

新质曲阜 融媒系列报道

创新驱动，护航全球数字能源安全

圣阳股份市场占有率稳居行业头部地位

易雪 通讯员 岳雷霆 济宁报道

高功率UPS锂电系统

筑牢“零宕机”防线

近日，圣阳股份研发的高功率UPS锂电系统在某超大型数据中心项目成功投用。该系统融合智能化能源管理与多级安全防护技术，实现了电力供应的无缝切换，将供电可靠性提升至99.99%——这意味着即便遭遇外界电力中断，数据中心的服务器也能保持持续运行，真正做到“零中断”。

“我们的高压UPS锂电产品采用长寿命超高功率电芯技术，功率密度高达800W/kg，高功率循环寿命达2000次。同时，它搭载了智能化管理系统，通过AI算法实时监测电池健康状态，能提前预警潜在风险，为数据中心的安全可靠运行提供‘零宕机’保障。”圣阳股份研究院院长马建平说。该产品通过技术创新，将数据中心的“宕机”风险降到了最低，也为数字经济的稳定运行注入了“强心剂”。

近年来，圣阳股份通过组建专项技术团队，在重点提升备电源高功率、高安全、高可靠性的基础上，将铅碳储能、光伏发电与系统负荷相结合，创新打造出“智能微网”解决方案，为客户的绿色低碳转型之路提供了有力支撑。

“我们针对不同场景需求，提供锂电、铅电灵活配置方案。

在数字经济突飞猛进的今天，数据中心如同社会运转的“神经中枢”，通信网络恰似信息时代的“血管脉络”，稳定的备电系统正是保障这一切持续运转的“生命线”。作为国内备用电源领域的领军企业，位于曲阜的山东圣阳电源股份有限公司(以下简称圣阳股份)凭借领先的锂电、铅电技术及智能化系统解决方案，成为中国三大运营商、中国铁塔和国际知名电信运营商的长期合作伙伴，字节跳动、百度等互联网巨头的重要供应商，市场占有率稳居行业头部地位，以创新实力护航全球数字能源安全。



圣阳股份锂电池先进级(省级)智能工厂。

比如为互联网客户定制的高压锂电系统，在延长全生命周期的同时，物理使用面积减少了40%，大大提升了空间利用率。公司研发的耐高温胶体电池，能在55℃环境下稳定工作，这一特性可显著降低客户的运营用电成本。此外，我们还为工业园区提供光储备用一体化解决方案，

积极为减少碳排放贡献力量。”圣阳股份算力业务事业部总监刘荣麒介绍。

产学研融合平台 驱动技术前沿布局

创新是企业发展的永恒动力，这一点在圣阳股份得到了充

分体现。公司每年将超过营收3%的资金投入研发，通过持续的技术迭代保持行业领先地位。为了突破技术瓶颈，圣阳股份积极搭建产学研合作平台，与北京大学、复旦大学、山东大学等知名院校建立深度合作关系，并与曲阜师范大学共建清洁能源新材料研究中心，在钠离子电池、

固态电池等前沿领域率先布局，抢占技术制高点。

截至目前，圣阳股份已参与制定发布国家、行业等各级标准100余项，这些标准的制定不仅提升了企业的行业话语权，更推动了整个备用电源行业的规范化发展。凭借过硬的技术实力和优质的产品质量，圣阳股份的产品广泛应用于中国铁塔、中国移动、中国电信、中国联通等重大通信基建项目，并成功出口至欧美、东南亚、中东非洲等130多个国家和地区。

从服务国内重大通信基建项目，到产品遍布全球130多个国家和地区，圣阳股份的发展轨迹折射出中国企业走向世界的坚定步伐。“未来，我们将持续聚焦高安全、长寿命储能系统的技术研发，深化与全球顶尖互联网企业和电信运营商的合作，为数字经济基础设施提供更智能、更绿色的能源解决方案，践行‘双碳’目标下的企业担当。”马建平对未来的研究方向有着清晰的规划。

从数据中心到5G基站，从国内市场到全球布局，圣阳股份以技术创新为笔，在全球数字能源安全的蓝图上勾勒出浓墨重彩的一笔。在未来的发展中，这家以创新为基因的企业，必将继续引领备用电源行业的变革，为数字世界的稳定运行注入持久动力，为全球数字经济的繁荣发展贡献中国智慧和力量。

数智化创新，实现“两”创双丰收

鲁能泰山曲阜电缆有限公司引领线缆行业新趋势

设备产品双突围

车间的“质造”密码

近日，走进位于曲阜经济开发区的鲁能泰山曲阜电缆有限公司生产车间内，机械运转的轰鸣声汇成激昂的工业交响。新型节能导线生产线上，一根根电缆正加速“生长”，大小不一、绕满电缆的轮盘有序排列，挤塑机、绞线机等各种机械设备则以精准的节奏将多股导线拧成一股，各工序衔接紧密如钟表齿轮。40多台升级改造后的设备高速运转，挤塑机将绝缘材料均匀包裹在导线上，火花试验机则像严谨的“质检员”，时刻监测着产品的绝缘性能。

“为批量生产高质量电缆提供有力保障，我们先后更新改造了400多台设备。今年则通过实施米重系统、品质管理数字化系统等技术创新和新技术应用驱动实现成本最低，也让产品竞争力得到了提升。”技术研发部主任王春红介绍，该企业高度重视产品检测环节，通过自建产品测试中心，配备各类产品检测设备，目前产品测试范围已涵盖物理性能、电气性能以及环境性能等多个关键领域，确保每一个出

易雪 通讯员 曹楠
济宁报道

以质量为基构建信任，以科技创新驱动发展，以精益智造推动数字化转型。近日，在鲁能泰山曲阜电缆有限公司的生产车间里，工作人员正为刚“中标”的3000万元新型节能导线订单同生产线一同“高速运转”。该企业创新研制的新型节能导线通过提高铝导线的材料性能，将导电率提高至62.5%，既降低能源损耗，又能提升输电效率，减少输电成本，成为了市场青睐的“明星产品”。

厂产品都经得起检验。

“凭借产品质量和市场影响力，在今年上半年高导电架空节能导线累计收到了近7000万元的订单。目前，研制开发的采煤机用光电复合橡胶套软电缆也将成为公司新的利润增长点。”王春红说。企业原有的导线导电率是61%IACS，节能导线提高了铝



鲁能泰山曲阜电缆有限公司生产车间。

导线的材料性能，把导电率提高到62.5%。作为电力传输领域的创新产品，节能导线因能降低能源损耗，提升输电效率，减少输电成本，深受市场青睐。

科创与智造协同 激活发展新动能

科技创新为发展注入持续动力。近年来，鲁能泰山曲阜电缆坚持研发创新，持续提升企业核心竞争力。目前，企业已获授权国家专利43项、实用新型专利41项，每年投入公司销售收入的3%用于产品研发。同时，企业已形成涵盖电力电缆、架空导线、光缆、光纤复合架空地线、矿用

阻燃、电气装备等多品类、广覆盖的电缆产品供应体系，通信电缆、电力电缆先后被评为山东名牌产品。

“目前，我们已投运20多台高自动化生产线，实施了PLM、ERP、MES等数字化业务系统，实现了从销售接单到计划排产、生产执行、仓储周转的全流程数字化管理。”王春红说，“今年订单非常满，产量每月都创历史新高，上半年的销售额7个多亿。”

面对竞争日趋激烈的市场环境，该企业上半年较去年同期同比增长达35.32%，并入选“2025年山东省智能制造优秀场景”名单，以数智化创新实现了创收创效双丰收。“现在，我们新开发的高导电架空导线、铝合金电力电缆等产品已广泛应用于市场；适用于智能化、绿色化生产的采煤机用光电复合橡胶套软电缆也已获得工业性试验安全标志证书。”鲁能泰山曲阜电缆有限公司副总经理肖国华表示，下一步，企业将持续加大研发投入力度，不断提升技术水平与市场竞争力，深化与国家电网、中国华能、中国联通等重点客户的协同合作，通过订单牵引保障公司生产经营持续稳定。