



花冠酒业的室内储酒区



古贝春酒业的自动测温系统



景阳冈酒业的现代化技术中心

花冠酒业： 人贵品质 酒凭质量

花冠集团生产的“花冠”牌系列白酒，是以东北的优质高粱、小麦、大麦、豌豆、糯米为原料，历经180天超长泥池酿造，陶坛储藏。五名国家级白酒评委组成的花冠科研技术研发中心，研发和创新能力在同行业屈指可数。经过他们的精心调制而出的花冠美酒，具有“窖香优雅、多粮风味、酒体丰满”的独特风格。正是强有力的研发力度与研发团队，花冠“K8馥韵芝麻香”被认定为国家白酒标准样品，“花之冠”九九珍藏荣获国家酒体设计奖。

酿造是白酒行业的一个系统工程，在每一个环节上，“花冠人”都抱着一个高度负责的态度。花冠集团成立了质量监督委员会，公开聘请了58位社会各界人士对企业产品质量、生产经营进行严格的跟踪监督。

在质量管理中，“花冠”严格按照现代企业管理模式进行运作，在通过ISO9002国际质量管理体系的认证的基础上，适时进行了改版认证，使质量管理更加规范化、制度化、科学

化、在生产、供应、酿造、销售等各个部门、原料购进、验监体系、层层严把质量关口，上一道质量不过关，绝不进入下一道工序。为提高原酒产量，确保酿造的质量与特色，花冠集团长期聘请业内知名和大专院校以及对科研院所的专家教授到企业进行技术指导和培训，并先后投资近千万元，购置了电子天平、分光光度仪、气相色谱分析仪和微机勾调系统等国内先进设备，增强了对白酒中各种微量元素量比关系的分析能力，依托科技保质量、促质量，使花冠白酒的各项理化指标均达到或超过国家标准。为确保产品质量，花冠集团始终坚持原酒储存结构与产品结构、市场结构相匹配，不断加大投资，扩大原酒生产规模与储酒能力，拥有粮酒发酵池6000个，储存能力4.7万吨，保证了市场需求与质量需求。

人贵品质，酒凭质量，花冠集团十几年如一日始终坚持“实实在在做人，认认真真酿酒”的经营理念，用真心酿造的美酒奉献给每位消费者。

古贝春： 不断创新获得产品质量的稳步提升

古贝春自上世纪七十年代后期问世，由于质量上乘，深受消费者喜爱，连年夺得山东省白酒质量评比第一名，1984年获得了轻工部优质产品铜杯奖，武城酒厂借此成为了武城县的利税大户，实现了古贝春创业史上的第一次腾飞。

到了上世纪九十年代中期，受人们的消费观的改变，白酒市场的残酷竞争和国家限制性政策的出台的影响，古贝春没能抵御住商品经济大潮的冲击，生产和经营情况一落千丈。危难时刻，武城县委指派周晓峰董事长执掌古贝春的大印，他审时度势提出了“创名牌，不是发展问题，而是生存问题”的口号，将打造名牌上升为一个前所未有的战略高度。通过与“酒业大王”五粮液集团搞技术联姻，借助五粮液的先进工艺，使古贝春的产品质量实现了一个质的跨越，并在此基础上进行了20多项改革，使其适合北方的自然气候，成为古贝春独特特色的生产工艺。当年推出了粹取五粮液工艺的“五星级”古贝春，填补了山东省无高档白酒的空白，使古贝春公司当年便扭亏为盈。

公司从原料的采购到生产加工过程到成品的销售与跟踪服务，建立了一套完善的传统管理与现代体系认证相结合的白酒质量安全卫生保障体系，对最终产品的监控变为对生产全过程的监控，添置了液相色谱仪、气质联用仪等尖端科研设备。随着质量责任制的健全与完善，公司对产品质量控制检验不漏项，执行“严两头，控中间”的检验思想，“严两头”就是严把进货检验关，检验不合格物资不准进厂，检验不合格的成品绝不能出厂。“控中间”就是发酵、酒体设计、灌装等19个小过程，并对每个小过程结合人、机、物、法、环进行细致的分析，就分析的结果及时纠正并提出纠正措施，同时结合国际质量管理体系和食品安全管理体系标准要求在公司建立并运行符合国际标准的管理体系。

古贝春从区域品牌成长为全国驰名，是一路伴随着从山东第一到全国夺冠的脚步而来的——产品质量的持续稳定提高，成为古贝春品牌快速成长最重要的驱动因素。

景阳冈酒业： 以过硬品质铸就千年品牌

多年来，景阳冈酒业不断弘扬“人淳酒纯”的企业精神，始终信守“先做人，后酿酒；做好人，酿好酒”的经营理念，恪守“受益社会，服务于社会”的经营宗旨，坚持依法诚信经营，以消费者的利益为最高利益，坚持以满足消费者需求为目标，始终坚持加强全过程的质量控制，严格执行《产品质量法》、《食品卫生法》、《消费者权益保护法》等法律法规，积极推行“食品卫生工程”、“食品安全工程”，以优秀的工作质量保证产品质量，以产品质量保证消费者满意。

今年以来，中国白酒行业整体大形势日益严峻，景阳冈酒业把企业管理和产品质量工作作为全年工作中的重点，严抓质量关，保障产品安全。通过强管理、抓质量，使内部管理更加规范，产品质量保障更加有力，从而提高企业的市场竞争力。在企业运营上，企业大力推进组织创新、制度创新。通过实现管理的科学化，

不断提高企业效益。在干部管理上，企业建立健全了干部能上能下的动态管理机制，最大限度地调动了干部职工干事创业的积极性，有力地激发了干部职工的聪明才智和创造潜能。在质量管理上，企业把提高产品质量放到重于一切、高于一切的位置，产品质量重于泰山，产品安全压倒一切。大力推进“质量兴厂”工程。全面实施质量和食品安全管理体系，对各生产车间和每个生产环节，实行质量一票否决制，凡质量不达标的产品或半成品，坚决淘汰，一律不许出厂或进入下一道生产工序，有力保障了产品质量。

景阳冈酒业通过深化质量管理，狠抓全过程的质量控制，从原料到灌装再到出厂，层层监管、层层严抓、层层落实，把消费者的利益放在首要位置。确保了产品100%合格，连续十几年无产品投诉事件，取得了“全国食品行业知名白酒诚信产品”称号和“全国食品安全示范单位”称号。

热烈祝贺第90届全国春季糖酒会隆重召开



天地缘 10000年

喜事就喝天地缘

十年洞藏
SHI NIAN DONG CANG

天地缘酒业集团 www.tdyjt.com 0543-4562999

会期商务洽谈地址：四川成都国际会展中心五号馆T011、T012