



山东港口青岛港集装箱桥吊司机郭磊：

# 振超精神传承人，集装箱里“穿针引线”

齐鲁晚报·齐鲁壹点

记者 孙远明

通讯员 刘晓林 郭一博

他是振超团队的一员，参加了八次刷新集装箱装卸世界纪录作业，是缔造“振超效率”的骨干之一。他又“好师傅”，带出的17名徒弟中，3人晋升为高级技师，11人成为技师。他，就是山东港口青岛港集装箱桥吊司机、全国技术能手，山东省首席技师郭磊。

退伍后，

码头成了“新战场”

1994年12月，郭磊参军入伍，成为一名海军战士，用手中的钢枪驻守边疆。因为在部队表现优异，郭磊光荣入党，被授予优秀士兵，还荣立了个人三等功。

1998年，郭磊从部队退役到

青岛港，依旧工作在海边，成为青岛港的一名全能型人才。他用手中的机械手柄，继续在“新战场”上奋斗。

“我从一名装卸工开始干起，先后经历了拖车司机岗位、轮胎吊岗位，2003年，才从事了现在的岗位——桥吊司机”。郭磊回忆。刚来青岛港工作的时候，因为没技术、没经验，郭磊就从基层开始干起，他在部队里养成的吃苦耐劳、敢打敢拼性格带到了工作中。不会就去学，不懂就去问，别人吃饭的空当，靠离船的间隙，凌晨没有工作的时候，都是郭磊潜心训练和钻研的时间，一步一步扎实，他渐渐成长为一名优秀的桥吊司机。二十多年里，郭磊完成了由一名退伍军人向技术工人的蜕变。

爱拼敢拼

打破个人记录

郭磊所从事的工作，就是在50米的高空，在不到5平米的桥吊驾驶室里，通过左右手控制操纵杆，指挥吊具升降、小车前进和后退，在集装箱里“穿针引线”，吊起或者卸下集装箱。从高空看脚下的集装箱，大小就像个火柴盒，而这个“火柴盒”重量几十吨，想要操纵好极为不易，很需要经验和感觉。

为了提高自己的技术，郭磊设计了一套高难度的训练方法。他在吊具四周放了四个啤酒瓶，啤酒瓶上又放上四个鸡蛋，这就要求操控桥吊运行的过程中吊具必须平稳，不能有晃动。通过不断努力、不断练习，他成功了。

2017年的5月2日，郭磊永远忘不了那个夜晚，他遇到了一项特别棘手的装卸任务，也就是在这次任务中，他每小时装卸集装箱数量达到了61个，打破了个人记录。

如今，平均一年下来，郭磊要装卸6万以上标准箱，大件上百个，危险品1000多箱，为公司创收2000多万元。

**精益求精**

**许振超是他的师傅**

郭磊是当代产业工人杰出代表许振超的得意弟子。许振超说过：“郭磊是山东港口的骄傲，也是新时期产业工人的骄傲。在弘扬新时代振超精神，加快建设世界一流海洋港口的新征程中，我们很高兴又看到了一颗青年岗位明星”。从师傅许振超那里，郭磊学到了作为一名工匠精神传承者的三大精髓：爱岗敬业、不断创新、不断学习。

郭磊能在50米高的地方驾驶桥吊将一根钢针插入矿泉水

瓶中，在省港航比赛和青岛市第14届职业技能大赛中，均以理论、实操双第一的成绩夺冠。他还带领团队积极开展创新创造，针对桥吊下装卸工人车交叉作业、存在安全隐患和效率低下的传统码头历史难题，自主研发成功的“集装箱锁垫自动摘除装置”，该项目荣获中国港口协会2018年度科技进步奖三等奖，成为中华全国总工会职工创新资金补助项目；组织研发了集装箱岸边无人智能生产系统，该项目在世界集装箱码头首创，获得中国港口协会2016年科技创新三等奖。

2018年以来，郭磊带领的创新团队共申报国家专利42项，完成技术革新项目121项，他带出的17名徒弟中，1人在2014年第六届全国交通运输行业职业技能大赛中取得优异成绩，被授予“全国交通运输系统技术能手”称号，3人晋升为高级技师，11人成为技师，17人全部成长为装卸生产中的主力。

入港22年，郭磊身上荣誉已经不计其数，但他从未停止前进的步伐。2018年，获得全国五一劳动奖章时，他就说，“这份荣誉更多地是对全体码头工人工作的一种认可，我只是其中的一个代表，荣誉的取得是一种鼓励，是一种认可，也是一种鞭策，是一种激励。”



潍柴集团首席技师汤海威：

# 这台“发动机”，逢山开路 遇水架桥

齐鲁晚报·齐鲁壹点

记者 吴佳

通讯员 刘晓林 郭一博

参加工作20年来，汤海威发挥立足岗位、吃苦耐劳、刻苦钻研的精神，专注细节、精益求精，激发自己的创新热情，不断实践创新，在排放认证试验、发动机先进试验技术、技艺传授等方面为行业技术的创新发展提供强力支撑。二十年如一日，用自己“专注细节、精益求精、无私奉献”的工匠精神筑梦中国制造。

迎难而上

护航柴油机研发

发动机特种测量技术攻关项目中，活塞动态温度测量技术是难度最高的一项，需要从高速运转的活塞上安装测点，在高温、高压、极小间隙及复杂运动的机内工作环境中有效的测量和传输温度数据，为提升发动机

可靠性提供数据。这项技术一直掌握在国外少数研究机构手中。即使被称为“世界活塞大王”的马勒公司也需要委托专业公司进行测试，且收费高昂，试验繁琐。国内的活塞遥感测温、存储测温等技术，仍处于起步阶段，进行初步技术开发便需要收取上百万的费用。

潍柴活塞温度测量任务一提出，全球专业的研究机构都善意地给出了否定的答案——技术难点太多，成功率太低，不建议自行研发。然而潍柴发动机可靠性是金字招牌，迎难而上是唯一的选择。2016年夏，汤海威首席技师工作室正式针对此项技术展开攻关。

汤海威说，“很多业内人士都觉得我们是在挑战一项不可能实现的任务，但是想想最初计算是怎样的一个大块头，然而现在一部手机便可以实现大部分的功能，只有想不到，没有做不到。”

挑出思维惯性，不断创新。汤海威带领团队通过三维设计，开发了双连杆机构联动的引线方式，并创新性的通过3D打印模型开展联动机构及引线的试运行，经历了多次尝试后，总结了10大类30余项技术点，成功的解决了引线弯折、挤压、运动干涉等问题。

新的技术带来了意想不到的效果。联动机构安装在WP13柴油机上并成功运行，完成稳

定而准确的温度信号传输，活塞动态温度测量的难题，被汤海威的团队攻克了。

多年来，汤海威先后参加潍柴国III、国IV、国V、国VI全系列机型开发，完成了许多国内外重要排放认证试验，参与国家863项目、国家973项目等。多次参与了发动机“三高”试验，在高温50℃的火焰山、最低-42℃的黑河和海拔5200米高原的环境中进行柴油机的高温、高寒、高原适应性试验，为潍柴发动机产品研发和升级提供了关键技术支撑。

**技术“拓荒”者**

**青年“领路”人**

在完成了有线测温技术研究的基础上，团队专攻无线测温技术。从无线到有线，这是另一个层级的跨越。有线测温，测温模块可以安装到发动机外部，从而减少严苛的内部环境、紧凑的结构等影响。无线测温技术将之前所有的困难等级全部加倍。

在无数次的尝试之后，精密的电路板、稳固的电池防护、灵活的转接装置共同形成系统，释放出强大而稳定的信号，且具备极强的传输能力，这个困扰了国内外同行多年的技术难题，终于被攻克。

汤海威利用自己所学，结合



扫码查看专题报道