完成驾驶任务，环境好了，劳动强度也降低了。”侯林波干了多年的矿车司机，突然放下方向

挖掘机司机李世风将最后一铲斗石料装入矿用车后，按下驾驶舱上面的协同作业终端，装满石料的纯电动无人驾驶矿用车平稳驶出装车区，另一辆纯电动无人驾驶矿用车平稳驶入装车区……这是山东宏河百利矿业有限公司(下文简称：宏河百利)石料运输的一个场景。在“双碳”目标驱动下，传统非煤矿山行业正加速向绿色化、智能化转型。宏河百利率先引进纯电无人驾驶矿车，融合5G、人工智能等新一代信息技术，打造了山东首个“5G+纯电动+无人驾驶”项目，逐步实现从“人控”到“智控”的跨越，重塑矿山生产模式，为非煤矿山行业的可持续发展树立了新标杆。



宏河百利矿山采掘现场，纯电动无人驾驶矿用车在矿区运输作业。

盘“玩”起键盘，转岗成为一名远程调度员，他感叹数字化带来的高效便捷。他介绍，智能云控中心主要承担纯电动无人驾驶矿用车的车辆状态安全监控、生产任务调度、全局路径规划、数据统计分析等业务，电脑屏幕上车辆信息、行进路线、道路实时画面等一目了然，通过在电脑上设定，便能实现无人驾驶矿用车行进路线的改变。

在中控台旁边，一个类似游戏模拟驾驶的设施更为抢眼，这是远程遥控驾驶座舱，用于现场无人驾驶矿用车出现问题及

时远程接管，确保做到万无一失。

“当无人驾驶矿用车遇到无法规避的风险时，系统会利用5G网络低延迟、高带宽的优势及时将问题数据传输到云端服务器，技术人员便能通过远程驾驶操控台，帮助无人驾驶矿用车脱困。”智能云控中心管理人员孔令灿说。目前，这20辆纯电动无人驾驶矿用车具备环境感知、融合定位、决策规划和车辆控制等功能。在运输环节，操作人员只需考虑设备管理即可，车辆配备有安全预警功能，可自我诊断，提前预防车辆异常情况。

智能引领绿色发展 良性循环实现双赢

新质生产力是以创新为主导、符合新发展理念的先进生产力。“5G+纯电动+无人驾驶”项目的落地见效，为宏河百利实现高质量发展奠定了坚实的基础。

“与传统的人工驾驶卡车相比，纯电动无人驾驶矿用车在提高车辆运输效率、节能减排、保障作业人员安全等方面具有独特优势，且智能化、绿色化特点显著。”褚庆伟说。通过建设智慧矿山，企业在提升矿山生产智能化水平的同时，安全管理、节能环保以及经济效益也大幅提升。

褚庆伟算了一笔账：公司当前有纯电动无人驾驶矿用车20辆，原来20辆车两班生产需要40名司机，现只需要8名司机(远程管理)，人员减少80%，每年可节约人力成本约384万元。同时，在运输里程一样的情况下，纯电车比燃油车每吨节约费用0.88元，按年产240万吨矿石估算，每年可节约燃油费用约211.2万元。综合下来，每年可节省人工成本和燃油费用共计595.2万元。公司还探索电回馈技术，实现能量的再生利用，进一步提升了节能减排效果。

为持续推动矿山向绿色化、低碳化发展，宏河百利按照“边开采边治理”的绿色矿山发展思路，将运输、破碎、筛分的环节作业点进行全部密闭，全程“无尘环保化”生产，厂区裸露土地全部进行高标准绿化，累计栽植苗木27万余株，面积近3.2万平方米，实现了“生产—治理—环保”的良性循环发展。

编辑：马纯潇 组版：侯波

