

助力集群扩能,这个项目有盼头

蓄势扩产,曲阜天博汽车冲刺发展新高度

抢工期忙生产

项目建设热火朝天

工程机械隆隆作响,运输车辆来回穿梭,建筑工人忙碌作业……3月4日,走进曲阜天博汽车电器新建年产5000万套智能电声产品研发制造项目现场,一幕幕火力全开、加速建设的建设图景映入眼帘。工人们或弯腰绑扎钢筋,或操作机械设备,或搬运建材,汗水浸透工作服,却丝毫不减工作热情。混凝土搅拌车缓缓驶入,将灰色的混凝土源源不断地注入模板中,为项目的建设奠定坚实基础。

“目前一期项目已进行到基础筏板和混凝土浇筑阶段,总体工程已完成28%左右。”项目经理孔祥峰介绍,一期项目预计于5月完成主体交付。

曲阜天博汽车电器新建年产5000万套智能电声产品研发制造项目为省市重点项目,于2025年1月上旬正式开工。项目建成投产后,预计增加40余条内外磁扬声器、高低音电喇叭、电动汽车低速提示音系统等产品的自动化生产线,形成年产5000万套的电声产品生产能力。阳光下,厂房钢架结构初具规模,未来生产线的轮廓已经隐约可见。

抢工期,赶进度。项目所在地曲阜经济开发区推行“店小二包保+一线攻坚”服务机制,工作人员统筹安排好各个节点工作,保障项目建设顺利推进。“在服务工作专班的帮助和指导下,我们项目的立项、规划、环评、施工许可等12项手续办理只用30天便完成了,大大节省了我们的时间。”曲阜天博汽车电器有限公司办公室专员邱涵感慨地说,脸上的笑容掩饰不住对高效服务的赞赏。

易雪 通讯员 岳雷霆 刘康 济宁报道

近日,在位于曲阜经济开发区的曲阜天博汽车电器新建年产5000万套智能电声产品研发制造项目现场,工人们正马不停蹄地施工,处处都是热火朝天的忙碌景象。作为曲阜市重大项目之一,该项目通过引进先进生产、检测设备,提产量拓市场,将为当地“汽车电子产业集群”稳步发展提供坚实支撑。



曲阜天博汽车车间生产线。

扫码看视频。

“下一步,我们将持续深化‘店小二’服务,对项目推进过程中遇到的问题进行分类梳理、挂牌督办,明确责任人和时间节点,确保问题得到及时有效解决,全力确保项目一期9月份建设完成,10月份正式生产。”曲阜经济开发区投资服务部部长张振表示。

提产量拓市场
建成后年产量翻倍

“新能源汽车市场规模逐渐扩大,以公司所生产的电动汽车

低速提示音系统这一产品为例,虽说今年又增加两条生产线,但依然处于供不应求的局面。”曲阜天博汽车电器有限公司办公室主任杨春海说,该产品国内市场占有率达到40%以上,国内排名前三,因此,只有进一步扩大生产线的产能才能满足市场需求。

“项目建成后,电动汽车低速提示音系统自动化生产线将从10条增加至16条。一期项目建成后,预计各类汽车发声零件产能可达3000万套,不仅自动化、智能化程度变高,整体生产效率至少提升至20%~30%左右。”杨

春海说。他手指着墙上的规划图,眼神中闪烁着对未来的憧憬,宽敞明亮的新厂区在图纸上跃然纸上,仿佛已经能听到机器运转的声音。

“除此之外,我们计划在新建厂房的一层,设计近2000平方米的实验中心,将引进各类实验、检测设备仪器,可以进行材料、机械性能、电器性能检测、声学频谱分析、音效评价、整车调音、耐久实验等各种类型的实验,检测条件满足国家标准、汽车行业标准、各主机厂标准要求,成为汽车电声产品和弹簧零

浅谈固体废物发展的环保之路:从废物到资源的华丽转身

随着全球城市化进程的加速和人口的增长,垃圾产生量与日俱增,垃圾处理成为了世界各国面临的严峻挑战。将垃圾变废为宝,实现资源的循环利用,不仅能够有效缓解垃圾处理压力,还能为社会创造经济价值,是实现可持续发展的的重要途径。本文深入探讨了垃圾变废为宝的多种方式、面临的挑战以及相应的解决策略,旨在为推动垃圾资源化利用提供理论支持和实践参考。

垃圾,这个看似毫无价值的废弃物,实则蕴含着巨大的资源潜力。传统的垃圾处理方式,如填埋和焚烧,不仅占用大量土地资源,还会对环境造成严重污染。在资源短缺和环境问题日益突出的今天,将垃圾视为“放错地方的资源”,通过科学合理的方式实现垃圾的变废为宝,已成为全球可持续发展的迫切需求。

为了更好地处理垃圾,可以首先对垃圾进行有效的分类,垃圾分类具有以下好处:减少环境污染。许多固体垃圾如废旧电池、过期药品等含有重金属、有害物质,如果随意丢弃,会污染土壤、水源,对生态环境和人体健康造成严重危害。分类后,这些有害垃圾能得到专门处理,降低污染风

险。资源回收利用。像废纸、塑料、金属、玻璃等固体垃圾是可回收资源。通过分类,可将它们送到相应的工厂进行再生处理,制成新的纸张、塑料制品、金属制品和玻璃制品等,实现资源的循环利用,节约自然资源。降低处理成本。分类后的垃圾可以根据其特性采用更合适的处理方式。对于有机易腐垃圾,可进行堆肥处理,转化为有机肥料;而不可回收的其他垃圾则可通过焚烧或填埋等方式处理。这样能提高处理效率,降低处理成本。保护生态环境。垃圾分类能减少对自然资源的开采需求。例如,回收利用废纸可以减少树木砍伐,有利于保护森林资源和生态平衡。

垃圾变废为宝的方式有以下三种。(一)物质回收利用。金属回收:金属垃圾如废旧钢铁、铝制品等,经过回收和冶炼,可以重新投入工业生产。例如,废旧汽车中的钢铁和有色金属经过拆解和回收,能够为新汽车制造提供原材料,大大减少了对原生矿产资源的依赖。塑料回收:回收的塑料通过分类、清洗和再造粒等工艺,可制成新的塑料制品。像塑料瓶回收后可以加工成纤维,用于制作衣

物、地毯等。纸张回收:废纸经过脱墨、制浆等工序,可重新生产纸张。回收一吨废纸,大约可以节约3立方米木材、1.2吨煤和600度电,同时减少大量污水排放。(二)能源转化。垃圾焚烧发电:将垃圾在高温下焚烧,产生的热能转化为蒸汽,驱动汽轮机发电。垃圾焚烧不仅实现了垃圾的减量化和无害化,还能产生清洁能源,为城市供电。生物转化制能:有机垃圾如厨余垃圾和农业废弃物,通过厌氧发酵可以产生沼气。沼气主要成分是甲烷,可作为燃料用于发电、供热或替代天然气。(三)其他资源化利用。建筑垃圾再利用:废弃混凝土、砖块等建筑垃圾经过破碎、筛分等处理后,可以制成再生骨料,用于生产再生混凝土、道路基层材料等。废旧纺织品的利用:废旧衣物除了捐赠和二手交易外,还可以通过物理或化学方法进行处理,制成保温材料、工业用布等。

垃圾变废为宝面临的挑战主要有以下四点。(一)公众意识淡薄。许多人对垃圾分类和垃圾资源化利用的重要性认识不足,缺乏主动参与垃圾分类的积极性,导致垃圾混合投放现象严重,增加了后续处理的难度和成本。

(二)技术水平有待提高。目前,垃圾处理技术虽然取得了一定进展,但仍存在一些问题。例如,某些垃圾的回收利用技术还不够成熟,资源回收率较低;垃圾焚烧过程中的二噁英控制技术需要进一步优化,以减少对环境的危害。(三)政策法规不完善。垃圾资源化利用领域的政策法规不够健全,缺乏有效的激励机制和监管措施。一些企业在垃圾处理过程中,为了降低成本,可能会忽视环保要求,导致资源浪费和环境污染。(四)产业链不完善。垃圾变废为宝涉及多个环节,包括垃圾收集、运输、处理和再利用等,但目前产业链各环节之间的协同性不足,存在信息不对称、技术不匹配等问题,影响了垃圾资源化利用的效率和效益。

如何应对面临的挑战,主要从以下四个方面进行。(一)加强宣传教育。通过多种渠道,如学校教育、社区宣传、媒体报道等,普及垃圾分类和垃圾资源化利用的知识,提高公众的环保意识和参与度。开展垃圾分类示范活动,引导公众养成良好的垃圾分类习惯。(二)加大技术研发投入。政府和企业应加大对垃圾处理技术研发的投入,鼓励科研机构和高校开展相关研

究。加强国际合作,引进和吸收国外先进的垃圾处理技术,推动我国垃圾资源化利用技术的创新和发展。(三)完善政策法规。制定和完善垃圾资源化利用的相关政策法规,明确各部门的职责和权限,加强对垃圾处理企业的监管。建立健全激励机制,对积极参与垃圾资源化利用的企业给予税收优惠、财政补贴等支持。(四)完善产业链建设。加强垃圾收集、运输、处理和再利用等环节之间的协作,建立信息共享平台,促进产业链各环节的协同发展。培育和发展一批具有竞争力的垃圾处理企业,推动垃圾资源化利用产业的规模化和专业化发展。

垃圾变废为宝是实现可持续发展的必然选择,对于缓解资源短缺、减少环境污染、推动经济发展具有重要意义。尽管目前在垃圾资源化利用过程中面临着诸多挑战,但通过加强宣传教育,加大技术研发投入、完善政策法规和产业链建设等措施,我们有信心克服这些困难,实现垃圾的高效资源化利用,让垃圾真正成为“城市矿山”,为建设美丽家园和实现可持续发展目标做出贡献。(济宁公用市政园林集团有限公司 张盼)