



景芝酒业

山东景芝酒业股份有限公司坐落于“山东三大古镇”之一的景芝镇,迄今已有5000年酿酒历史。1948年,集景芝镇72家酿酒作坊于一体创立新中国最早的国营白酒企业之一——山东景芝酒厂,1993年率先改为股份制企业。目前已形成以纯粮酿造为主,工业旅游、热电、纸箱、蛋白饲料、污水处理等多元化发展格局,成为国家大型重点酿酒骨干企业、中国白酒生产50强企业、中国最大的芝麻香型白酒生产企业,荣获山东省白酒业内惟一山东省省长质量奖。

一品景芝,中国芝麻香型白酒代表,历经半个世纪自主创新而成。1957年,山东省著名酿酒专家于树民先生在景芝酒中首次发现芝麻香风味特点,2007年,由景芝酒业为主起草的芝麻香型白酒国家标准经国家质检总局和国家标准化管理委员会颁布实施。“芝麻香型白酒的研制”荣获中国轻工业科技进步一等奖,被确定为国家地理标志保护产品和中国特色白酒国家标准样品。

景阳春酒,山东第一个浓香型粮食白酒,第一个出口创汇产品,蝉联历届山东名牌,荣登全国白酒市场质量抽检“红榜”五连冠,为全国浓香型白酒质量优质产品,被认定为“中国驰名商标”和中国历史文化名酒。

景芝白乾,中华白酒史上最早的高粱大曲酒,早在1915年作为山东白酒代表产品参展巴拿马万国博览会,1959年入展印度国际博览会,荣获山东名酒、中国八大名酒白酒,首批“中华老字号”和中国驰名商标等称号,其传统酿造技艺为山东省首批非物质文化遗产。

景芝酒业站在中国白酒发展的前沿看发展,肩负起引领鲁酒振兴的重任,制定了“十二五”发展规划,全力打造景酒现代生态酿酒产业园和齐鲁酒地文化创意产业园。坚持“真心酿真情”的经营理念,以市场营销突破为引领,以品质保障、品牌建设和文化建设为支撑,推动企业健康快速发展,向着“百亿景酒”和“中国北方生态酿酒第一镇”的目标奋进。

国井扳倒井集团

国井扳倒井集团系国家大型酿酒企业,坐落于酒祖故里、齐国古都、中国白酒名城高青。拥有“国井”芝麻香、“扳倒井”淡雅浓香两大品牌、两大香型白酒。为芝麻香型白酒综合实力中国最强企业。拥有中国第一品酒师、中国唯一的井窖工艺、大世界基尼斯之最酿酒车间等三项中国第一。高端产能、市场占有率、综合效益、品牌影响力等主要指标列全国前列。

国井扳倒井工艺传承白酒祖仪狄正朔,国井源自宋太祖赵匡胤册封。早在1915年国井芝麻香就在巴拿马万国博览会上荣获金奖,扬名海外,为国争光。

集团董事长赵纪文为山东白酒行业唯一的“中国酿酒大师”,并获中国白酒“仪狄奖”、“山东省十大杰出工程师”称号。在他的带领下集团形成了包括中国第一品酒师、中国技能大师、全国技术能手、国家级评酒员、中国白酒酿造科技专家、山东省首席技师等在内的全国一流白酒技术研发团队。

集团技术中心现为省级企业技术中心、中国白酒芝麻香研究基地、山东省纯粮固态白酒发酵工程技术研究中心、山东省技师工作站。2011年与中国食品发酵工业研究院、山东省食品发酵工业研究设计院三方联合共建了第一家中国芝麻香白酒研究院,中国芝麻香白酒微生物联合实验室等。加强国家科技项目的攻关,并参与承担“十二五”大型国家科研攻关项目。2012年,由中国食品行业唯一院士孙宝国加盟,在国井扳倒井集团成立中国白酒行业首个院士工作站,成为白酒研究国家级的最高研发平台。中国白酒行业首个国家级技能大师工作室“张锋国技能大师工作室”也在国井扳倒井建立。

国井扳倒井曾荣获“国家地理标志保护产品”、“中华老字号”、“中国芝麻香型白酒领军企业”、“中国低度浓香型白酒著名企业”、“中国驰名商标”、“纯粮固态发酵白酒认证”、“中国历史文化名酒”、“中国白酒复粮芝麻香型代表”、“中国芝麻香型白酒代表”。2009年国井扳倒井成为中华人民共和国第十一届运动会合作伙伴;2012年成为第十届中国艺术节全程合作伙伴。

国井扳倒井,承载着鲁酒的光荣与梦想,也寄托着中国高端白酒未来的新希望。

泰山酒业

泰山酒业集团股份有限公司(原山东泰山生力源集团股份有限公司,2011年5月企业更名)坐落于驰名中外的泰山脚下。公司始建于1945年,2003年改制为民营股份制企业,目前已发展成为拥有总资产6亿元、员工2000余人、年销售收入超15亿元、利税4.2亿元的大型企业集团。公司是山东省44家重点工业企业集团之一,综合实力和经济效益连续多年保持全省同行业第一,并荣获“中国白酒工业经济效益十佳企业”、“中国食品行业百强企业”、“中国酿酒行业先进企业”、“中国企业信用评价AAA级信用企业”、“中国芝麻香型白酒领军企业”、“中国低度浓香型白酒著名企业”等多项殊荣。公司连续九届被评为山东省消费者满意单位,连续十余年上缴税金居泰安市直企业前列。2010年底,泰山酒业集团被中国航天基金会授予“中国航天事业合作伙伴”称号,高端产品五岳独尊酒被授予“中国航天庆功酒”,成为全国白酒领域唯一一家中国航天合作伙伴和航天庆功酒。

多年来,公司始终坚持质量第一,大力实施品牌战略。成立了山东省白酒行业第一家省级技术中心,拥有国家级、省级白酒评委十余名,科研人员及专业勾调师100余人,分析、检测的仪器设备居国内领先。企业先后通过ISO9001质量管理体系、ISO10012计量检测体系、AAAA级企业标准化体系、ISO14001环境管理体系、ISO22000食品安全管理体系及酒类产品质量认证,获得“纯粮固态发酵白酒标志”。公司拥有的小窖酿酒车间入选大世界基尼斯之最,被认定为“最大的纯粮固态发酵酿酒车间”。“泰山牌”商标为“中国驰名商标”,“泰山牌”系列白酒连续十余年保持“山东名牌”称号,位居山东省白酒十大品牌榜首,山东十大名酒第一名;并被评为“中国白酒新秀著名品牌”、“中国白酒工业十大竞争力品牌”。产品畅销华北、华南、华东等经济发达地区,并远销中国港澳、韩国,创造了业内外称誉的“泰山现象”。

古贝春集团

古贝春集团有限公司始建于1952年,地处鲁西北平原,京杭大运河畔。承鲁酒千年历史,酿五粮现代精华。占地面积98公顷,拥有现代化大型酿酒车间10万平方米,灌装车间5万平方米,流水线20条,年生产优质白酒能力10万吨。是一家集产、学、研、发为一体的全国纯粮食酒重点生产厂家。公司坚持“一业为主,多元发展”经营战略,在做大做强白酒主业基础上,不断拓展新领域,经营范围涉及热电、生物科技、环保建材、房地产开发、金融服务等业务,形成了优势互补、绿色环保的良性循环发展格局。企业先后被授予全国五一劳动奖状、中国白酒工业百强企业、全国守合同重信用企业、全国质量效益型先进企业、全国青年文明号、全国工业旅游示范点等荣誉称号,目前已成为长江以北最大五粮浓香型白酒生产基地。

白酒生产目前已形成浓香、酱香、兼香齐全,古贝春、古贝元、国蕴三大主导品牌,高、中、低档兼备的产品格局。古贝春商标系中国驰名商标,古贝春牌被认定为中华老字号、中国白酒十大著名品牌,古贝春酒被指定为国务院机关事务管理局特供酒,被国家商务部公示为第六届中国名酒。38度、52度古贝春酒2005年3月在全国浓香型白酒质量普查鉴评中分别获得第一名、第二名;酱香型古贝元酒在第29届布鲁塞尔世界优质酒类评大赛上获金、银奖,在全国首届食品博览会上获金牌奖。

我公司重视现代化优秀团队的培育和打造,目前拥有国家级评酒委员3人,国家级酿酒师3人,山东省首席技师2人,省级评酒师7人,中高级以上职称及本科以上学历人员500多名。建成山东第一家白酒文化馆、长江以北最大机械化酿酒车间、最大地下藏酒库。古贝春科研技术中心被纳入中国白酒169计划协作单位、国家人事部批准博士后科研工作站、国家发改委扶持酒类研发服务平台和省级企业技术中心、省级食品质量监督中心。

古贝春全体员工竭诚欢迎社会各界光临惠顾!

花冠集团

花冠集团是以生产经营白酒为主,金融、房地产、包装印刷等多业并举的大型现代化企业集团。现有员工2600人,其中专业技术人员216人,国家级白酒评委5人,省级白酒评委9人拥有酿酒发酵池6000个,年产优质粮食酒2万多吨,储酒能力4.7万吨,是山东最大的优质粮酒生产基地之一。

公司始终秉承“实实在在做人,认认真真酿酒”的企业宗旨,坚持“创新超越、和谐共赢”的经营理念,视诚信如生命,把客户作上帝,严把产品质量关和优质服务关,在消费者心目中树立了良好形象。

公司生产的“花冠·K系”、“花冠·花之冠”、“花冠·冠群芳”三大系列产品,是以东北的优质高粱、小麦、大麦、豌豆、糯米为原料,泥池酿造,陶坛储藏。五名国家级白酒评委组成的花冠科研技术研发中心,研发和创新能力在国内同行业屈指可数。经过他们的精心调制而出的花冠美酒,具有“窖香优雅、多粮风味、酒体丰满”的独特风格。

酿造优质白酒可以说是一个系统工程,在每一个环节上,“花冠人”都抱着一个高度负责的态度。花冠集团成立了质量监督委员会,公开聘请了58位社会各界人士对企业产品质量、生产经营进行严格的跟踪监督。

为提高原酒产量,确保酿造的质量与特色,花冠集团长期聘请业内知名和大专院校以及对科研院所的专家教授道企业进行技术指导和培训,并先后投资近千万元,购置了电子天平、分光光度仪、气相色谱分析仪和微机勾调系统等国内先进设备,增强了对白酒中各种微量元素量比关系的分析能力,依托科技保质量、促质量,使花冠白酒的各项理化指标均达到或超过国家标准。

由于每一位“花冠人”对品质的坚守,使产品在省内外市场深受广大消费者青睐。并先后荣获“中国驰名商标”、“中国低度浓香型白酒著名生产企业”、“纯粮固态发酵白酒国家认证标志”、“中华人民共和国地理标志保护产品”、“山东省十大名酒”、“苏鲁豫皖四省金奖”等荣誉。

2012年10月,花冠·K8馥韵芝麻香被国家标准样品技术委员会确定为国家白酒标准样品。这是花冠的骄傲,也是鲁酒的荣耀。更是对花冠品质的极大认可。

百脉泉酒业

“西则趵突为魁,东则百脉为冠”。山东百脉泉酒业有限公司坐落于济南市章丘百脉泉畔。章丘——驰名中外的“龙山文化”发祥地、唐朝名相房玄龄和宋代著名女词人李清照的故乡,地灵人杰,酒文化源远流长。

作为章丘市最早的国有企业,山东百脉泉酒业有限公司从光绪年间的“福祥和”古作坊传承来,经过几代人努力,现已发展成为集白酒科研、生产、销售、服务以及工业旅游于一体,拥有员工600余人,并在行业内极具影响力的国家中型企业。主要经营“百脉泉”、“清照”两大系列白酒产品,窖香浓郁、绵甜甘冽,被广大消费者誉为鲁酒五粮液。2008年百脉泉商标被认定为“中国驰名商标”,改写了章丘没有中国驰名商标的历史。2009年,公司在全国白酒行业内率先提出“生态酿酒”理念,倡导科学、文明、健康饮酒新时尚,至今,我们始终引擎中国生态酿酒大旗,剑指中国生态酿酒航标。2010年公司“芝麻香”型白酒研发成功,2011年,公司技术中心被山东省经信委认定为省级企业技术中心,公司产品研发技术又上一个新台阶。

自2000年起公司潜心规划工业游项目,改建整修占地面积300平方米、集办公、观光、购物为一体的“酒道馆”、“百脉泉酒业历史文化馆”,复古装饰400米的文化墙。老厂区整体升级改造工程也即将开始,绿色、生态、宜居的厂区风格初步形成。

为满足不断扩大的市场需求,2012年公司投资1.5亿规划新厂区建设项目,目前主体工程已建设完毕。一期工程竣工投产后可实现灌装能力9000万瓶,达到成品仓储能力100万箱,形成8亿元销售收入的巨大需求,为企业长远发展打牢根基。同时投资150万元的过街天桥工程也已经竣工,成为章丘市新的亮丽风景。

山东百脉泉酒业有限公司秉承“先做人,后做酒,做好人,做好酒”的经营理念,正以创新的精神、卓越的产品和优质的服务,向着“共创和谐发展,打造百年企业”的宏伟目标阔步前进!