



辰欣药业高标准的生产车间。

辰欣科技集团全国制药行业排名又上升6个名次

辰欣药业是这样“弯道超车”的

本报记者 马辉 于伟

去年,辰欣药业通过创新发展,不断突破增长瓶颈,实现弯道超越。在2015年第10届中国制药工业百强榜上,辰欣科技集团位列中国制药工业百强第38位,与上一年度升了6个名次,连续三年被评为“中国医药研发产品线最佳工业企业”。

信用为企业赢得更多支持

在2015中国化学制药行业年度峰会上,辰欣药业股份有限公司入选“2015中国化学制药行业创新型优秀企业品牌”,这标志着辰欣药业这块金字招牌在行业中越擦越亮。

综合排名的稳步提升及获得的各种品牌荣誉,是对辰欣一年来所做努力的充分肯定,展现了企业良好的发展势头和逐步提升的竞

争实力。

近年来,辰欣秉承“推陈出新,诚实守信”的经营理念,始终把诚信放在企业各项工作的首位,通过一系列措施,规范和梳理了公司银行信用、合同信用、财务信用、纳税信用等,取得了良好的效果,先后被评为山东省企业信誉评价AAA级信誉企业等诸多荣誉称号。

去年,在江苏南京召开的全国

化学制药工业协会八届五次理事(扩大)会议上,辰欣药业被评为中国制药行业“企业信用评价AAA级信用企业”单位,公司信用度获得国内医药行业广泛认可。

辰欣药业董事长杜振新说,信用是一个企业的无形资产。我相信在未来的发展中,信用这种企业无形资产必将为辰欣公司争取更多政策支持和创造更多市场机会。

突破为企业赢回更多市场

2015年7月,辰欣科技集团正式控股原济宁锦佳医药保健科技有限公司,成立“山东辰欣大药房连锁有限公司”,同时拥有济宁古槐药店,原锦佳大药房连锁公司近60余家连锁药店。自此,辰欣科技集团正式涉足医药零售连锁行业,入驻医药终端市场,开启辰欣集团新的医药板块。

国内外科研项目取得新突破创新是一个企业不断发展的强大动力,辰欣药业为项目申报创新提供支撑。2015年,辰欣药业不断加大科研创新力度,继续深化与国内外科研院所的合作深

度,在国家一类新药、国际科研合作及项目申报中取得了新突破。其中,辰欣新药研发项目进展顺利。2015年,辰欣与上海药物研究所联合开发的1.1类抗肿瘤创新药PARP酶抑制剂美吡哌啶完成临床前研究和IND申报,标志着辰欣创新药研发进入新的里程碑。

在国际合作方面,辰欣也取得了新突破。2015年,辰欣药业与英国利物浦大学在肝素及低分子肝素产品方面开展深度合作,引进了国际顶尖的肝素结构表征和标准品库技术,获得国家科技部

的国际科技合作专项支持。这个项目的成功合作,标志着辰欣在肝素及低分子肝素产品方面已经达到国际先进水平,为“辰欣制造”走向国际化的道路迈出坚实一步。

2015年,辰欣成立山东辰欣大药房连锁有限公司,正式涉足医药零售行业,这对辰欣药业具有里程碑式的意义。2016年,辰欣药业要逐步壮大辰欣大药房规模,通过新建、收购等模式,新增大药房30-50家,新增诊所10家,并借助电子商务平台,打造面向全国的线上线下交易平台。

通佳机械技术创新团队

瞄准国际前沿

做不可替代产品

本报济宁3月22日讯(记者 于伟) 在3月11日召开的济宁高新区创新发展大会上,山东通佳机械有限公司高分子成型装备技术创新团队被授予“优秀创新团队”荣誉称号。团队开发研制出九大类、300多种规格的塑料机械新产品,多项产品填补了国内空白。

这个创新团队依托于山东通佳机械有限公司技术中心,主要从事高分子复合材料加工技术与装备、塑料发泡机械、制药机械、工程塑料等机电一体化机械装备制造的科研开发与生产经营。

“在经济下滑的大背景下,通佳机械没有受到影响,跟生产的产品有大大关系,究根到底,还是通过技术创新提高了产品质量。”山东通佳机械有限公司研发中心副主任、高级工程师李勇说,围绕企业发展目标和国内外市场需求,团队紧跟国际先进技术和发展趋势,开展具有国际先进水平的环保型塑料机械的研究和开发,做不可替代技术及产品。

近几年来,本创新团队在产品开发研制上,以市场的需求和国家产业政策为指导,精益求精,独树一帜,形成“你无我有,你有我优”的新产品开发格局,累计共完成国家级、省市级科研课题60余项,开发研制出九大类、300多种规格的塑料机械新产品,其中多项产品填补了国内空白。

企业竞争的核心是人才,技术的创新更离不开人

才。这个团队通过“聘专家、引专才、练专长”等多渠道、多种形式加快人力资源建设,形成较为合理的人才梯队结构,现有技术人员62人,其中博士3名,硕士2名,本科毕业生48名,高中级技术职称人员29人,涉有机械、电子、液压、计算机控制、塑料工艺等专业,先后与中科院、北京化工大学等建立产学研联合体,不断加大技术创新力度,形成以自主创新、产学研合作创新与消化吸收国际先进技术再创新相结合的一套完善的创新体系。

目前,该公司产品在国内外市场享有较高的知名度和市场占有率,产品已遍及全国各地,远销俄罗斯、巴西、西班牙、迪拜、阿根廷、墨西哥、叙利亚、希腊、智利、伊朗、印尼、突尼斯、马来西亚等50多个国家和地区。主要产品国内市场占有率达80%以上,主要产品通过了欧盟CE认证,其中塑料发泡技术及生产装备已达到国际先进水平。企业经济效益和生产规模得到进一步发展壮大,成为国内同行业的先进企业,国内最大的塑料机械科研开发、生产制造基地之一,“通佳机械”已成为国内外知名品牌。

“生产一个汽油塑料桶的设备,对我们企业来说,是很简单一件事,可就容易被替代,所以企业就要转型,朝着高精尖,要做关键部件的关键材料。”李勇说,汽车、航空航天及军工领域,已成为通佳聚焦的新领域。

爱才揽才留人,共享发展成果

在辰欣的厂区内,一间辰欣药业无人值守阅览室正式向员工开放。

为加强企业文化建设,丰富员工业余生活,提升员工知识储备和综合素质,辰欣筹建了无人职工阅览室。公司建立无人值守阅览室是为了引领广大员工爱读书、爱学

习、懂规矩、讲诚信的良好氛围。

通过建立阅览室,号召广大员工积极运用图书资料汲取营养,开拓视野,自学钻研,掌握先进文化。通过无人值守模式,号召广大员工树立诚实守信、互相信任的意识,提升员工内在人文素质,进而让图书室成为员工接受终身教育的一

个课堂,全面提升辰欣员工队伍整体素质,推动辰欣又好又快发展。

去年,金色嘉苑职工住房项目项目完工。金色嘉苑职工住房项目历经曲折,去年10月份,广大员工喜迁新房,诠释了辰欣药业“发展依靠员工、发展为了员工、发展成果与员工共享”的企业文化理念。