



# 泰山酒业

## ——坚持质量领先，做名牌酒企

泰山酒业集团股份有限公司(原山东泰山生力源集团股份有限公司，2011年5月企业更名)坐落于驰名中外的泰山脚下。公司始建于1945年，2003年改制为民营股份制企业，目前已发展成为拥有总资产6亿元、员工2000余人、年销售收入超15亿元、利税4.2亿元的大型企业集团。公司是山东省44家重点工业企业集团之一，综合实力和经济效益连续多年保持全省同行业第一，并荣获“中国白酒工业经济效益十佳企业”、“中国食品行业百强企业”、“中国酿酒行业先进企业”、“中国企业信用评价AAA级信用企业”、“中国芝麻香型白酒领军企业”、“中国低度浓香型白酒著名企业”等多项殊荣。公司

连续九届被评为山东省消费者满意单位，连续十余年上缴税金居泰安市直企业前列。2010年底，泰山酒业集团被中国航天基金会授予“中国航天事业合作伙伴”称号，高端产品五岳独尊酒被授予“中国航天庆功酒”，成为全国白酒领域唯一一家中国航天合作伙伴和航天庆功酒。多年来，公司始终坚持质量第一，大力实施品牌战略。成立了山东省白酒行业第一家省级技术中心，拥有国家级、省级白酒评委十余名，科研人员及专业勾调师100余人，分析、检测的仪器设备居国内领先。企业先后通过ISO9001质量管理体系、ISO10012计量检测体系、AAAA级企业标准化体系、ISO14001环境管理体系、ISO22000食品安全管理体系及酒类产品质量认证，获得“纯粮固态发酵白酒标志”。公司拥有的小窖酿酒车间入选大世界基尼斯之最，被认定为“最大的纯粮固态发酵酿酒车间”。“泰山牌”商标为“中国驰名商标”，“泰山牌”系列白酒连续十余年保持“山东名牌”称号，位居山东省白酒十大品牌榜首、山东十大名酒第一名；并被评为“中国白酒新秀著名品牌”、“中国白酒工业十大竞争力品牌”。产品畅销华北、华南、华东等经济发达地区，并远销港澳、韩国，创造了业内外称誉的“泰山现象”。公司实施“一体两翼”的多元化发展模式，除主业白酒以外，还进军金融及蛋白饲料、生物肥料、彩色印刷、生态乳业等相关产业，目前均保持健康发展。



▲中国航天基金会为泰山酒业授牌

# 天地缘酒业

## ——质量,从主动控制开始

山东天地缘酒业有限公司自98年成立以来，始终秉承“质量是企业发展生命线”的这一发展理念，始终站在消费者的立场上生产白酒，坚持质量从主动控制开始做起，真正将企业的主体责任落到实处。

始终视产品质量为企业发展的生命线。天地缘酒业始终把产品质量作为企业发展的主攻方向，坚持企业负责人是质量第一责任人，带动和教育全体员工牢固树立“质量第一”的观念。在企业内部推广实行质量否决权制度，做到人人明确质量责任，个个严把质量，在公司营造了“人人关心质量，人人享受质量”的良好企业环境和“质量安全大于天”的责任意识。

始终视标准化生产流程为质量管控关键。在自查之余，天地缘酒业主动邀请监管部门多次排查，

投资300余万元对设施设备进行了系统的更新、更换。另外，企业通过ISO9001质量管理体系和HACCP食品安全管理体系认证，严格按照《食品安全法》、《产品质量法》等法律法规的要求，建立采购检验制度、原材料使用登记制度、半成品成品检验制度、批次管理制度、食品安全重大事故应急预案、召回制度等。生产及仓库现场严格《白酒厂卫生规范》进行设置，确保产品具有追溯性，真正做到了事先预防控制工作，完全避免了食品安全事故的出现。

始终视高端的设备和



▲天地缘酒业洞藏基地。

# 花冠酒业

## ——人贵品质 酒凭质量

花冠集团生产的“花冠”牌系列白酒，是以东北的优质高粱、小麦、大麦、豌豆、糯米为原料，历经180天超长泥池酿造，陶坛储藏。五名国家级白酒评委组成的花冠科研技术研发中心，研发和创新能力在同行业屈指可数。经过他们的精心调制而出的花冠美酒，具有“窖香优雅、多粮风味、酒体丰满”的独特风格。正是强有力的研发力度与研发队伍，花冠·K8馥韵芝麻香被认定为国家白酒标准样品，花之冠·九九珍藏荣获国家酒体设计奖。

酿造是白酒行业的一个系统工程，在每一个环节上，“花冠人”都抱着一个高度负责的态度。花冠集团成立了质量监督委员会，公开招聘了58位社会各界人士对企业产品质量、生产经营进行严格的跟踪监督。

在质量管理中，“花冠”严格按照现代企业管理模式进行运作，在通过IS09002国际质量管理体系认证的基础上，适时进行了换版认证，使适量管理更加规范化、制度化、科学化，在生产、供应、酿

造、销售等各个部门、原料购进、验监督体系、层层严把质量关口，上一道质量不过关，绝不准进入下一道工序。为提高原酒产量，确保酿造的质量与特色，花冠集团长期聘请业内知名和大专院校以及对科研院所的专家教授道企业进行技术指导和技术培训，并先后投资近千万元，购置了电子天平、分光光度仪、气相色谱分析仪和微机勾调系统等国内先进设备，增强了对白酒中各种微量元素量比关系的分析能力，依托科技保质量、促

质量，使花冠白酒的各项理化指标均达到或超过国家标准。为确保产品质量，花冠集团始终坚持原酒储存结构与产品结构、市场结构相匹配，不断加大投资，扩大原酒生产规模与储酒能力，拥有粮酒发酵池6000个，储存能力4.7万吨，保证了市场需求与质量需求。

人贵品质，酒凭质量，花冠集团十几年如一日始终坚持“实实在在做人，认认真真酿酒”的经营理念，用真心酿造的美酒奉献给每位消费者。



▲刘法来与嘉宾共同开启十年陈酒陶坛。

# 金钢山酒业

山东金钢山酒业有限公司位于“孔孟桑梓之邦、文化发祥之地”邹城市。其前身为“恒盛公酒馆”，始创于清光绪十三年(1887年)。百余年来，风雨浮萍，几度兴衰，金钢山人坚韧不拔、奋发图强，经过几代人的不懈努力，公司已发展成为山东省粮食酒重点生产企业。

山东金钢山酒业有限

公司占地15万平方米，现有优质老窖池3000余条，商品酒年生产能力5万吨、储酒能力2万吨以上，具有钢山、孟府、风雅颂、特供等多个系列品牌的高、中、低档产品，拥有浓香、清香、芝麻香三种生产工艺。

公司原酒生产秉承独特传统工艺，精选上乘高粱为主要原料，辅以大米、小麦、玉米、糯米等，以优质

麦曲为糖化发酵剂，引用甘冽山泉，结合现代科技手段，在数十年驯化成熟的老窖中长期多微共酵，精心酿造，再经量质摘酒、分级贮存，“圣泉藏酒洞”陈年洞藏，精心勾调而成，堪称为酒中之上品。我国已故白酒泰斗周恒刚先生曾挥毫盛赞钢山美酒：“酒绵恰似观音柳，甘冽犹如罗汉松”。

# 洛北春集团

黄河北岸、鲁北平原，有一座卧牛城。三国时“击鼓骂曹”的祢衡、明末著名书画家、诗文家邢侗即诞生与此。西周属齐、春秋分邑。秦时设县，南朝定名为临邑。这是一座历史悠久、文化底蕴深厚的名城。

洛北春集团老凤发雏声，如四五年建设的老厂是

鲁北地区最早的白酒企业，为再度把奋斗的旗帜高高扬起，以兼容并蓄的胸襟、蹈厉青春的勇气，抒发昂扬的激情，在改革的潮流巍巍长存而奋斗。企业从弱到强，从小到大，规模不断扩展。在恒源经济开发区，投资3000多万元建立的25万平方米的新厂于2004年10月竣工

投产，洛北春集团现有职工800人，其中各类职业技术人员100多名，共有窖池1800个，主要产品“洛北春”连续十几年被评为“山东优质产品”。在2008全省白酒质量鉴评会上，低度洛北春以其优良的品质，得到了业内专家的肯定，荣获感官品评第一名。

# 帝豪酒业

山东帝豪酒业有限公司位于枣庄市经济开发区南部，它的前身是枣庄市酿酒总厂，始建于1963年。为酒业的发展，公司于2004年3月16日迁址于枣庄市经济开发区，占地面积97亩，地理位置优越，地下水资源丰富。已建有大曲一、二车间，包装一、二、三车间，配酒车间，地下酒库，地下酒窖，制曲房等。

公司“以诚信立业，靠创新发展”的企业理念，推动企业迅速崛起。目前公司已是枣庄市最大的白酒酿造企业。先后通过了“ISO9001：2008国际质量管理体系认证”；“国家计量免检C标志”；“帝豪”商标被评为中国驰名商标。企业自2006至2008年连续三年荣获省、市两级“消费者满意单位”、“山东省文

明诚信民营企业”、“全国第七届创业之星”、省级“守合同重信用企业”、“中国专利山东明星企业”等多种荣誉称号。08年帝豪酒业进入“山东百强民营企业”。公司将一如既往保持企业良好的发展势头，以优良的商业信誉，先进的营销理念和灵活系统的销售网络在市场竞争中再创辉煌。