石油工程监督中心聚焦主责主业，严管控，强保障

当好“排头兵”　做好“护航者”

本报10月20日讯(大众新闻记者　顾松　通讯员　杨生利　王波)　近日，利页106HF井进入完钻测井阶段，但由于油气显示活跃，安全测井时间不能满足测井施工需求。胜利油田石油工程监督中心钻测一体化监督团队现场研判施工风险，通过合理提高钻井液密度、优化钻具结构等措施，顺利完成过钻头存储式测井施工，成功解决高油气上窜速度施工难题。

“作为勘探开发战线上的‘排头兵’，必须扎实推动石油工程项目质量进步、标准提升、风险受控，全力当好油田端牢能源饭碗的护航者。”石油工程监督中心党委书记马俨说。

作为油田石油工程监督管理责任主体，他们聚焦探井、重点开发井，加大监督服务力度，严格现场施工管控，深化技术支撑创效，持续提高石油工程风险管控水平。

去年以来，石油工程监督中心按照油田党委“聚焦主责主业，全力支撑勘探开发”要求，紧盯施工现场精准发力，发挥技术优势破难题，初步构建起以数智化为牵引、“业务+技术+人才”为支撑的“一牵引三支撑”监督管控新格局，提出上千个解决施工难题方案和措施，用实际行动保障油田勘探开发高质量发展。

深耕常规增储上产阵地的同时，页岩油新领域成为监督作用发挥的重要阵地。

围绕页岩油井“四提一降”，石油工程监督中心专家团队创新形成了钻井优快施工、页岩油大型压裂等监督工作法，既让井打得快，又让井打得好，页岩油钻井施工周期大幅降低，试油时效提升12.5%、试油成本平均下降3%。

他们还积极发挥技术优势，联合施工方推广应用新工艺新技术，主导引入随钻伽马，“一井一趟一策”优化取心方案，平均单井缩短周期16.71天；优化合成基钻井液测井工艺技术，页岩油井测井成功率由75%提升至94%，单井平均节约周期2.87天……

今年初，石油工程监督中心落实油田党委“聚焦现场质量安全环保”等要求，优化机构设置，组建了监督管理部、生产(应急)指挥中心，让监督力量更加聚焦施工现场。

4月份，该中心新一届领导班子调整到位后，聚焦加大现场管控力度，顺势启动了以“查管控提质效、查履职提责任、查作风提形象”为主要内容的“三查三提”专项行动。

“专项行动主要是以刀刃向内的勇气练强‘内功’，以更高效的管理、更扎实的作风推动现场管控提档升级。”经理毕剑辉说，行动期间，石油工程监督中心组织各层级干部现场巡查739井次、提级管控驻井74天，梳理在用标准388项、优化内部管理制度66项、更新检查清单13个、完善监督流程6个，发现并督促整改各类问题隐患678个，解决现场施工难题28个，石油工程现场管理水平得到显著提升。

质量进步标准提升的背后，更是彰显了“监督至真、品质致胜”“监督面前无例外，一把尺子量到底”等六大监督好传统的赓续传承。

在马俨看来，石油工程监督好传统是当好安全、质量、效益监督卫士的“法宝”，需要接续传承，最大限度提振推动中心高质发展的昂扬斗志。

今年，石油工程监督中心党委评选出6名优良传统代言人、设计制作了文化品牌视觉手册，有效增强了优良传统的感染力、监督文化的穿透力，队伍干事创业的热情更加高涨。

截至9月底，该中心监督石油工程项目2664个，石油工程项目监督管控7项高质量发展考核指标完成情况均超过去年同期。

在钢铁上“绣花”　以匠心铸“巨舰”

油田高质量高标准推进最大马力工作船建造

本报10月20日讯(大众新闻记者　顾松　通讯员　崔舰亭)　长江之畔，武昌造船厂双柳基地的船台上，焊花飞溅、机器轰鸣。胜利油田最大马力工作船胜利295船顺利吉水后，已经进入了最关键的码头舾装及系泊试验阶段。

“这个舱室的焊缝余高超出标准4毫米，必须重新打磨！”监造组邬同心手持检测尺，眉头紧锁地对着施工人员强调道。这样的“较真”场景，300多天中几乎每天都在上演。

作为胜利油田最大马力工作船，胜利295船是集钻井支持、物资运输、应急救援功能于一体，技术含量高，船体结构复杂、核心设备安装精度要求极高。

自2024年4月开工以来，海洋石油船舶中心抽调6名经验丰富的设备管理主管、船长、轮机长组成的监造组扎根武昌造船厂，开启了一场与时间赛跑、与精度较量的“攻坚战”。

监造组人员对图纸进行仔细核对。

监造工作的“不易”，首先体现在对细节的极致苛求上。在舵系施工过程中，监造人员发现右舵系中心线与理论中心线之间存在0.5度的微小偏差。因偏差数据在误差范围内，施工方认为“不影响使用”，但监造团队坚持要求整改，“任何细微偏差都可能被放大为致命隐患。”

“监造工作就像‘绣花’，必须细之又细，海上装备容不得半点马虎，今天的‘麻烦’是为了明天的安全。”迄今为止，监造组组长王春雷已经为油田监造了4艘船舶，可谓经验丰富。

船舶建造周期长、环节多，监造团队常需同时应对设计、采购、施工等多线任务。2024年12月，武汉遭遇寒潮，船厂夜间气温降至罕见的零下6摄氏度，监造人员仍打着手电筒核查设备防冻措施；夏季武汉地区持续高温，有时舱室内温度超过50摄氏度，他们依然坚持钻进狭小的分段舱室检查管线焊接质量。

“监造工作是对我们身心的考验，但是能学到很多东西，这是财富。”年轻船员马金涛和王阳阳边说边钻进了狭窄的舱室。

为全力推进胜利295船的建造进度，胜利油田专门成立了以设备管理部为主导的监造运行小组。日常运行中，运行小组建立24小时响应机制，多次对现场出现的难点、堵点问题，采取线上加现场的方式协调解决，为监造工作提质增效奠定坚实基础。

正在建造中的胜利295船。

“船舶建造是一个系统工程，需要各方协同发力，及时了解并协调解决胜利295船建造过程中的各种技术难题与堵点问题，为油田海洋装备质量进步、标准提升贡献力量，共同推动海上油田高质量发展。”胜利油田机械设备高级专家丛岩说。

针对船舶动力系统、对外消防等关键设备问题，胜利油田设备管理部第一时间组建专项技术小组，通过视频会议远程会诊62次，先后9次派专人赴武汉现场解决难题。

如今，胜利295船已进入下水后的最后调试阶段，监造组的工作也进入了最精细的阶段。舱室密封性试验中，他们不放过任何一个可疑的渗漏点；设备调试过程中，他们记录下每台设备的运行参数；对每个舱门、每个舷窗都进行了反复开闭测试……

“我们的目标很简单，零缺陷交付。”胜利295船党支部书记朱劲峰说，每当夜幕降临时，忙碌了一天的监造组成员站在船舷边远眺，他们脸上难掩疲惫，却满是期待。从一张张设计图纸到一艘初具雏形的“海上堡垒”，每一道焊缝的光滑、每一台设备的精准，都凝结着监造人员的汗水与坚守。

相信在不久的将来，当胜利295船驶向渤海湾，承载着这份“监造匠心”的船舶，将为胜利油田海上高效勘探效益开发注入更强劲的动能。

编辑：曹萌萌　美编：姚会英