



喜旺连锁直营的专卖店。

喜旺：获食品安全科学技术奖

凭高品质塑造好口碑，助力食安中国建设

参与国际、国家、行业标准的制修订，为产品品质提供保障

近年来，喜旺积极参与标准化制修订工作，争取国际、国内的标准话语权。2021年，喜旺集团参与制修订的《肉与肉制品——术语》等两项ISO国际标准正式发布。近期，喜旺参与修订的《酱卤肉制品质量通则》《熏煮火腿质量通则》等六项国家标准正式发布，喜旺在肉制品领域的成就再次为业内瞩目。

喜旺对标准化工作的重视贯彻始终，在酱卤肉制品领域积累了丰富的经验。据检测中心主任张建梅介绍：自2009年起，喜旺就先后参与了国家《酱卤肉制品质量通则》《中式香肠质量通则》等近20项国家、行业标准的编写、修订工作，多次被国家相关部门确立为国家行业法规标准的制修订单位。2021年底，国家标准化管理委员会公布了第二批国家级消费品标准化试点项目名单，喜旺集团成功入选。

2019年，世界肉类组织主席Guillaume Roué亲自为喜旺集团颁发世界肉类组织“双金成员”荣誉证书，并高度赞扬了喜旺在推动中国肉类行业走向国际市场，向世界展现中国企业高品质的管理水平，以及推广中华文化等方面做出的杰出贡献。

重视科研建设，凭高科技引领行业发展

高科技是制定高标准、追求高品质的基础。多年来，喜旺始终把对新技术的研发和应用放在重要前沿。追溯喜旺的科研之路，科研名录上详细地记载着：喜旺与中国肉类研究中心、南京农业大学、中国农业大学等高校共同承担重大科研课题，先后参与了国

近日，来自烟台的喜旺集团传来喜讯，集团和中国农业大学联合开展的“传统肉制品食品安全与品质提升技术创新研究”项目荣获“长城食品安全科学技术奖”，标志着喜旺的质量安全建设工作再上一层楼。

喜旺集团成立于1996年，主要从事低温肉制品的研发、加工与销售，目前拥有传统酱卤肉制品、西式肉制品、轻快餐、速冻制品、调味品、水产品六大系列产品，在售产品290多种，直营连锁店近2000家，产品遍销海内外，享誉齐鲁大地。一个来自烟台的食品企业，凭借对食品安全的高度重视，对品质的精益求精，对高标准的执着追求，对科研技术的持续探索，不断发展至今日的规模，实属难得。今天，就让我们跟随记者的脚步，一起来探索喜旺成功的秘诀。

家“十一五”“十二五”“十三五”科技支撑计划重大项目，获授权国家专利130余项。

在烟台喜旺工业园，诸如此类科研方面颁发的各种证书、奖牌挂满了一面面墙。喜旺集团研发中心还被评为“国家认定企业技术中心”，被国家五部委联合授予“国家猪肉技术研发分中心”，是山东省科技厅认定的“山东省企业技术中心”，集团实验室也被评为“国家认可实验室”。喜旺的检测设备大部分来自欧美等国家，有的检测精密密度达到100亿分之一，检测水平达到纳克级别。

此外，喜旺还建立了海外研发平台，邀请北美、欧洲等世界各国的顶尖食品科学家，重点进行食品营养的研究。喜旺和他们共同研发的“植物天然蛋白”“0添加”等新技术，在国际属于领先水平，目前已转化到国内的生产加工上。比如“赛文加钙儿童肠”“赛文大块肉烤肠”等“0添加”系列产品，品质过硬，确保消费者能吃得放心。

科技的不断进步带动了产品的升级换代、品质的不断革新，喜旺用切身行动为食安中国建设工作贡献一份力量。

用匠心打造品牌，坚持为消费者提供高质量产品

现如今，喜旺专柜已经遍布山东的大小商超，对于喜欢熟肉制品的人们，喜旺是他们的首选品牌，在这些地方，喜旺这个



▲著名肉类食品科学家Marek Gierus与喜旺科研人员进行技术交流。

◀喜旺科研人员在开展检测工作。



◀喜旺集团重视科研建设，共申报专利200余项，获发明专利50余项。

名字几乎老幼皆知。在任意一个喜旺专柜，随机询问前来购买的市民，大家对喜旺的评价都是异口同声——安全、卫生、营养、放心、健康……

喜旺专管品质的副总经理厉建军这样介绍：“自成立之初，喜旺就瞄准低温肉制品的未来发展趋势，引进了国外先进的肉制品加工技术、经验，重视生产质量管理，坚持做高品质产品，开辟了一条原料→过程生产→终端的全流程质量管控、连锁直营的发展道路。”

为此，喜旺大刀阔斧地在产品质量、生产加工等方面大胆开拓创新。生产环节上，喜旺不惜重金，建立国际上先进的全封闭式恒温生产厂房，车间设备全部引自德国、美国，并坚持用制药标准生产肉制品；在技术方面，重点进行食品营养的研究，将重心放在如何使肉食品更营养上。过程中，喜旺始终坚持国际连锁直营的销售模式，建立了“风险驱动+过程控制”的管理模式，实现事前准入、事中严管、事后追溯全流程有效管控，为消费者舌尖上的安全保驾护航。

正因为有这样严格的管理模式和高标准的生产要求，促成了喜旺的高质量产品。目前，喜旺的近2000家直营连锁店已在山东省内实现了无缝隙覆盖，传统酱卤肉制品、西式肉制品、轻快餐、速冻制品、调味品、水产品六大系列产品深受消费者欢迎。喜旺出品，必属精品。

对食品安全的高度重视，对品质的精益求精，对高标准的执着追求，对科研技术的持续探索，是喜旺获长城食品安全科学技术奖的秘诀。未来，喜旺将继续以“为人类更健康的生活”为使命，加强与权威科研机构的合作，研制更健康、更营养、更美味的食品，助力食安中国建设。

（贺冠敏）