

鲁西最大外商投资企业 希杰(聊城)生物科技有限公司

环保有道 助力绿色生活

当今,节能低碳已成为当今世界的主潮,追求环保和经济的双赢发展是不可逆转的趋势。希杰(聊城)生物科技有限公司是经山东省对外贸易经济合作厅批准,由韩国CJ株式会社独资设立的外商独资企业。作为鲁西最大外商投资企业,公司一直坚持“与自然为友”环境理念,始终把环保工作作为企业的生命工程来抓,牢固树立“保护环境就是保护我们自己”观念的,自建立之初就追求企业经营与地球环境的和谐共存。

2015年1月公司紧跟环保形势,高度重视多次召开会议,在公司内部掀起了一场异味治理的战役。公司多次聘请外部专家和学者来公司进行异味治理诊断,最终确定了百余项治理方案,现已陆续投资了1000余万元,这些治理方案实施后,极大改善了周边环境空气,除臭设备和厂界均达到了环保部门要求的排放标准。

环保工作有章可循、有法可依

希杰(聊城)生物科技有限公司注重产品质量、降低制造成本,严格按照环保规范,资源回收再利用,节能减排,为社会创造最大利益。公司将不断进行技术创新,提高竞争力,为成为全球发酵行业的领导者而努力。

公司在建设之初即严格按照环保设施和主体工程同时设计、施工、投入使用的要求认真做好了各项环保工作。强化组织领导,公司成立了专门的环境管理部门,配备专职人员负责日常安全环保管理工作,先后制定了环境保护管理制度、环境监测管理制度、环保事故应急处理程序、环保教育培训制度、环保奖惩管理制度、环保检查及隐患整改管理制度等相关环境保护制度,使公司的各项环

保工作有章可循、有法可依。对以上管理制度,公司环境管理部组织各部门进行了认真学习,使全体员工对各项制度有清醒的认识,通过检查和考核使各项制度真正落到实处,确保了公司清洁生产运行。

公司组建了企业清洁生产审核小组,由审核小组总体负责清洁生产审核全过程的工作。在开展清洁生产工作过程中,公司领导高度重视此项工作并给予大力支持,审核小组发动全体员工积极提出合理化建议,组织实施了30项无低费方案和14项中高费方案,共投资254.8万元,实现废水减排16600t/a, COD减排19.9t/a, 氨氮减排2.3t/a;每年实现节电378.86万kwh,节水30100吨,节约蒸汽1.87

万吨;年获经济效益1896.6万元。通过努力,公司保证了各尾气洗涤装置和污水处理装置等环保设施运行的平稳,环境保护各项指标均控制在政府下达的考核范围以内,保证了所有废气、外排废水、噪音始终做到达标排放,有效的保护了周边环境。

公司董事长林相曹表示,公司将其领先的环境理念和环保科技渗透到产品的整个生命周期中,从研发设计、原材料选择、产品的生产、运输到再生的各个环节。其中“节能设计”、“省资源”、“排除有害物质”是三大基本方针,是环境友好型生产制造的基础。作为生态系统的有机组成部分,希杰公司将继续与开发区、聊城市齐心协力,共同保护生态环境的稳定。



农业部副部长于康震视察指导。



2011年山东省副省长孙伟来希杰公司视察指导。

投资过亿元,建成高标准污水处理厂和回用车间

为提升企业的环保管理水平,促进企业发展,公司大力推行环境管理体系建设,充分识别和评价环境因素,使环境方针、目标和企业生产经营战略相一致,注意预防和控制重要环境因素,加强污染防治,使三废排放低于国家标准,开展节能降耗,制定环境应急预案,对新、改、扩建项目坚持“三同时”原则,注重体系的持续改进和环境的绿化美化工作。

在公司的二级沉淀池边,悠悠清水顺着管道向北流去。公司副总经理

李东祥告诉记者:“这些水都是我们公司排放的污水废水经过三级防控体系后的净化水,这些水从我们公司出去后一部分排到开发区污水处理厂,另外一部分直接回到公司中水回用车间,经此车间处理后全部回用,回用量每天6000吨。”李东祥告诉记者,公司先后投资过亿元,建成日处理20000立方米污水处理厂和日回用量7000立方米的中水回用车间,采用国际上先进的污水处理和中水处理工艺,公司全部生产、生活废水经污水处理厂处理

后达到CJ343-2010《污水排入城镇下水道水质标准》和中水回用标准,一部分排入聊城市开发区污水处理厂一部分经再次处理后直接回用。

李东祥说:“聊城市环保局在希杰公司排水口安装了在线监测仪,省市两级环保监测联网,24小时自动监控希杰的排水指标,并委托第三方负责监测设备的正常运营,通过公司三级防控,进一步确保了污水稳定达标排放。如果我们排放不合格的话,省市两级环保机构很快就会找来。”

不断革新 打造全国最佳污水处理厂

走进公司的环境管理部,迎面的墙上就是几个大字“通过不断革新成为最佳化运行污水处理厂”。环境管理部的陈春兵向记者解释说:“这是我们环境管理部2015年的环保口号,通过持续不断的革新前进,把希杰聊城污水处理厂打造成聊城乃至全国最佳的最节俭的污水处理厂。”

根据污水厂处理过程的工艺设备及流程特点,从可靠性、易维护性、经济性出发,并根据管理集中、控制分散的原则。希杰公司采用了韩国最先进的DSC污水控制系统,这种控制系统采用了分布式系统结构,即将整个控制结构分为3层。第一层采用工业控制计算机的中央控制层(操作站),主要完成设定值的操作输入(如

流量设定值、pH设定值、DO设定值等)、通讯、系统报警、运行管理以及所有工艺参数和设备运行状态的显示。第二层为现场控制层(PLC),实现数据的采集、控制算法的实现,控制命令的下发以及工艺信号的连锁等功能;第三层为执行层,即各类传感器、变送器和执行机构,完成上一层下发的所有控制命令和数据采集。

“这么大的厂子,污水处理厂能够完成环保任务吗?”面对记者的疑问,旁边的一位工作人员接过来话,“我来回答这个问题最有发言权了,我叫刘广锋,就是旁边的蒋官屯庄庄村人,我是2008年二月来希杰公司的,刚开始的时候村民也担心土地庄稼会受影响,他们都来问我。我通过

环境管理部的数据告诉他们收成不会受影响。几年下来,我回答次数多了,再加上村民们看到庄稼的收成确实没受影响,所以他们也早就放心了。”

环境管理部的经理陈先生说,采用这种结构可使生产过程中的信息能够集中管理,以实现整体操作、管理和优化;同时,也使得控制危险分散,提高系统可靠性。此套污水处理系统集技术先进、自动化系统高、生产效益高这一特点,自投入生产起,一直稳定运行。里面采用的空气悬浮式风机,价格比常用的风机要贵3倍,所以采用此设备的很少,但由于排污效果好,为了保护环境,希杰公司最终还是选用了这套昂贵的设备。

做环境友好型的产品,始终为人类健康着想

希杰(聊城)生物科技有限公司是以食品发酵和高技术生物工程精制技术为基础进入到食品添加剂领域的专业企业。

近年来,公司推行清洁生产,大力发展循环经济,实施节能减排,为聊城市创建国家环保模范城市和生态城市做出了应有的贡献。公司以高度的社会责任感,坚持走绿色环保之路,认真落实节约资源和保护环境的基本国策,大力发展循环经济,努力建设低投入、高产出、低消耗、少排放、能循环、可持续的项目。通过大力推广清洁生产,发展循环经济,努力建设节约资源型、环境友好型企业。企业逐步建立起资源循环利用体系,形成了原料、产品、能源的循环利用。尤其在玉米深加工

过程中形成了原料循环利用、产品梯次开发的循环经济模式。

公司以玉米和小麦淀粉为原料,生产的主要产品有赖氨酸、核苷酸。赖氨酸为蛋白质的重要组成部分,是人体不能自身合成但又十分重要的8种氨基酸之一,因食物中缺乏赖氨酸,所以又称为“第一必须氨基酸”。将赖氨酸添加到食品中,可以提高蛋白质的利用率,从而大大强化食品营养,促进生产发育,减少疾病,增强体质,增加食欲,是一种优良的食品强化剂。赖氨酸也是动物的必须赖氨酸,饲料中添加赖氨酸可以满足动物体内合成蛋白质,特别是合成脑神经、生殖细胞核蛋白及血红蛋白的需要。在配合饲料中添加赖氨酸,可提高饲料利用率,节省饲料。

核苷酸作为生物体内重要的生化物质,参与多种生理生化反应。核苷酸的主要用途是作为食品添加剂、药物中间体和保健品原料。近年来,欧美、日本已在婴儿奶粉中添加核苷酸,这对于提高婴儿免疫力十分有效,故而将高纯度单一核苷酸按一定比例配制后可大量用于保健食品。

“我们的产品,实际上都是一个健康绿色、可持续发展的概念。利用我们的高科技水平,利用我们的土地这些资源生产绿色、健康的食品添加辅助剂,给大家提供健康的饮食环境,绿色的饮食环境。未来依然离不开绿色,更要为绿色环境去努力。我们要维护我们的绿色家园,围绕着食品安全的源头问题展开了研究。”董事长林相曹说。

公司简介:

希杰(聊城)生物科技有限公司成立于2004年3月,陆续投资建设了赖氨酸、核苷酸、淀粉、各项目扩建等六期工程,总投资达3.22亿美元,注册资本9880万美元。公司现总占地面积50万平方米,员工近1000人,其中技术人员占30%。公司现主要产品为饲料添加剂L-赖氨酸硫酸盐、饲料添加剂L-赖氨酸盐酸盐、食品添加剂核苷酸及其副产品赖氨酸渣、核苷酸渣、玉米蛋白粉等。现公司年产能:饲料添加剂赖氨酸年产量15万吨;食品添加剂核苷酸年生产能力为11000吨;玉米加工淀粉年生产能力12万吨。单一饲料产品赖氨酸渣2600吨/年,核苷酸渣3000吨/年,玉米蛋白粉14000吨/年,喷浆玉米皮35000吨/年。

2010年公司实现销售收入15.3亿人民币,纳税1.2086亿;2011年实现销售收入19.8亿人民币,纳税2.1亿;2012年实现销售收入19.98亿人民币,纳税2.03亿。2013年实现销售收入17.2亿人民币,纳税1.47亿。

公司先后被聊城市政府、开发区管委会授予“利用外资先进企业”、“安全生产先进企业”、“节能环保企业”等荣誉称号;2012年公司获得“聊城市纳税50强企业第五名”荣誉称号;公司现在是鲁西最大的外商投资企业,拥有世界最先进的生物发酵技术;2009年荣获聊城市人民政府授予的“慈善先进企业”。2010年6月获得中国红十字会“人道服务奖章”。

环保担当:

2009年12月公司清洁生产通过了山东省环保厅组织的审核验收,2014年持续开展了第二轮清洁生产审核;2011、2013年度先后荣获聊城市开发区管委会“环境保护先进单位”荣誉称号。公司先后荣获经济开发区“一级纳税明星企业”、“节能奖”、“2007年度劳动和社会保障先进单位”等称号,2011年度纳税排聊城市前5名。

本报记者 刘云菲



中水回用车间。



全密封污水处理厂。