

好的驾车习惯能让爱车寿命延长

# 方向盘打到底等习惯要改了

“

车子越来越普及,可是究竟用车时该注意哪些问题,很少有人关注。”因错误用车习惯导致伤车、损车的例子比比皆是。而用车习惯得当与否,直接关系到汽车的使用寿命。例如发动机,如果保养得当,开40万-50万公里都没问题。而保养得不好,可能10万公里不到就要大修。

那么,究竟有哪些用车的错误习惯容易伤车损车,却往往被我们忽视呢?

## 车龄越长,保养越懒

新车的时候,保养频率很高,一点点问题就跑4S店了。可用车久了,就对车辆保养越来越不重视,其实,汽车的保养频率,应与车龄成正比。车子使用时间越长,里程数越大,保养应该越频繁。比如新车每5000公里保养一次,10年的老车,应该每1000公里就保养一次。如今规定6年以上的老旧车,每年需年检,就是这个道理。

## 方向盘一把打到底

在学车过程中,教练有时候会让学员“方向盘打到底”,那是为了让车走位更精确。可是学成以后,很多车主依然保留了习惯,甚至变本加厉猛打方向,这个习惯很伤车,因为这样做会使转向系统的球头、连杆磨损大大加剧。另外对有助力转

向的车而言,当方向盘打死助力泵的输出给转向机的液流量最大,使助力系统内部油压和油温急剧升高,易引起助力系统损坏或泄漏。

## 刹车一脚踩到底

猛轰油门,猛踩刹车,是很多人喜欢的开车方式。目前轿车主要使用盘式刹车和鼓式刹车两种。盘式刹车是采用刹车片与刹车盘摩擦产生制动力,刹车片是消耗件。经常猛踩刹车,会极大缩短刹车片的寿命。有的车可以4万公里更换刹车片,有些车一万公里就要更换了。

而鼓式刹车如果经常猛踩刹车,也容易导致刹车过热失效,影响安全。因此猛踩刹车是不得已为之时才做的,平时开车还是应该以“点刹”为主。

## “路遇不平”加油门



不少人开车动作又快又猛,过减速带、沟坎不减速。遇到坑洼路段,还加大油门提速。这些习惯,轻则容易影响车轮定位系统,导致车辆跑偏,或影响轮胎寿命,重则影响车辆悬挂,有时候沟坎还会刮蹭到车辆底盘,甚至殃及发动机。

## 随意上下马路牙子

这是汽车轮胎的“杀手”。某品牌轮胎做过统计,70%的轮胎损坏缘于汽车上下马路牙子。特别是侧着挤上马路牙子,很容易导致轮胎破裂。另外,在单位、小区找不到车位的时候,不少车主会借用花坛、路沿,将车斜

着停上一整天。殊不知,这种停车方式,会使轮胎汽压长时间不均衡,也很容易造成轮胎鼓包。

## 汽油报警继续行驶

油箱警示灯如果亮了,就意味着油箱里的油所剩无几。但是老驾驶员都知道,凭借着余下的燃油,一般的车辆都还可以行驶几十公里。可是,目前不少车型的汽油泵,直接安装在燃油箱底部,汽油泵依靠汽油进行润滑和降温。如果汽油数量缺失过多,在行驶状态下,汽油泵不能得到正确润滑和降温,很容易造成泵体的损害。

(宗和)

## 江淮和悦销量再创新高 获“年度最佳中级车”桂冠

本报讯 日前,由强势媒体汽车联盟主办的2012中国汽车风云榜榜单盛大揭晓,“五星家轿”和悦斩获“年度最佳自主品牌中级车”大奖,这已经是和悦连续第四年获此殊荣。

据了解,江淮和悦此前还先后夺得“年度自主品牌车型”、“三级市场最受欢迎中级轿车”奖项以及“年度中级车”大奖等权威媒体大奖,得到了业内的普遍认可。在广获媒体赞誉的同时,和悦销量也频频喜讯,屡创历史新高。继在2012年11月以11679辆的成绩冲入“万辆俱乐部”后,在最新出炉的数据中,江淮和悦依旧表现抢眼,以12525台的销量佳绩,连续4个月持续的销量增长,继续稳坐自主A+轿车市场“领头羊”的宝座。

作为江淮乘用车的领军车型,江淮和悦自上市以来就凭借优异的产品性能、全面的售后服务以及良好的市场口碑,先后夺得中国汽车总评榜“年度最佳中级车”、“年度精品车型”、“年度畅销中级车”等众多大奖。2011年,和悦AT车型又凭借其优异的产品性能、全面的售后服务以及良好市场口碑,荣获2011年“CCTV年度最佳紧凑型车”的品牌荣誉,成为新国民车的价值典范。

获得如此荣誉,关键在于其卓越的产品品质。一直以来,江淮都坚持品质至上的经营理念,2010年,江淮乘用车更是成功摘得我国质量领域最高奖项——“全国质量奖”,成为首个获此殊荣的自主品牌车企。在众多公信力强、权威性高的奖项评选中,和悦在高手如云的评选竞争中脱颖而出,屡获大奖,不仅是和悦过硬的产品实力与综合竞争力的荣誉表现,同时也是和悦良好的行业认可度与市场口碑的体现完美。



五星安全认证  
江淮和悦荣获 C-NCAP 安全测试五星评价  
CCTV “年度紧凑型乘用车”大奖

A+级轿车 五星级品质

# 和悦过大年 一站式购车方案 迎春庆团圆



贺:江淮和悦荣膺2012“CCTV年度最佳中级车”桂冠!



日照江淮汽车销售服务有限公司 销售热线: 3915777 服务热线: 3915666 地址: 奎山汽车城包头路西段