

春季检修技术革新应用真不少

胜利水务民丰水厂打响检修精细战

本报4月19日讯(记者 邵芳 通讯员 李彬 杨涛) 为提高水厂设备在夏季用水高峰期的高质高效运行,3月底,胜利油田供水公司民丰水厂开展了20多天的春季检修。与以往不同的是,此次检修改变以往“眉毛胡子一把抓”的忙乱局面,而是提前对隐患和可能存在的问题进行预判,逐台承包、逐项落实,全面推进精细检修促质量,同时着眼未来,将技术革新应用于检修中,提高了工作效率。

民丰水厂自动化程度高,因此也为设备检修和管理提出更高标准、更严要

求。“将问题预防于未然,全面提高了检修质量。”成为了此次春季检修的重中之重。同时,面对低油价下的寒冬期,民丰水厂在检修过程中坚持“不多花一分钱,不浪费一次机会”的精细管理思路,依靠创新工作室人员的技术优势,将技术革新应用于检修过程中,全力提高工作效率。

据了解,刮泥机传动轴上的轴套属于易损件,按照规范要求,在运行半年左右就得更换。而更换轴套因为受到空间和工作环境的影响,成为让职工头疼的事,每次更换轴套,都得需要拆卸、下料、切割、安装,每次都得需要三个小

时,而在这次的检修中职工别出心裁,将多个轴套一起套在了传动轴上,只需取下固定卡子即可将损坏的轴套拆除,新的轴套自动滑落到安装位置,再固定卡子,将原有的四道工序,缩短到2道,且轴套不需要切割后再安装,提高了轴套的使用寿命,改造后,可节约检修时间2个多小时。

此外,春季检修有的放矢,检修质量的全面提高,也得益于水厂日常实施的设备承包制,他们将水泵和电气设备划归到每个员工管理,辅助构筑物等大型设施分到班组承包,并且建档立志,让每

个人都成为承包设备的私人医生,也让水厂在用设备的保养寿命不断增长。

“承包制实施后,我们定时会对员工管理的设备进行检查,靠数据说话,好的表扬奖励,差的找不足、分析原因。利用‘望、闻、听、切’的坐诊方法,对发现的问题及时处理,保证设备安全高效运行。”民丰水厂厂长汪东迎说。

目前,民丰水厂春季检修预计4月底全部完工。通过春季检修,水厂不仅在安全平稳运行的基础上产出优质水,还最大程度降低检修成本,让水厂运行更有质量、更有效益。



消除电网隐患

近日,临盘社区春季电网检修落下帷幕,工作完成率达100%。据了解,此次社区检修范围涉及临盘基地办公楼和居民住宅区内的55座配电室、箱式变,300台楼头配电柜,70台变压器,3570台楼道配电柜。与以往不同的是,临盘社区将电网检修与“践行严细实,全力创效益”主题活动相融合,将用电的规范治理纳入检修工作中,发现一处整改处理一处,旨在保障广大职工群众的正常用电秩序。

本报记者 邵芳 通讯员 田辉 摄影报道

鲁明济北公司精细化管理提升建设水平

问题班组华丽变身成“标杆”

本报4月19日讯(记者 邵芳 通讯员 陈赞旭)

18日,在曲9-16站,井然有序的物陈和清洁规范的工作环境让人眼前一亮。如果说两个月前这里还是让段永华头疼的“问题”班组,大伙可能不相信,因为此前在管理区的月度班组检查中,曲9-16站排名倒数第一已经成为司空见惯的事。

为了扭转这一局面,段永华把这个班列为自己的承包对象,三天两头和班组成员泡在站上,可惜收效甚微,稍微盯不上就倒退。

“站长,我想换个岗位,干出点成绩来。”2月7日,段永华记忆十分深刻,这一天大班员工侯卫国主动找到他,表示想要做点事儿。“去曲9-16站当班长怎么样?工作量比较大,有信心吗?”“站长,您放心。既然干,我就一定会干出个样来!”侯卫国的坚定,段永华看在眼里。

接下来的半个月里,侯卫国从站容、站貌、井场三标开始一一攻克。如今,曲9-16抽油机身上,找不到一丝多余的油污,外观完好,漆色鲜亮,线路连接、设备安装和警示语的喷涂也正规醒目。

看到侯卫国把井打理的这么好,几名班组成员也纷纷来请教,集体的力量是不容小视的,21口油井和5口水井在8名员工20天的努力下纷纷华丽转身,在2月份的管理区月度检查中,曲9-16站在28个班组中排名第5,变化之大让管理区检查人员也不禁竖起了大拇指。

“三标”上去了,侯卫国也没闲着,他开始研究井史、设备管理台账,一井一策分析,向站上的老员工请教每口井的“脾气性格”,如何优化参数,制定合理的加药制度。在他的带动下,过去沉闷的班组气氛活跃起来,看到班长虚心请教,大伙反而更放得开了,纷纷建言献策,人人争当注采小站的主人。

“巡井巡线是基础,量油取样不疏忽,听看摸闻成习惯,规定路线莫偷懒……”班组成员还编出了很多顺口溜鞭策自己。小站各项工作都开展的有声有色,一个粗放化管理的班组正破茧成蝶,华丽蜕变。

谈起如今的侯卫国,段永华似乎有说不完的话。面对低油价下的寒冬期,在济北公司还有许许多多像侯卫国一样的班组长,他们在用自己的实际行动为企业发展提质增效升级做出贡献。

井场整洁、制度上墙,在鲁明济北公司曲9-16站,炉膛里的火苗烧的正旺,计量房里是一排红色的阀门配着整齐划一的流程甚是好看,找不出一滴油污。“我很欣慰把这个站交给侯卫国,没想到他能在这么短的时间里让一个问题班组变成了全站学习的‘标杆站’。”注采一站站长段永华说。

黄河钻井管具公司责任技师刘斌:

练就“金刚钻”,3年完成创新成果20多项

本报4月19日讯(记者 邵芳 通讯员 丁大雷 朱娜)

低油价下的寒冬期,闲下来的是井队,忙起来的是胜利黄河钻井管具公司钻具修理车间修理岗位上的员工。据了解,去年以来,管具公司维修工作量大幅度增加,因常年站立弯腰加工钻具导致腿部静脉曲张、腰部肌肉劳损的管子修理工刘斌,仍然一如既往地坚持在忙碌的第一线。

19日,管具公司维修车间内,身高1米92的钻具修理责任技师刘斌俯低身子,操作着车床在钻杆上车出一圈圈标准的螺纹。连续工作1个半小时后,他艰难地直起身子,活动僵硬脖子,再使劲跺脚已经麻木了的双脚,腰部的酸疼让他深深吸一口气,又习惯性地皱了皱眉头。

今年已经是在维修岗位的第33个年头,4月份他工作量最多的一天曾加班到深夜11点多,连续加工了19个工具。多年来,加班加点成了刘斌的家常便饭,他的工作量通常是常人的两倍。

“工作高质量”是同事对刘斌最好的评价,别人干不了、不敢干的活刘斌统统能接下。3月底,钻具修理车间来了一个急难活,甲方要求生产一批代号为PH-6的特殊钻具螺纹,这批钻具经常使用于20年前,现几乎绝产。按照生产厂家的要求,加工这样的钻具,需要的是现代化的数控车床,误差才能降到最低。而此时刘斌手中仅有一台普通车床,完成工作的难度不亚于“土作坊里造飞机”。

更关键的是,甲方还没有该钻具的图纸和扣规,可刘斌说这个活能干。根据甲方的需求,刘斌开始设计图纸,严格落实每一环节的

数据。由于车间使用的通用刀具无法实现特殊钻具加工,刘斌拿出了多年的绝活,他用1毫米的铜片建成样板,按照铜片厚度一点点打磨出制作特殊钻具的刀具。经过两天的不懈努力,这批钻具加工成功,并取得了甲方的认可,帮助甲方及时解决了生产难题。

如今,为了提高生产效率,车间往往采用成型刀具,而在刘斌工作早期,加工钻具的刀具则需要工人一点点磨成,内行人称之为磨刀。“三分技术,七分刀具”是衡量一个车工技师基本功的标准,内行人只要看磨刀的水平就能知晓车间师傅的“手上功夫”。刘斌的磨刀功夫就是年轻时,日复一日苦练成的,如今这样的技术成为了解决特殊工具加工难题的关键,同样,这也是很多厂家信任黄河管具公司的原因。

然而刘斌远没停留至此,2013年成为责任技师后,他又将目光转向了技术革新,三年来完成各类创新成果20余项。偏心月牙式铣鞋工装的改进,降低了车刀的磨损率,提高了加工精度和效率;钻具清洗装置的革新发明,提高了清洗效率,降低了劳动强度;《车载移动式耐磨带转换接头设计》还获得了2014年度黄河钻井总公司合理化建议一等奖……

在车间修理岗上有个不成文的说法:“四十五岁不上车床。”就是说年龄大了,整天俯身干活身体吃不消。而让全体员工钦佩的是,51岁一身病痛刘斌至今仍然坚持在修理岗位上,甚至晕倒在岗位上,也没有想过要放弃这份工作。“工作要有始有终。”刘斌是这样说,也是这样做的,如今他仍坚持在修理一线,坚守承诺,践行责任。