

天地缘酒业的恒温储酒山洞



百脉泉酒业的产品罐装车间



兰陵集团产品生产线

天地缘酒业: 质量,从主动控制开始

山东天地缘酒业有限公司自98年成立以来,始终秉承"质量是企业发展生命线"的这一发展理念,始终站在消费者的立场上生产白酒,坚持质量从主动控制开始做起,真正将企业的主体责任落到实处。

始终视产品质量为企业 发展的生命线。天地缘酒业 始终把产品质量作为企业发 展的主攻方向,坚持企业负 责人是质量第一责任人,带 动和教育全体员工牢固树立 "质量第一"的观念。在企业 内部推广实行质量否决权制 度,做到人人明确质量责任, 个个严把质量,在公司营受 质量"的良好企业环境和"质 量安全大于天"的责任意识。

始终视标准化生产流程为质量管控关键。在产直查之余,天地缘酒业主动邀请监管部门多次排查。据等部门多次排查。另外,企业通过ISO9001质量管理体系和HACCP食品安全管理体系认证,严格按照《食

品安全法》、《产品质量法》 等法律法规的要求,建立采购检验制度、原材物品的度、原材的品质。 最高度、北次管理制度、食品。 是重大事故应急预案、记回制度等。生产及仓库现是,场产型上规范》进行设置,确保产品具有追防控制工作,真正做到连带,真正做到避劳的性现。

始终视高端的设备和人 才为企业发展之本。天地缘 酒业投入巨资引进高精尖技 术设备和一流科技人才,真 正做到了对产品质量的自我 控制。去年投资4.6亿元的 江北最大的清香型粮食酒酿 造基地投入使用并正常运 营,投资3000余万元的科技 研发质量控制中心投入使 用。先后被有关部门授予中 国驰名商标、中国放心食品 信誉品牌、山东省名牌产 品、山东省著名商标、山东历 史文化名酒、重合同守信用 企业、中国酒业公众大奖"山 东地标酒"和"滨州代表酒" 等荣誉称号。

百脉泉酒业: 品质为先 精益求精

山东百脉泉酒业有限公司始建于1948年,是山东省首批获得"国发"白酒生产许可证的企业。公司产品在国家、省、市各级质监部门的历次抽查中全部合格,未出现任何食品安全事件。清照、百脉泉系列产品连续多年被省质监局评定为山东名牌产品。

食品生产企业承担食 品质量安全主体责任,这不 仅是法律的规定,更是企业 应尽的社会责任。作为一家 食品生产企业,百脉泉酒业 成立了质量安全管理委员 会,由总经理任主任,技术 经理任副主任,质检、供应、 生产、仓储等部门负责人任 委员,按照各自职责分工落 实质量安全主体责任。根据 国家标准制定了一系列的 质量安全检验标准和规程, 对每批采购的原料实施检 验,杜绝不合格,不安全的 原料进入公司。

生产过程中,积极推行 5S管理模式,实现整理、整顿、清扫、清洁和自律。实施 关键控制点控制,配料、糖化 发酵、蒸馏、原酒人库、贮存、 勾调、过滤、品评、检验、灌装 等各道工序,科学的设置质 量控制点,按严于国家标准 的内控质量标准检验。根据 公司实际和行业特点,对设 备设施进行更新,确保符合 质量安全要求。

严把产品出厂检验关。 购进美国安捷伦6820气相 色谱仪,对主要产品的色谱 骨架成分、协调成分、复杂 微量成分进行量化分析,确 定主要产品的数据库和数 学模型,实现了微机勾调和 检测,达到了国内同行业的 领先水平。安装N3000、 N2000两组色谱工作站,数 据处理更加准确。制定周密 的校验计划,定期对检验设 备、计量器具进行校准。组 织化验员外出学习,内外部 比对、提高技能水平,保证 化验数据的准确性。包装车 间灌装的每批次产品,批批 进行出厂检验,合格后方可 人库。对库存产品实施定期 抽检、发货检验制度,确保 出厂产品质量,真正让消费 者喝到安全和健康的产品。

兰陵集团: 视质量为企业的生命

家工商行政管理总局认定 的"中国驰名商标"。2010 年,荣获上海世博会千年金 奖,同时又被授予"中华老 字号"及"山东省浓香型和 芝麻香型标准化示范基 地";2012年又以总分第一 名成绩被评为临沂市市长 质量奖;2013年,"38度兰陵 王酒"以优异成绩与茅台、 五粮液共同荣获"中国白酒 酒体设计奖",同时,在中国 白酒国家级评委年会上,"九 朝陈香酒"被评定为"中国名 酒典型酒",这两项国家级大 奖和荣誉称号,确立了兰陵 酒在国内白酒行业的名酒地 位,使兰陵品牌插上了腾飞 的双翅,迈入中国名牌的行

兰陵酒以其精湛的的工口碑, 說得, 良好的质量、良好的质量、良好的质量、良好的产之。 从历史文化为学者。从历史文化为时国名牌, 兰陵酒的步伐和雍容尊贵的之人,载誉归水,或为中国酿酒业的一大级的明珠, 也可预示着一个新传奇时代的开始!

