

# C14 岛城汽车

今日青岛

帮车轮胎延年益寿！

## 减少轮胎磨损的小窍门

用车成本的持续提升,逼迫着人们不放过任何一个节省支出的细节。轮胎其实是用车过程中颇占成本的一项耗材,4条轮胎价值数千元,如果使用不当导致非正常损耗,对车主的钱包可是巨大的打击!加上国际轮胎市场近期的波动,让人对轮胎价格的走势也产生了焦虑。我们无法控制轮胎的价格,因此,如何减少轮胎的磨损,让轮胎的使用寿命最大化,才是车主们必须掌握的知识。汽车驾驶方法与轮胎磨损有很大关系。良好、熟练的驾驶技术能有效地减少轮胎的磨损,延长轮胎的使用寿命,同时提高行驶安全性。下面总结几个减少轮胎磨损的小窍门。

### 气压要达标

驾驶员要按照车厂的规定给轮胎充气。当轮胎气压低于标准值时,轮胎胎肩的磨损急剧增大;轮胎气压高于标准值时,因轮胎接地面积减少,单位压力增高,使轮胎胎面中部磨损增加,同时增大了轮胎刚性,使车轮受到的动载负荷增加,容易产生胎体爆裂。

### 胎面无裂纹

定时检查轮胎表面有无裂纹、变形等缺陷。轮胎的花纹沟由于行驶磨损而逐渐变浅,如果磨平就会失去排水防滑等作用,汽车各项性能将大大降低,而看似细小的裂纹更是高速行驶时爆胎的隐患。此外还要注意及时清除凹槽中的小石子。

### 停车选平地

避免将车辆停放在有粗大、尖

锐或锋利石子的路面上。车辆不要停放在靠近或接触有石油产品、酸类物质及其他影响橡胶变质的物料的地方。驾驶员不要在停车后转动方向盘,这样的操作会加速轮胎的磨损。

### 散热别泼水

轮胎在夏季长时间行驶或高速行驶时容易过热,同时气压增高。此时应停车散热,严禁放气降压或泼水降温,以防胎面橡胶的非正常老化。

### 避免急刹车

起步不可过猛,要避免频繁使用刹车和紧急刹车,以免因轮胎与地面拖曳而加速胎面磨损;在拐弯会车、超车、通过交叉路口、狭窄路面、铁路道口等地段时,应掌握适当的车速且要注意路面、行人、车辆动态,做好制动

准备,减少频繁制动,避免紧急制动,从而降低轮胎磨损;面临无法避开的碎玻璃或其他异物时,要减速通过,千万不要急刹车,因为急刹车造成压强增大,玻璃碎片和异物更容易扎入轮胎。

### 选择好路面

在公路维修施工地段行车时,应用低速缓行选择路面的办法通过,避免轮胎受到过度碰击,甚至被刺伤或划伤;在凹凸不平的道路上行车,一要选择路面,减轻轮胎与路面的碰击,避免机件及轮胎的损坏;二要减速缓行,避免轮胎颠簸和强烈震动;通过泥泞地段,应选择较坚实、不滑的地方通过,以免轮胎下陷、原地空转、剧烈生热造成轮胎及胎侧严重割伤、划伤。

### 控制好速度

车辆转弯应根据弯道路况、转



弯半径,一般要适当减速,以免由于惯性力和离心力的作用,加速单边轮胎磨损;车辆下坡,应根据坡度的大小、长度及路面情况,控制适当的车速,这样可以避免或少用紧急制动,减少轮胎磨损;车辆在行驶途中停车和到站停车,应养成安全滑行的习惯。

### 勤检查备胎

在轮胎的保养和使用中,不要忘了最重要的一个轮胎——备胎。后备轮胎是厂家配的,但往往被车主遗忘而缺少保养。建议你每3个月定期检查一下后备轮胎,必要时还要给它充气,以免在你需要

它的时候才发现它是扁的。

### 关注耐磨度

多数人不知道,其实耐磨度是轮胎的一项基本指标,不同于它的尺寸、承重以及速度级别的地方在于,耐磨指数并没有被标识于轮胎的胎肩,也许是因为耐磨指数并不像以上其他指标那样会直接影响到安装,或是对安全造成直接威胁。但有心的车主不妨上网或是通过其他一些途径了解轮胎的耐磨指数这项指标,对于你挑选一款经久耐用的轮胎应能起到参考的作用。

据《南方日报》

十五年品牌传承 五大颠覆性突破

## 新长安之星上市在即

十五年创领微车经典

长安之星品牌孕育新生



长安之星,它曾一度是中国微车的代名词,可以说是国内微车历史上最具代表性的车型,创下了无数个经典与传奇。

15年来,长安之星品牌所代表的微车,让汽车首次进入中国普通家庭,被誉为“中国的国情车”,作为生产资料在上世纪末本世纪初带动了一批又一批的城乡普通消费者走上了致富的道路。尤其是在国家惠农政策的刺激和汽车下乡政策推

动下,长安之星为代表的微车越来越多地进入到中国农村市场,成为农民致富创业的好帮手。15年来,长安之星为500万草根阶层的创业者提供了帮助,成就了草根创富一个又一个的传奇,让草根“微力量”成为社会前进的主要动力。如今,中国农村的经济结构与消费模式正在持续发生着一场深刻的变革,以长安之星为代表的中国微车,对中国经济的发展做出

了巨大的推动作用。

并且,长安之星还创造了无数个国内微车历史上的第一:通过“挽救中国微车命运的第一撞”,成为国内第一款通过安全碰撞测试微车,其首创的前轮前置、车头前凸等安全技术,在其后的十年余不断被众多微车企业模仿和借鉴;行业内第

一款使用电喷技术的车型,推动中国微车进入电喷环保时代;搭载混合动力,成为国内首个新能源微车的实践者;创造中国首个自主单一品牌车型销量破百万的神话,随后不断刷新纪录,成就500万用户传奇……不断推动微车技术革新和行业发展。

历史的车轮前进到2012年,中国的微车市场又进入到了一个新的消费时代,市场的消费需求持续酝酿深刻的变革。坚持自主创新的长安汽车,致力于提升微车产品的科技含量,为市场提供动力充沛、安全舒适、品质优秀的微车产品,孕育新生的长安之星品牌即将诞生。

金秋十月,天高云淡,作为我国从20世纪跨越21世纪大时代洪流中的浪花,历经15载之久、拥有500万庞大用户群的经典微车长安之星,即将迎来一次伟大的革命性突破。

据悉,新长安之星将于11月正式与消费者见面,其凭借“五星标准”优势,从外观、安全、动力、操控和品质各方面进行全面升级,全面颠覆微车在消费者心目中低廉的形象,创造新时代微车的新好标准。

## 五大突破颠覆微车传统 新长安之星将再续传奇

据悉,新长安之星凝聚了长安汽车“五国九地”全方位研发力量,该款车型历时多年研发,采用目前全球最先进的研发理念和制造工艺,由国际技术团队倾心打造的重量级产品。长安汽车相关人员介绍,新长安之星早在研发和设计之初,其项目团队就已走访全国各地,对目标用户进行多方面调研,并最终融入到产品的设计和研发之中,成就了新长安之星的五大颠覆性突破。

外观与内饰更时尚动感。新长安之星紧跟时尚脚步,其动感十足的外观设计让人眼前一亮,前脸采用银色网格搭配镀铬装饰设计,结合双锋刀形腰线设计,使车辆充满张力,给人强烈的视觉冲击感。内饰与空间上,新长安之星多采用轿车的时尚设计,且内部空间可随使用者多样变化,通过对广大微车用户用车习惯的研究,进而得出一个微车用户使用微车的黄金空间比例,使得其内部空间的利用更加充

分,能进一步满足消费者的日常装载需求,又不会为空间浪费支付额外成本。

全新动力实现动力与能耗的完美结合。据悉,新长安之星将搭载长安汽车最新研发的E12发动机,该款发动机是长安商用主打未来十年的核心动力产品,具备德国工艺技术和先进的设计理念,其最大功率为72kW,最大扭矩为119N.m,升功率近达60kW/L,远超同级别产品,堪比1.5L主流轿车动力。搭载该动力,新长安之星的百公里油耗仅6.5L,可谓以自然吸气动力尽享涡轮增压与vvt技术效果。

操控更如轿车般舒适便捷。据介绍,新长安之星延续金牛星所采用的人体工程学设计,拥有高效感应转向系统,能轻松应对多种路况,操控更轻松。同时,还具备超强NVH控制品质,急速车内噪音大大优于同级车型,让驾乘者享受轿车般的舒适。

品质和安全更胜一筹。新长安

之星采用长安通行的权威级AUT品质控制标准,拥有国际一线汽车品牌的品质监控体系和调教技术,其在碰撞保护和制动效果等安全方面大幅度提升,结合传承自长安之星品牌一贯的3H高刚度底盘技术、高强度前壁板与双层防撞梁等技术与配置,新长安之星充分考虑驾驶员与乘客的安全。

同时,在制造工艺更精益求精。新长安之星在河北基地生产下线,其借鉴百年福特先进的造车经验,凭借先进的工艺设备,以及科学全面的生产研发、质量监管体系,严格保证了新长安之星的领先工艺与商务品质。

一直以来,长安之星不仅引领中国微车行业快速发展,更是微车技术创新的先驱者。15年来,长安之星已拥有500万的庞大用户群体,他们是承载长安之星梦想与希望的最佳见证者,新长安之星的即将到来,对于他们而言将是梦想的延续,也是长安汽车谱写行业经典的进行曲。