

# 军队采购主打自主品牌 安凯宝斯通等抢先试水

在国家公布公车改革方案不久，军队用车改革近期也全面展开。解放军四总部印发《关于军队贯彻落实〈党政机关厉行节约反对浪费条例〉的措施》，其中规定：公务用车实行集中采购，选用国产自主品牌汽车。此条例一出，意味着今后所有政府和军队用车都将优先采用自主品牌汽车，2014年自主品牌是否会迎来另一个春天？

## 品质不断提升

### 政府采购青睐自主品牌

随着近几年中国汽车借助全球资源打造中高端产品的希望开始实现，中国自主品牌汽车取得巨大进步，汽车质量安全性和舒适性提高明显，一些产品完全可以和合资产品竞争。目前全国各个部门厉行推进《党政机关厉行节约反对浪费条例》政策落实，选用自主品牌也就成为落实条例的重要举措之一。另外军用公务车实现自主化，也符合我国国防安全建设要求，同时可以提升人民的爱国热情。美国的悍马、JEEP，中国的北京212都是著名军用车产品，形成了



独特的汽车文化，让汽车企业受益深远。轿车进入家庭之后，政府用车所占的比重逐年下降，目前公务车约占中国汽车市场份额的10%，军队用车所占比例就更小。但是由于中国特殊的汽车发展历史和社会文化，“官车”和“军车”对社会仍然拥有巨大的影响力，选用自主品牌的“代言”效益不可小觑，有助于强化消费者对于自主品牌车型的信心。

### 政府优先采购自主品牌

#### 安凯宝斯通交上满意答卷

在中国的自主品牌中，一些优秀的汽车企业已经行动起来，尤其是中型高端商务客车市场，安凯宝斯通通过过硬的产品品质和优异的市场表现，率先抢占了自主品牌的“代言”宝座，进入军队采购

目录。而随着更多的公务采购向自主品牌倾斜，也让自主品牌获得了更多展现实力的机会。

在公务车市场，宝斯通已经成功服务海关总署、解放军三军仪仗队、大连达沃斯论坛、上海世博会等政府部门和高端会议，为自主品牌赢得了席之地。众所周知，高端中型客车主要用于政府部门、企业集团等单位的公商务用车。在这个市场，合资品牌长期一枝独秀。如今，自主品牌宝斯通客车表现出了非同寻常的竞争能力，成为高端中型客车的“搅局者”。

### 三大领先工艺保证产品品质 安凯宝斯通厚积薄发

冲压底盘技术、承载式全金属冲压车身、全浸式阴极电泳是安凯宝斯通成就卓越品质的三大保障，是赢得客户认可的三大硬本领。

首先，宝斯通底盘车架一次性冲压成型，车辆纵梁冲压加工设备有亚洲最大的6000T油压机，一次性冲压成型；车架总成焊装采用焊夹具，尺寸误差精确到±3mm；

主被齿采用精磨工艺，100%配对，啮合印迹饱满、精准，使后桥传动效能高、噪声低。其次，宝斯通是目前国内唯一采用承载式全金属冲压车身的产品，车身结构具有薄、匀、轻、强的特点，实现高钢性和轻量化的完美平衡。

再次，宝斯通采用整车全浸式阴极电泳后，整车气候适应能力更强，漆面持久美观，产品更加经久耐用。

上述三大核心工艺，撑起了安凯宝斯通的品质脊梁，是中国客车品质的最佳诠释。另外安凯宝斯通在动力总成、内饰设计、节能环保等方面拥有领先优势，还设立63个质量控制点，专人专项负责品质评审，动、静态检测完全模拟国家整车性能实验，确保了质量达标，品质可靠。

军队公务用车推行自主化，无疑极大地鼓舞了中国自主品牌汽车发展的信心。安凯宝斯通作为中国高端公商务客车市场中的“鲶鱼”，带动了高端客车市场的一片“活水”，可以预见以安凯宝斯通为代表的中国自主品牌还将上演更加精彩的逆转好戏。

## 保护汽车的双“脚”

### 六个自检轮胎的方法

轮胎作为汽车的“脚”，平时一直默默地为主人服务。其实无论汽车能跑多快，离了这四只脚也没戏。然而就是这么关键的部位却最容易遭人冷落，今天小编就教您几个自检轮胎的方法。

#### 1. 扎洞

您的爱车被扎过轮胎吗？如果有那么是多长时间前的事了呢？其实对于已经补了很长时期的轮胎来说，即使暂时用起来没问题，但在极限负载下的承受力也会大不如从前；另外，同一条轮胎上如果已经扎了3个以上的洞，我们还是建议您尽快把它换掉。

#### 2. 鼓包

汽车如果以高速驶过凹坑、障碍物及马路牙子时，轮胎局部在巨大的撞击力下将发生严重变形，从而内部压力瞬间增大，这样的直接后果就是造成胎侧帘子线断裂而引起鼓包。另外在相同冲击力度下，低扁平比的轮胎比高扁平比轮胎更容易造成胎侧鼓包。已经发生了鼓包的轮胎必须立即更换，否则就有爆胎的隐患。

#### 3. 花纹

一般来说，正常使用的家用轿车可以每6万公里或两年更换一次轮胎，但对于花纹磨损严重的轮胎则应提早更换。现在的快修店都有花纹磨损标尺，车主可以买一把，随时检测自己轮胎的花纹磨损状况。此外，胎面裂纹增多也是老化严重的象征，平时可以适当喷一些轮胎保护蜡，还有就是开车时尽量不要压到腐蚀性的液体。

#### 4. 气压

现在的大多数家用轿车都使用了无内胎的子午线轮胎，对于前驱车来说由于发动机、变速箱等重要驱动部件都压在前部，所以前轮有时看起来会有点瘪，但目测是不准确的，一定要用专用的胎压表测量。一般来说前轮的气压在2.0帕-2.2帕之间，(由于每辆车的用途和设计各有不同，所以最好参考使用说明书上标注的厂方数值)，夏天可以适当低一些。

#### 5. 石子

有些车主经常会听见自己的爱车在行驶时会发出“啪啪”的声音，但车用起来却也没有故障，这时您就要检查一下是不是有小石子卡在轮胎花纹里了。其实只要平时抽空用钥匙将胎面纹路里的这些小石粒挖出来，不仅会使轮胎的制动抓地更稳定，而且还避免了胎噪。

#### 6. 备胎

要想备胎起到真正应急的作用，平时就要重视对其的保养。首先，要经常检查备胎气压；其次，备胎要注意防油蚀，备胎是橡胶制品，最怕各种油品的侵蚀。轮胎沾油后，很快就会发生胀蚀，这会大大降低备胎的使用寿命。最后，备胎的寿命在4年左右，很多车主错误地认为备胎不用就一直是新的，其实过了4年即使备胎一次也没有使用过也要更换，否则备胎就成了废胎。

# 情暖返乡路 爱玛农民工关爱行动传递正能量

1月17日，在广州打工的农民工老陈带着老婆孩子骑摩托车从广州出发回广西河池老家，经过广东广西交界的岑溪市筋竹镇黄陵村交通检查站时，看到爱玛爱心补给站。在这里，他们一家三口喝了热粥、姜汤，顿时暖和了很多。

爱玛中国最大的电动车

企业，年产销350万辆，爱玛一直关注农民工返乡问题，每年出资力送农民工回家。今年更发起“千里返乡 爱玛相伴”关爱行动，在广东至广西、江西国道旁设立爱心补给站，为途经的铁骑军提供休息场所，并发20000多个爱心礼包，同时为沿途农民工提供热水、热粥和姜汤，总计服务约10万

农民工。

爱玛电动车相关负责人表示，希望整个电动车行业和全社会都行动起来，为农民工群体创造更加温暖、安全的春节返乡的环境。爱玛科技股份有限公司一直积极履行企业社会责任。2013年4月，发布《电动车行业责任倡议书》呼吁电动车行业主动承担企业责任。

同时，爱玛积极为消费者提供安全可靠耐用的电动车产品，2013年10月，爱玛的“骑迹”电动车以过硬的产品实力成功创造了续航1020里的世界基尼斯纪录。爱玛希望不仅在产销上达到行业第一，更愿意站在行业高度上对企业责任进行解读，为行业整体发展注入了更多“正能量”。

# 领军国IV标准 跨越技术巅峰 —解码福田奥铃冠军方程式

11月3日，由中国汽车运动联合会(FASC)主办，福田汽车全程协办的“2013(第五届)福田奥铃中国勒芒轻卡耐力赛全国总决赛”在上海正式拉开帷幕。福田奥铃中国勒芒轻卡耐力赛自2008年以来已经成功举办五届，被誉为“中国轻卡第一赛事”。本届赛事创新性针对物流行业，有物流企业组队参赛，甄选优秀的物流司机，最终进入到全国总决赛，进行历时15小时的轻卡极限耐力赛，彰显奥铃轻卡的可靠品质。

### 五载勒芒品质鉴真

作为五届勒芒的官方指定赛事用车，奥铃CTX康明斯动力国IV轻卡对赛事的成功举办发挥至关重要的作用。活动中，福田汽车奥铃品牌公布了一个全新的概念——奥铃冠军方程式，他指出：奥铃=1安全耐用+1超能动力+1实效油耗，而这一概念就是指导奥铃产品在生产研发过程中的核心理念和制造标准。也正因有着这样的理念，奥铃产品才能在市场上备受好评、屡创佳绩。

**1. 安全耐用：严苛标准成就安全耐用绝对值**

在连续15小时“换人不换车”的赛制下，作为比赛用车的



知名厂商配套商博世、马勒等公司采购。整个发动机总成可谓集成了全球领先的技术水平。康明斯ISF3.8升动力功率可达功率125kW，最大扭矩达600N·m，这样的数据是同行业的1.5倍。而在功能配置方面，奥铃产品集成了故障监测、巡航定速、防盗、跛行回家等多种电控系统，保护发动机及车辆尽可能的免受损伤。

强大的功率可以为车辆提供稳定而强劲的动力，扭矩则决定了车辆的加速能力和爬坡能力，助力物流企业的高效运输，收益平方式增长。

**2. 实效油耗：领军国IV标准，点滴油耗为用户价值保驾护航**

福田汽车所设立的“节能减排重点实验室”发挥着重要作用，通过模拟高低温、高海拔等恶劣工况环境，使奥铃轻

卡在任何状态下都能兼顾高动力性和低油耗。与其他品牌轻卡相比，奥铃轻卡能够实现节油8%以上，以此推算，每年至少能为用户省出近万元的油费支出，将使用户大幅度降低物流货运成本成为现实。

在节能的基础上，奥铃注重低碳环保，这也是奥铃备受业内追捧的优势之一。国IV技术对奥铃已经不是障碍，借助福田汽车全球资源的支持以及对自身产品的不断升级，联合全球领先的康明斯动力，奥铃的国IV产品已经提前全部开发到位，为国IV全面实施做好了准备，奥铃对话国IV市场，已然成竹在胸。奥铃品牌作为加入中国绿色物流战略发展联盟的首家轻型商用车品牌，致力于以实际行动推动中国城市绿色物流的发展，以技术进步推动中国轻卡的升级换代。

另外值得一提的是，奥铃近期推出的CNG产品排放标准已经达到了国V标准，可以说是轻卡行业的领军产品，在空气污染逐渐恶化的今天，奥铃无疑走在了行业的前面，为汽车环保领域做出了表率作用。