



忙碌一天，累得胳膊都抬不起来

记者蹲点双山医院新冠疫苗接种点，记录医护人员的日常

自新冠疫苗全民免费接种开放以来，章丘区双山社区卫生服务中心（简称“双山医院”）全力以赴推进辖区内接种工作，加快构建群体免疫屏障。据悉，双山医院共设立三处新冠疫苗接种点，运行期间每处接种点平均日接种量达1200余人次。40余名医护人员和时间赛跑，不能按时吃饭，无固定上下班时间，“白加黑”“5+2”连轴转。在这样的工作状态下，他们坚持，坚持，再坚持！只为尽快构筑强有力的免疫屏障。或许他们不够伟大，但足够光荣。



接种现场忙而不乱，并然有序。

接种点高速科学运转的背后离不开各个环节医护人员的辛苦付出。他们忙于为大众服务，带不了娃顾不到家，一声令下全员出动！

张延增是双山医院三处疫苗接种点的负责人，一个词总结他的工作——“总调度”，可要是细说起来，他的工作又“包罗万象”，繁杂无比。“三处接种点哪里有问题就跑到哪里，解决完问题再到接种点进行信息登记工作。”跑上跑下的张延增，衣服早已经被汗水浸湿了。身患胆囊结石的张延增，家人多次劝他及时手术，可他忍受疼痛，一拖再拖。“接种点本来人手就不够，大家面临巨大的工作压力，如果我再请假，同事们的劳动强度会更大，等忙完这阵子吧！”张延增笑着说。

采访中记者了解到，从三月中旬开始，张延增和他的同事们每天从早上7点多开始，一直到晚上，除了在饭点匆匆扒几口饭，把时间都留给了前来接种疫苗的市民。由于忙碌，即使吹着空调，他额头上、脖子上依然布满了汗珠，手臂早已酸痛，但他都顾不上。“我是党员，应该用实际行动彰显医者的初心使命。”张延增说，为了方便上班群体工作时间不便接种的情况，接种点开展延时服务，根据实际情况调整结束时间，不让市民多跑路。“虽然我们的医护人员面对着工作量增加的情况，但是每一个人都竭尽全力，保质保量完成任务。”

干起活来 大家都不会含糊

自全民接种疫苗行动以来，双山医院各接种点的医护人员像“陀螺”般连轴转，为一批批的群众预检、建档、注射、观察……每日接种任务结束后，还有相当繁重的工作：清点盘仓、数据核对上报、清洁、消毒、物资准备、急救设施整理归位等，经常要加班加点。

在双山医院接种点，平均50岁的门诊医生徐凤、张荣美、孙元霞，三人同心，构成“铁三角”始终坚守在疫苗接种一线。自今年3月接到接种任务后，她们便一直在双山医院接种点，为市民接种新冠疫苗。当被接种市民坐下来，她们便一边开

齐鲁晚报·齐鲁壹点
记者 支倩倩

一名医护人员 一天接种400余人

双山街道位于主城区，辖区人口达23万余人，人口结构复杂，人员流动频繁。疫苗接种工作体量大、任务重。但是双山医院的医护人员从来没有因为困难退缩过，在推动疫苗接种工作中，双山医院创新工作方法，根据实际情况设立双山医院、新世纪卫生服务中心、大学城三个疫苗接种点，抽调40余名责任心强和技术过硬的医护人员，组成精干团队，全力以赴做好疫苗接种工作。邵军院长亲自挂帅，张延增主任负责，接种医生徐凤、张荣美、孙元霞……一副具有民生和政治双重重大意义的担子就被这一群英勇的战士果敢地担起来！

8月12日上午9点，记者来到双山医院新世纪新冠疫苗接种点。当日正是开展12-14岁人群新冠疫苗接种工作的第一天，门口排起长队，气温已经达到了27℃，而这里的医护团队已经忙碌工作了近两个小时。

记者在现场观察到，接种点分为预检区、登记区、注射区和留观区，每个区域间隔区分明显、标识指引流程清晰，每个区域均由双山街道工作人员、安保人员、医务人员和志愿者搭配组成的队伍，在现场进行登记指导、志愿服务和秩序维护等工作，引导前来接种的市民按先后顺序行进，避免交叉往返，保证接种工作的安全有序，接种现场忙而不乱，并然有序。

据悉，双山医院新世纪新冠疫苗接种点共设置了3个接种台和5个登记台，9名医护人员根据工作分工，忙碌在预检、登记、接种、留观等各个岗位上，高效处理各个环节的工作，运行期间日最大接种量达1950人、平均日接种量达1200余人次，一名医护人员一天接种400余人。

开展延时服务
不让群众多跑腿

济南方大重弹汽车悬架有限公司（以下简称“济南重弹”）成立以来，始终秉持“创新发展，质量第一”的经营理念，积极落实章丘区委、区政府支持建设高水平的研发机构，建立创新型企业文化的发展政策；深化两化融合，加大环境治理，建设生态文明厂区，推进新旧动能转换。通过多项举措为持续保持企业技术领先和核心竞争力提供有力保障。

齐鲁晚报·齐鲁壹点
通讯员 姜军营 刘伟

加强实验室能力建设 促进产品质量稳定提高

实验室能力建设是确保产品满足设计性能要求和产品质量要求的基本保证，实验室通过性能检测提前杜绝影响质量的内在因素，是生产过程质量控制的重要手段。

公司实验室顺利通过中国合格评定国家认可委员会CNAS认可，不仅标志着实验室的设备、管理水平和人员素质均达到较高水平，而且利用产品检测数据，不断优化工艺参数，降本增效，从源头上保证产品质量，大大提高产品市场竞争力。

技术研发能力雄厚 自主研发20多项专利技术

公司拥有雄厚的技术研发能力，研发设备达20余台套，凭借专业的研发队伍、持续的创新能力和技术实力，公司被认定为“国家级高新技术企业”、章丘区“企业技术中心”。

公司拥有自主研发的20多项专利技术，其中高应力抛物线形式两片簧满足了汽车行业整车技术发展进步需求，具有高承载、轻量化、高疲劳寿命的特点，在国内处于领先地位，实现了批量应用。公司研发生产的两片簧市场占有率居国内前列，为公司的发展提供了有力的技术保障。

创新促发展 改革再出发

济南方大重弹汽车悬架有限公司多措并举推动企业核心竞争力提升

运用信息化手段 实现精细化管理的目标

公司以MES和PDM一体化系统为基础载体，运用多种信息化工具，为工业化生产提供实时数据支持。在计划下达、流程管理、产能分析、成本控制及物料利用等方面实现大数据统筹，实现派单、领料、加工、退料、入库、出库实时控制，以达到合理优化资源配置的目的。

通过基础数据的信息共享，实现生产信息的互通，最大程度地协调各生产步骤，提高生产效率。提高了人员的工作效率和设备利用率，让生产更加紧凑有序，节省了大量的协调时间。

新上4套环保设备 推动新旧动能转换

公司积极响应区委区政府防止污染，加强生态建设的号召，推进供给侧结构性改革，建设花园式工厂。以创建“资源节约型、环境友好型”为目标，持续改善环境，推行“四化”建设，新上4套环保设备降低生产车间的噪声和粉尘污染，确保车间焕然一新；强化能源利用率，围绕工艺进步，节能降耗，定期开展节能技术培训；建设污水处理站，加大污水处理力度，将大量外排水截流回收，进行处理改造，再行生产利用，形成闭路循环，每年可节约用水300多吨。

近年来，公司始终坚持长效、绿色、可持续发展，高度重视技术开发与人才培养。通过对市场的深度洞察和优化服务，助力公司发展的转型升级，实现发展模式的创新迭代。借助新旧动能转换的契机，保持同行业的先进水平，为全面实现2021年奋斗目标创造新业绩，做出新贡献。



根据技术创新进行行机检验和保养。