

劳斯莱斯汽车全新“魅影”(WRAITH)车型于日内瓦车展全球首发

3月5日,劳斯莱斯汽车有限公司在北京正式发布全新车型“魅影”(Wraith),该车是劳斯莱斯史上最为强劲、最具动感的车型。“魅影”(Wraith)不仅传承了劳斯莱斯汽车一贯的奢华、精致以及至臻手工品质,更为超奢华品牌中首度注入兼具力量、格调以及戏剧张力的独特车型。俯首间,隐含一丝神秘气息。

劳斯莱斯汽车有限公司首席执行官斯頓·穆勒·乌特弗斯先生表示:“今天我们正式发布劳斯莱斯汽车‘魅影’(Wraith),传承了查尔斯·斯图尔特·劳斯(Charles Stewart Rolls)先生勇于超越的冒险精神。当然这款全新车型的设计出发点依旧是奢华、精致以及至臻顶级品质,这些特质都是百年来劳斯莱斯汽车客户的重要诉求。”

BMW集团董事长成员及劳斯莱斯汽车有限公司董事会主席Harald Krü ger先生表示:“BMW集团一直致力于推进劳斯莱斯汽车的未来发展。我们对劳斯莱斯汽车的未来充满信心。这要归功于投资者一贯严谨的品牌管理和投入,致力于推出撼世的新车型:正如劳斯莱斯‘魅影’(Wraith),丰盈了劳斯莱斯汽车的产品线。”

“魅影”(Wraith)fastback流线型设计为车辆赋予无与伦比独特特质。木饰面板上果敢而富有张力的线条,以及倾斜的后窗玻璃设计,让车辆宛若蓄势待发的“运动骁将”。深嵌式格栅,宽幅后轮距,以及充满戏剧张力的

双色外饰为“魅影”(Wraith)带来了更多动感。

进入车厢,奢华内饰一览无遗:“幻影”(Phantom)级的柔软真皮,Canadel木饰面板彰显奢华。Canadel之名源于法国南部地名,亨利·劳斯(Henry Royce)爵士以及他的设计工程团队曾经在那里度过整个冬天。Canadel木饰面板触感微妙而富含当代气息,贯穿于整车内部,驾乘者在四个座位均可尽享欢愉与舒适。

星光顶饰(Starlight Head-liner)为车内更添一份闲适,这是劳斯莱斯汽车第一次在“幻影”(Phantom)以外的车系中提供星光顶饰的定制选择。1340个独立的光导纤维由纯手工织入车顶内衬,柔和宛若夜空繁星。

“魅影”(Wraith)的奢朗风韵之中蕴含强大动力表现。配置的V12发动机搭配8速ZF自动变速器,可轻易输出高达624 bhp (465K W)的澎湃动力。“魅影”(Wraith)在静止状态下仅需4.4秒即可加速至60英里/小时,而“古思特”的输出动力为563 bhp (420K W),0至60英里加速时间为4.7秒。

在1500转/分钟的转速下,发动机即可输出800Nm的扭矩(“古思特”为780Nm)。借助于宽幅后轮距,较短的轴距以及较低的车身高度,“魅影”(Wraith)带来了劳斯莱斯汽车史上最强大的动力以及最澎湃的驾驶体验。调校后的悬挂系统可以最大化地轻减车身侧倾,另转向更加轻松自如。高速状态下,方向盘操控感提升,而在低速状态时,操



控轻盈,营造动态驾乘氛围。

然而“魅影”(Wraith)并不是剽悍的超级跑车。在提升灵动的同时,“魅影”(Wraith)保留了魔毯式的闲适驾乘体验。首次装备的卫星辅助传动系统(SAT)技术完美匹配劳斯莱斯汽车的盛名,将传动系统升华到全新境界。

卫星辅助传动系统使用全球定位系统(GPS)数据为驾驶员提供远瞻。该系统根据所处地点以及当前驾驶方式来预测驾驶员的下一动作,并为前方的路段选择恰当的档位搭配。卫星辅助传动系统会预先测定弯道、公路路口、以及环状交叉路口的位置,借此“魅影”(Wraith)能够随时保持最佳动力效能。

一个多世纪以来,劳斯莱斯汽车一直运用多种先进科技,巧妙地为驾乘者带来自如闲适的驾乘体验。每一部劳斯莱斯汽车都会在需要时为驾驶员提供辅助,并在无需辅助时自动隐匿起来。

机械及电子技术的发展,为我们带来了平视显示器、自适应大灯、以及“魅影”(Wraith)的后备箱智能自动开启装置。而连接技术的突破则将人机互动界面升华到了新的高度,驾驶员可尽享“车载管家”的便利。

航菜单来设定目的地,只需说出语音提示,如“导航至伦敦皮卡迪利大街(Piccadilly)”路径导航便即刻开启,并通过屏幕及语音提示为驾驶员提供导航。

典雅的欢庆女神旋控器的设计以及功能也折射出了讯息交流方面的改进。在触摸屏板上(屏板能够识别拉伸、拖曳等动作)可以如智能手机一般对屏显功能进行操作。

首批“魅影”(Wraith)将于2013年第四季度交付客户。

劳斯莱斯汽车(青岛)展厅即日起接受问询及订购。

贵宾专线: (0532) 5555 5999
展厅地址: 青岛市市南区澳门路98号海尔洲际酒店西侧首层

“驾趣”与“价值”的结合 新思铂睿成用户首选

从行业的观点来看,一款在市场上取得成功的车型必须具备“驾趣”及“价值”两大要素,“驾趣”用以满足人们对于交通工具最原始的关于速度以及激情方面的畅想,而“价值”则是体现与其它车型区别的立身之本,只有这两方面都足够出色之后,才能够获得消费者的普遍认可。在国内中级家轿市场中,东风Honda全新改款思铂睿正是一款“驾趣”与“价值”兼备的车型典范,在其上市短短2个月后就收到大量用户订单便是最佳的明证。

对于自身而言,全新思铂睿的价值则体现在于动力、空间、舒适、外观等方面全面的提升。新款思铂睿首先对2.4L i-VTEC发动机进行了重新调教,对其动力性能进行了进一步提升;空间方面,在保持原有车身长度的前提下,通过对后排座椅的优化设计以及副驾驶席追加了滑动及可倒式结构等,最大化车厢乘坐空间;舒适性方面,全新思铂睿相比老款车型各项配置更为丰富,包括前排座椅后排控制按钮、豪华动感饰条在内的各项新增配置,让整车更具人性化,与此同时对内饰材质也进行了全面升级,更加注重驾乘的舒适度;而外观方面,TYPE-S车型中无论是烟灰色双层式镀铬格栅、运动式LED高亮尾灯还是18寸铝合金运动型轮辋等等,不仅让整车更具运动风格,而且对风阻系数、照明效率等实用性能形成了全面提升。

全新调校的2.4L i-VETC发动机融合了“气门升程电子控制系统”与“可变正时控制(VTC)”,通过增大吸气阀、排气阀以及排气管的口径来提高吸气和排气效率,实现高动力和扭矩最大化,在保证全程高动力输出的同时,保持低油耗、低排放。发动机重新调教后的新款思铂睿动力性能有进一步的提升,最大功率148/7000kW/rpm,最大扭矩233Nm/4300rpm,由原来的180马力提升至200马力。相对于目前运动型轿车细分市场车型的功率普遍处于120-140kw的区间范围,新款思铂睿的动力优势足以领衔市场。

长安E12发动机荣膺“2012年度最佳小排量发动机”

由《中国汽车报》报社主办的2012年度消费车型评选暨汽车品牌营销活动评选颁奖典礼上,长安E12发动机凭借其“动力强劲、节能环保、领先科技”的优异表现,荣膺“2012年度最佳小排量发动机”称号。

据悉,E12是长安汽车E系列发动机中一款排量为1.2L的直列四缸发动机,集欧洲的设计理念、德国的精密工艺、福特的高效管理模式于一体,在精密的制作工艺和稳定均衡的高效输出与经济油耗中产生,是一款低油耗、大功率的新一代小排量发动机。

技术领先 实现动力1.2L超越1.5L

以新长安之星搭载的E12发动机为例,E12发动机的最大功率可以达到72千瓦,超过了标致207、大众捷达、Cooper One等品牌的1.4—1.6L自然吸气发动机的动力,这在同级别的发动机市场上具有绝对的优势。E12输出功率超越了大多数合资车型1.5L发动机的动力指标水平,甚至接近于纯进口车型发动机动力水平。再从升功率指标来看,E12较1.5L、

1.6L发动机提升30—35%,技术先进性也显而易见。

据了解,E12发动机配置了当前主流的16气门双顶置凸轮轴结构,有效提高了进排气效率。并采用了高压压缩比技术,通过对发动机活塞行程进行精确设置,使得进入缸体的空气和汽油结合更加紧密,燃烧更加充分,产生较大的动力输出。E12还通过对燃烧室及气道的优化设计,实现了合理

组织气流,使充气效率接近甚至达到100%,使得E12大大提升了燃烧效率。

此外,采购自德国博世的智能点火系统,使E12发动机能够在汽油与空气融合到最佳程度时实现点火,使得汽油与空气充分燃烧。同时,E12使用了新型高分子合成树脂材质的进气管,有效降低了发动机自身重量,由于高分子合成树脂材质内壁更加光滑,又保证了

进气更加充分。这种新型材料隔热性好,也有效降低了发动机能量随散热的无谓消耗。

除了在燃烧效率上“开源”以外,E12通过采用低张力活塞环、低摩擦曲柄连杆机构,并使用了偏置式曲轴设计,有效减小了燃烧膨胀行程活塞对汽缸的侧向力,降低活塞组与缸壁摩擦损失,使得活塞的摩擦系数大为降低,实现了对于能量的“节流”。

节能环保 百公里6.5L油耗



发动机—剖面。

动力和油耗如何平衡几乎是汽车发动机发展的永恒话题。对于E12发动机搭载车型的用户而言,可以通过更小的使用成本获得同等的体验。以1.5L奔驰A160和1.2L新长安之星为例,1.5L奔驰A160的功率为70kW,百公里油耗为7.6L,若以93号汽油7.36元/L来计算,用户每行驶100公里需花费55.9元;而1.2L新长安之星的功率为72kW,百公里油耗仅为6.5L,那用户每行驶100公里仅需花费47.8元。长安E12发动机的出现意味着燃油经济性与动力输出实现了完美平衡,

较同排量发动机燃油经济性领先了7%。

据悉,E12发动机通过采用短水套设计,减少发动机燃烧能量损失,有效提高燃料利用率,减短发动机启动暖机时间,减少发动机排放污染物,可以说是真正做到了节能环保。另外,在减轻自重方面,E12缸体采用龙门式结构、全铝构造,在各个不同端面都有凹陷结构设计,大幅度减小缸体质量。此外,E12通过合成塑料进气管、轻量化活塞、中空式凸轮轴等特殊设计使发动机自身重量得到有效控制。

领先科技 3年10万超长质保

一款优秀的发动机,除了强劲的动力、超低的成本,必须还有可靠的品质做保障。而长安E12发动机从设计、加工、零部件配套等多方面入手,全方位保证了发动机的可靠耐用。

据了解,在设计上,E12采用了免维护的正时静音链条,相对于传统微车发动机的正时皮带,正时链条不仅经久耐用,还不易出故障,可以做到终生免维护,并能减少噪音,让用户有个安静舒适的乘车环境。同时,E12缸体、缸盖采用铝合金真空压铸成型,结实耐高温,保证了发动机在恶劣环境下的品质稳定。

此外,长安E系列发动机不仅设计优良,更拥有世界领先的生产加工工艺作为保障。据悉,E12发动机的生产基地由长安汽车投资近30亿元打造而成。所有生产线的设备均采购自德国著名的EMAG、SupFina公司,自动化水平不但领先国内,在全球也属于一流行列。

为体现对品质的信心和对用户的负责,长安E12发动机还首次采用了免维护的光纤激光系统,使二

维DATAMATRIX码与可读明码相结合,发动机四大核心部件均有了独一无二的“户口”,这样不但能良好的管理零部件信息,如果日后发动机出厂后出现故障,零部件也可追踪到整个生产工艺过程。此外,E动力的其它配件采购充分共享了福特与铃木的供应平台,据了解,E12发动机的外购配件基本来自全球著名的一流配件供应商,诸如博世(BOSCH)、联合汽车电子有限公司(UAES)、博格华纳(BorgWarner)等顶尖发动机配件制造商。

在2009年,长安C10发动机也曾获得“最佳小排量发动机”的称号,C10发动机开创的升功率50千瓦的时代也成为中国小排量发动机发展史上的一个里程碑。三年之后,从C系列到E系列,长安发动机产品不断顺应国际技术潮流更新换代,技术上不断取得突破,工艺上不断精益求精。说实话,长安E12发动机的成功,不仅是长安的骄傲,更是对我国汽车动力技术领域的技术积累,对民族汽车工业核心竞争力的提升,有着重要的推动作用。