

今日油田

三万吨散货船遇台风搁浅触礁

胜利292船及时赶赴事发海域,目前货船已脱险

本报8月11日讯(记者 顾松 通讯员 崔舰亭) 今年第13号台风“苏迪罗”于8日晚10时10分前后在福建登陆,外围大风也侵袭了浙江沿海,其中舟山沿海东南风9级、浪高4-5米。台风中,一艘三万吨散货船搁浅触礁需要救援,得到指令后的胜利292船及时赶赴事发海域。截至目前,船上遇险人员及货物均顺利脱险。

据胜利油田海洋石油船舶中心胜利292船船长边祥民介绍,8日晚,正在舟山野鸭山锚地避风的胜利292船突然接到海事局通知,大黄龙岛附近有船舶遇险需要紧急救援。接到抢险指令后,胜利292船立即启动抢险应急预案,边祥民紧急组织全船人员召开了抢险分析会,并制订了防范方案。

“当时根据气象预报显示,台风将会影响大黄龙岛海域,于是我们立即起锚,三副驾驶室协助船长对外联系事宜,二副制定航线,大副带领水手检查、实验甲板机械设备的运转情况,准备好拖缆,随时准备拖带,轮机长带领轮机员保障设备的良好运行。”边祥民说。

8日晚,胜利292船在第一时间赶到救援现场,发现遇险船只“江泉六号”搁浅在大黄龙岛的东北侧,船头下沉且船体倾斜20多度。这时,胜利292船迅速与“江泉6号”取得联系,协助散货船人员撤离。随后,边祥民等人在散货船附近海域守护待命,等风力减小后进行船舶施救。

在随后的抢险救援中,胜利292船严格按照当地海事局指令,多次与相关指挥人员和散货船船员实地查勘“江泉六号”情况,但最终都因涌浪太大以及“江泉六号”倾斜严重、船体起伏太大,现场指挥人员决定由胜利292船负责密切观察搁浅散货船情况。

守护“江泉六号”期间,胜利292船利用先进的定位系统,密切留意遇险船舶位置,因两岛之间有海底电缆,如果船舶失控将会造成不可挽回的损失。

截至目前,经过三天三夜的安全守护,遇险船只“江泉六号”上的货物已全部安全转移,该船舶也已经被其它船舶拖航至修船厂,胜利292船计划在11日晚间到达舟山码头。



因台风遭遇险情的江泉六号货船。



胜利292在事发海域抢救遇险船。(以上图片由通讯员提供)

胜利钻井院技术支撑 再创长庆靖南新记录

本报8月11日讯(记者 顾松 通讯员 梁子波 陈曦) 近日,胜利工程公司钻井院提供钻头技术支撑的长庆靖南高桥31-117定向气井顺利完钻,完钻井深3370米,钻井周期16.5天,创该区块定向气井钻井周期最短记录。

据了解,高桥31-117井由川庆钻探工程公司长庆钻井总公司承钻,胜利工程公司钻井院提供全井钻头技术支撑。该井位于长庆靖南区块,完钻层位为下古生界马家沟组,由于存在着延长组下部-纸坊组中部砾石夹层、刘家沟组硬质泥岩、石千峰-石盒子组夹层多、马家沟组为硬度高的碳酸盐岩等难点,导致该区块二开井段少则四趟钻,多则六、七趟钻才能施工完成。

为提高该地区钻井效率,钻井院技术人员针对靖南区块地层特点,研发试验了多种型号钻头,并根据区块井位差异、地层岩性、轨迹控制需要、钻头使用情况等具体情况,对钻头结构进行持续改进,使之更加适合地层特点。该井应用两只钻头钻完二开井段2869米,第一只钻头PQ6256SJ钻穿延长组后,进入刘家沟组下部因仪器故障起钻,进尺1959米,第二只钻头PK5255MJ连续攻克了刘家沟组硬质泥岩、双石层多夹层、本溪组和马家沟组高硬度碳酸盐岩,钻进至3370米完钻,进尺高达910米。

该井钻头总包方式的成功应用,不仅极大地提高了长庆靖南地区钻井速度,缩短了钻井周期,节约了钻井成本,受到了用户一致好评,同时也为下步钻头承包技术服务模式提供了借鉴。

胜利油田低渗透示范基地 建设项目通过中石化检查

本报8月11日讯(记者 顾松 通讯员 代俭科) 日前,由勘探开发研究院牵头承担的《山东胜利油田低渗透油藏综合利用示范基地建设》项目顺利通过中石化专家组检查,为下步项目通过国家相关部门验收提供了有力保证。

据了解,《山东胜利油田低渗透油藏综合利用示范基地建设》项目是国土资源部和财政部确定的首批40个矿产综合利用示范基地建设项目之一,旨在通过综合研究,攻关大幅度提高低渗透油藏动用率和采收率技术,打造低渗透油藏开发的典范。

该项目自2011年立项以来,严格按照国家财政部、国土资源部两部委批复的规划实施,经过四年攻关,围绕创建资源节约型和环境友好型企业的目标,丰富发展了低渗透非线性渗流理论,取得了长井段多级压裂开发、仿水平井注水开发、井网适配乳液表活剂驱提高采收率等3项技术突破,制定了《致密砂岩油藏水平井油藏地质设计技术规范》等7项技术规范,形成“四位一体”优化布站、丛式井组和“井工厂”施工模式等3类地面优化简化建设模式,超额完成阶段主要任务目标,实际增加盘活资源量21600余万吨,累计提高采收率近2个百分点,累产原油1000余万吨,阶段节约土地近2000亩,任务目标完成率均超过100%。

专家组一致认为,《山东胜利油田低渗透油藏综合利用示范基地建设》项目研究工作扎实可靠,内容具体,指标过硬、成果实用,资金使用符合要求,对于低渗透油藏综合利用具有较高的示范引领作用。

鲁胜鲁丰管理区林东集输站常态化开展创新创效活动 班组技术革新带来创效50万

本报8月11日讯(记者 顾松 通讯员 时维涛 陈军光 刘萌) 作为胜利油田唯一获得“山东省星级现场评价”的五星级班组——鲁胜公司鲁丰采油管理区林东集输站,在外人看来真是不简单。他们为提高生产效益和效率的源泉,先后完成了“利用沉降罐底水提高管输掺水温度”、“加热炉燃烧器加装过滤回流装置”、“天然气防串油装置”三项技术革新项目,为公司创效50余万元!

据悉,这个仅有30名职工的林东集输站,负责120余口生产管输井的原油脱水、外输及林东区块掺水的任务,是管理区生产运行的中枢。他们抓住增效创效、标准化管理这一关键环节,充分利用生产经营合理化建议、厂务质询等活动,积极引导职工立足岗位开展小改小革,开拓思路利用小办法解决生产中的大问题,收获颇丰。

说起林东集输站的成功,鲁丰采油管理区经理成建华一句话道破天机:就是标准化管理,因为它为创新工作搭建了坚实平台。班组标准化管理不仅是创新的结果,也是下一次创新的起点,更

是激发员工工作积极性和潜能,实现创新创效,打赢寒冬保卫战的有力保障。

站长闫海介绍道:“只有标准化操作,才能真正发现日常的设备维护与维修中出现的故障与问题,这也就有小改小革的切入点与出发点。确立班组小改小革课题,组织班组成员有针对性地进行分析、讨论,发动大家积极开动脑筋,想办法、出对策,有效开展小改小革活动”。

在站上看到,每名员工手中都有《胜利油田分公司新标准化操作规程》、《鲁丰采油管理区岗位职责》等操作手册,也就是因为职工们长期不间断的学习,最终养成了标准化操作的良好习惯。

标准化操作让负责加热炉管理职工杜阳找到了解决运行环节难题的好办法。他说,工作中发现加热炉油枪容易出现死油不易燃烧与经常结焦的问题,通过分析、讨论,他提出了为加热炉燃烧器加装过滤回流装置的建议,实施后不仅保持了燃烧器油枪内原油有效循环,减少杂质沉积,降低燃烧器故障发生率,还延长正常工作时间,降低了

职工的工作强度。

面对掺水温度低,生产管线回压偏高,原油粘度较大的油井经常出现生产管线堵的问题。林东站三名站长与管理区技术信息室郑明元结成创新攻关小组,经过反复的分析论证,决定把处理站内一级沉降罐连接到进掺水泵进口管线上,充分利用了沉降罐底水余热来提高掺水温度。经过3个月的运行,取得效果显著,提高了井排水混合来液的温度,增强了林东区块的生产系统稳定性。预计2015年运行6个月,将降低燃油费用46万元。

日常工作中,他们对“天然气防串油装置”小改小革技术革新改造,有效降低了设备故障率,保证了设备的有效使用率。目前,站上职工小改小革热情高涨,内容涉及降低设备故障率、减轻员工劳动强度、改进检修方法、提高安全系数、节能降耗等。

“置身班集体中,创新与小改革氛围浓,有利于提升技能,拓宽知识面,真是受益匪浅。标准化操作,让我们充满活力,干活更有劲!”职工王海防深有感触。