



城市白领相亲会现场。

魅力红娘，继续前行

本报记者 孔令茹

2012年春秋两季,本报连续举办了
两期大型室外相亲会,数千人次的参与
让我们过了一把“红娘瘾”。为了让城市
白领脱单,本报还策划了“城市白领牵手
party”,选择光棍节和圣诞节,在济宁首
次推出室内高端精英相亲会。作为每次
相亲活动的主持人和记者,我有幸见证了
相亲男女浪漫的爱情故事,也感受着
媒体的社会责任。

每年春秋两季,报社都会接到单身男女咨询相亲会的电话,也就是从这时开始,报社上上下下开始忙活相亲会的活动。报名接待、解释活动流程、整理报名者照片、做资料卡喷绘……前期的准备工作十分琐碎,有时值班记者一天要向咨询报名的朋友重复说数十遍报名事宜,但面对每一个信任我们、把一辈子的幸福交在我们手上的报名者,我们没有一丝懈怠,也没有理由和资格懈怠。

2012年室内、室外一共举行了四次相亲会,每次相亲会报名都少不了“父母大军”的身影,他

们对子女婚姻大事的急切,对报社活动的信任,让我们十分感动。为了这些人的期待,我们一直努力,活动前期数不清的碰头会、往期活动的自省和总结会,电脑里琐碎的相亲会表格、甚至是每一通报名来电……我们都力争把每一个细节做到完美。

付出总有回报,相亲大会已经成为齐鲁晚报的品牌活动,越来越多的济宁人选择我们作为“红娘”,我们也收到很多新人送来的喜糖。我们也深知,接过喜糖,就是接过了单身男女对我们的信任和期待。为了让城市白领

脱单,我们还策划了“城市白领牵手计划”,选择光棍节和圣诞节,在济宁首次推出了室内高端精英相亲会,这是我们相亲会活动的一次重要转变。

“恭喜三对新人,游戏挑战成功,请用手中的鲜花向你的搭档表达爱意。”室内相亲会上屡试不爽的“踩报纸”游戏,让很多人自然而然的走到一起。在游戏结束后,同事们总会火眼金睛地寻找成双成对的身影,还不忘八卦一下,“呦,一起吃饭去了,有戏!”

为了让活动气氛更加浪漫,我和同事们花了很多心思设计小游

戏,现场的座次安排、灯光配合、鲜花礼品等都要恰到好处,也因此,现场工作人员为了制造惊喜,常常会挤眉弄眼地故作玄虚,只为了让单身男女更加接近幸福。

主持了很多次相亲活动,但每次主持我都被大家的热情所感染,被大家的真情所打动,也在其中感受着齐鲁晚报“红娘”的魅力。在活动结束后,常有观众跑到后台,对我们的工作人员伸出大拇指,“了不起,你们实实在在地为济宁做好事!”这样的褒奖,就像是一剂强心针,让我们更有信心,更坚定地做好相亲大会。

WOLWA

富强中国 沃尔华重工
沃尔华集团

沃尔华集团董事长杨慎伟

携全体员工向全市人民

来贺新春!

富强中国——沃尔华

为顾客创造价值，建国内一流企业，创世界知名品牌

沃尔华集团是按照现代化企业标准建立的高新技术企业，总投资6.3亿元，占地面积158000m²，建有现代化厂房80000 m²，技术研究中心及综合办公大楼8000 m²，是集工程机械、结构件、液压泵阀研发、生产、销售为一体的大型生产企业。

集团现有员工657人（其中研发人员61人），公司管理人员均具有大学本科以上学历，具有较高的管理水平。2011年实现销售收入10.5亿元，利税8000万元，2012年实现销售收入13亿元，利税1.7亿元。2013年销售收入计划20亿元，利税3.5亿元。主导产品创国家级名牌。

沃尔华集团下属4家子公司分别为：山东沃尔华结构件有限公司、山东沃尔华工程机械有限公司、山东沃尔华管业有限公司、济宁市金盛煤业有限公司。

集团各公司严格按照ISO9001—2000标准组织生产，坚持“质量第一、用户至上，精益求精的原则”本着“诚信经营、务实求新、追求卓越”的理念，用周到的服务和优良的品质赢得市场信誉。

沃尔华结构件公司：

生产的零部件除满足自己需求外还为日本小松、山推、山重建机等主机厂做配套服务，具备年生产挖掘机上下车架10000台套、斗杆、动臂15000台套的能力。

沃尔华工程机械公司：

是按照现代化企业标准建设的高新技术产业，集开发、科研、销售为一体的液压挖掘机专业制造公司。年生产16吨以下轮式履带式挖掘机5000—10000台；在德国力士乐技术的基础上研发出适应市场需求的新产品，提高了产品性能，产品适用于各种复杂的工况，广泛应用于建筑业、工业、农业和军事领域，产品以高效率和高可靠性著称。

公司相继开发生产挖掘机等所需的系列张紧装置总成、引导轮总成、驱动轮。现又自主研发生产挖掘机、起重机、推土机、装载机工程机械所用的高压大流量整体多路阀和中央回转体，在行业中处于领先水平。

沃尔华管业公司：

是专业致力于管道研发、生产、销售及服务为一体的科技型企业，具有雄厚的技术力量、完善的管理体系、先进的机械设备和精密的检测仪器，其中生产的新型聚乙烯涂层复合钢管和环氧树脂涂层复合管，不仅克服了钢管耐压不耐腐蚀的问题，又解决了塑料管耐腐蚀不耐压的缺点，产品被广泛应用于煤矿井下、港口、码头、化工、建筑、民用给排水、石油管道等多个行业。

金盛煤业公司：

总投资2.5亿元，占地面积100余亩，拥有两条先进的数控设备生产线，年洗煤能力达100多万吨，所洗选的精煤，具有低硫、低磷、低灰等特点，深受国内钢铁企业、焦化企业的青睐。主要产品有：主焦煤、1/3焦煤、肥煤、气煤。

