

山东高技能领军人才队伍进一步壮大

新增146名齐鲁首席技师,首评99名山东省技术技能大师

记者 王小涵
通讯员 于金 王伟

近日,省委组织部、省人力资源社会保障厅、省财政厅印发通知,认定时召萍等146人为2021年度齐鲁首席技师。自2004年起,我省设立首席技师选拔管理制度,截至目前,全省共选拔认定了1952名齐鲁首席技师(山东省首席技师),

起到了良好的示范带动作用,有力促进了我省高技能人才队伍建设。

高技能人才,特别是以齐鲁首席技师为代表的高技能领军人才,是实现高质量发展、实施创新驱动战略、赢得区域竞争优势的重要实践者,更是产业转型升级的重要推动者、新旧动能转换重大工程的重要建设者。党的十八大以来,山东聚焦供给侧结构性改革“主线条”,

瞄准新旧动能转换“主战场”,深化技能人才培育、引进、评价、激励等体制机制改革,为技能人才成长搭建了平台。截至目前,全省技能人才突破1430万人,高技能人才达到366万人,相比“十二五”末涨幅均超过50%。现有中华技能大奖获得者21人,享受国务院政府特殊津贴技能人才70人,全国技术能手673人,齐鲁首席技师1952人,山东省技术能

手3125人,高技能人才、高技能领军人才总量均位居全国前列。

为认真落实省委人才工作会议要求,全面贯彻新时代人才强省战略,加快卓越工程师和高端技术技能人才培养,进一步激发和调动各类院校、科研院所、行业企业技术创新创造,更好地服务新时代社会主义现代化强省建设,今年,省人力资源社会保障厅、省财政厅组织实施了“山东省技术技能大师”选拔认定工作,加快培养具有高水平专业技术能力和高超技能技艺水平,并具有较强创新创造能力和社会影响力的优秀复合型技术技能人才,共选拔认定了首批99名“山东省技术技能大师”,并给予每人2万元政府津贴,按规定享受高层次人才绿色通道服务。

■齐鲁首席技师 “海港工匠”王加全

今年38岁的王加全是山东港口青岛港国际股份有限公司大港分公司吊车司机。2013年11月,有幸被选中参加全国港口青年职业技能竞赛,稳稳地轻变幅、慢转杆,他一举摘得吊车项目的桂冠。在日常作业中,王加全用心琢磨操作工艺和窍门,仔细观察涨落潮对装船的影响,与作业人员交流,确定吊车支车的最佳位置,提炼出“啤酒岸吊作业”操作法,通过过硬的操作技术,稳、准、快地将啤酒吊进船舱中的合

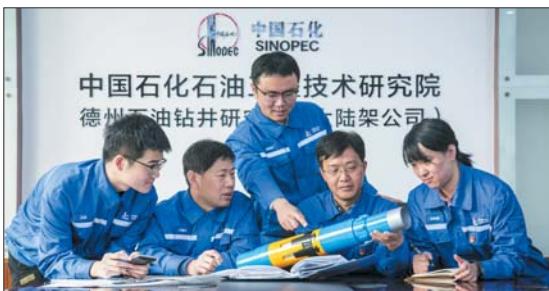
适位置,让工人少出力、少流汗,同时满足货主优质高效的要求,取得了一举多赢的效果。他和同事创造了18亿瓶啤酒装船无破损的佳绩,为货主节约资金2000多万元,打造了“亿瓶精装”作业品牌。他凭借这股“钻”劲,总结出各种工艺操作法10余项,逐渐成长为港上有名的行业专家。

此外,王加全积极投身“降低能耗、提升安全”的创新技改工作。针对流动机械燃油消耗大的问题,他提出了在二号码头头

上增设配电箱进行吊车“油改电”的建议,得到推广应用。经测算,实施油改电后,仅当年27台“油改电”吊车就节约燃油27.3万多升,节约资金153.8万元,减少二氧化碳排放量1017.9吨,实现了全方位的效益。港口专门为他建立了“创新工作室”,带动团队创新创效,相继研发了吊车钢丝绳防跳槽装置、滑轮刮油板、车载漏电检测报警仪等20多项革新成果,为绿色港口、智慧港口建设增砖添瓦。



王加全驾驶吊车作业。



孔博(右二)在与科研人员探讨高温高压尾管悬挂器设计加工制造的工艺性。

■齐鲁首席技师 “数控大师”孔博

德州大陆架石油工程技术有限公司主任技师、数控车工高级技师孔博,坚守岗位28年,从事机械加工、样机试制及工艺革新工作,先后获全国金属加工工艺创新奖1项、中国石化集团岗位练兵“标兵”1次,获得专利授权31项,发表论文14篇。

他先后参与、承接国内首套大过流、内嵌式卡瓦尾管悬挂器的生产

制造,创建数控机床加工三维立体多斜面关键结构构件加工成型技术,实现“一次装夹,加工成型N片”的立体多斜面片状核心部件生产,已创造6000多万元的经济效益;改变刀具走刀路线,设定专用参数,加工生产的螺纹放大60倍检测仍然符合设计要求,得到国外专家的高度认可,创造经济效益5000多万元;研制的

无损试压工艺技术,解决了国内固井工具产品长期采用手工封头试压效率低下、产品变形等问题,劳动强度降低2倍,生产效率提高3倍;创建数控车床加工“数控车床快速装夹定位系统”的操作方法,通过设计数控车床可调式定位装置和创新工艺技术,实现工件的快速完全定位,生产效率提升50%以上。



孔博正在进行数控车床加工。

■齐鲁首席技师 “装配大拿”张亮锋

三十多年来,济南二机床集团有限公司装配钳工、高级技师张亮锋参与了企业承担的多个国家首台套数控机床产品的装配调试,攻克了多项技术难关,成为生产一线响当当的“技术大拿”。

2004年以来,凭着精湛的技术,他开始参与大型高档五轴联动数控机床的装配与调试,尤其是关键核心功能部

件、技术最复杂的双摆角万能铣头的装配。面对这样的高技术产品,装配调试中,张亮锋经常会遇到各种技术难题,他与技术人员一起攻克了一个又一个技术难关,完成了双摆角数控万能铣头滑枕内管线布置改进、利用红外热像仪解决铣头温升问题、双摆角数控万能铣头滑枕体改进等几十项技术革新。

2021年,张亮锋主动承担起了电主

轴的维修任务。电主轴作为关键核心部件,技术先进,价格昂贵,全部外购国外品牌,技术资料空白。张亮锋主动搜集各类资料,学习电主轴相关结构,凭借对机械原理的较高悟性,大胆尝试,发挥出了主任技师的责任担当,成功维修瑞士IBAG、德国KESSLER品牌电主轴,节省维修费用约20余万元,同时具备了承接电主轴维修的能力。



张亮锋正在操作氧氮分析仪。

■山东省技术技能大师 “材料先锋”朱恒

朱恒,山东国瓷功能材料股份有限公司产业技术研究院总经理,正高级工程师,高级技师,国家注册质量审核员,标准化工程师。截至目前,已授权专利14项,其中发明专利12项(第一发明人4项)主持或参与制定国际标准1项、国家标准4项、行业标准7项。曾获国家技术创新贡献奖、中国有色金属工业科学技术奖三等奖、中国山东新旧动能转换高价值专利培育大赛二等奖……入选第七届全国工业陶瓷标准化技术委员会委员、山东省工信厅入库专家、东营市知识产权人

才库首批人选。多年来,研发成果已累计实现销售收入32亿元,利润6亿元。

在国家级平台建设方面,他牵头组建了东营市和行业唯一一个国家采油装备工程技术研究中心,协调整合胜利油田工程院和石油大学相关优势资源,针对采油装备行业共性和关键技术,组织开展了20余项技术研究和产业化转化,承担国家重点研发计划1项,省自主创新专项2项;还牵头创建了山东国瓷国家企业产业技术研究院以及国家博士后科研工作站,组织建设了山东国瓷

“新型功能材料智能化国家创新平台技术改造项目”。

此前,省人力资源社会保障厅印发文件,同意东营市在东营经济技术开发区开展新型功能材料工程技术人才职称评审。作为企业主要负责人,他牵头新材料产业职称改革试点,协助东营经济技术开发区组织了山东省首次新型功能材料工程技术人才职称评审,累计为山东国瓷评出217名专业技术人才,其中1人获得正高,11人获得副高,77人获得中级,128人获得初级。



朱恒正在进行数控车床关键部件的装配工作。

■山东省技术技能大师 “技能师傅”刘腾飞

刘腾飞,菏泽技师学院高级讲师,高级技师,曾斩获山东省数控技能大赛第一名、菏泽市职业技能大赛第一名,获山东省技术能手、山东省优秀教师等荣誉。

伴随着机床的轰鸣,刘腾飞在无数个日夜里潜心钻研、砥砺前行,拥有了高超的专业技术能力。他还与科森科技(上市公司)、宏励精密

模具等高新技术企业进行产学研合作,突破多项技术瓶颈,取得授权专利10余项,均为行业关键技术。其中“高精度密封性智能检测工艺”,将油泵油嘴精密偶件间隙(头发丝的三十分之一)的单件检测时间由30秒缩短为3秒,获“振兴杯”全国青年创新创效大赛金奖,被共青团中央、人社部、教育部、中国科协等多部门表彰。

刘腾飞不仅善于自己创新,还一直扎根教育教学一线,致力于制造业人才队伍的“传帮带”,10余年间为国家培训高级工以上技能人才1200余名;培养各类技能大赛获奖选手100余人,其中全国一等奖3名、三等奖6名,山东省一等奖20余名,多人已成为院校、企业骨干力量。



刘腾飞(左)为大赛种子选手检测工件。

■山东省技术技能大师 “汽修名师”王锐

她在做好企业调研、岗位分析的同时,注重产教融合,结合汽车维修岗位工作,制作了“项目工单”,授课过程中以“工单”为引导,采用“项目教学法”“行为导向法”进行教学,引导学生在学中做、做中学。

近年来,王锐荣获全国职业院校教师信息化教学大赛一等奖、全国农业职业院校专业教师课程设计

大赛一等奖,多次获得山东省职业院校教师信息化教学大赛一等奖;指导学生获得大学生“互联网+”创新创业大赛国赛二等奖1项、省赛一等奖2项,山东省科技创新大赛二等奖1项,全国大学生智能汽车竞赛山东赛区总决赛二等奖1项,山东省大学生科技节——智能汽车设计大赛一等奖1项、二等奖1项、三等奖2项。



王锐在讲解汽车构造。