

兖矿集团 “十佳青年创客之星”揭晓

4月26日,随着“十佳青年创客之星”结果揭晓,历时一个月的2016兖矿集团“十佳青年创客之星”评选活动画上圆满句号。

2016兖矿集团“十佳青年创客之星”评选活动,由兖矿集团工会党群工作部、兖矿集团新闻中心、齐鲁晚报《今日运河》、大众网济宁站联合启动,旨在进一步营造“大众创新,全员创效”浓厚氛围,激发全员创新精神,全面实现集团公司“双创”目标。

评选采取公众投票和专家评审相结合的方式,其中公众投票占比60%,专家投票占比40%。

活动自3月底开展以来,经过单位审核、推荐上报,评选办公室初选,41名2016兖矿集团“十佳青年创客之星”候选人进入最终评选。4月15日,主办单位在兖矿集团微信公众号新新兖矿(ykjtwx)发布候选人事迹简介,接受公众投票。至22日24时,共有176676人次参与投票,最高得票数11443票。

本次评选出的“十佳青年创客之星”均立足岗位,勤于钻研,在创新创效方面取得较为突出的成果,并付诸实践带来明显成效,成为广大青年职工中脱颖而出的“创新达人”、“创效明星”。(王艳芹 崔波)



李连得

助理工程师,兖矿科澳铝业电解车间二厂房南区区长

2014年5月,接管当时各项经济技术指标都排名末位的二厂房南区。经过近10个月的技术调整,电解槽稳定性指标不断提升,吨铝电耗指标和员

工劳动强度大幅度降低,为企业节约成本近500余万元。创新用“牛皮纸-氧化铝”自烧制保护环替代碳素保护环,每年可为企业节省成本110万元。



李茂龙

工程师,陕西未来能源公司金鸡滩煤矿副总工程师

结合集团公司对金鸡滩煤矿产量进行提升的要求,提出煤流系统进行减速机减小传动比的改造方案,改造投资大大减少,经过工作面搬家倒

面期间进行煤流系统改造,将系统进行了提速运行,现在设备运行稳定。他不断学习新业务、新技术,在核心期刊上发表专业论文20篇。



宋永亮

工程师,兖州煤业鲍店煤矿运转工区副区长(主持工作)

他集众多创新创效成果于一身。组织完成主井提升系统改造、主井卸载气控系统改造、大型检修工艺图表控制法等革新改造项目40余项,带领鲍店煤矿运转工区实现2015年至今“四大运转系

统”零事故。组织矿主井提升机系统优化,使主井提升单循环时间减少2秒,每年可多提升20万吨原煤,创造经济效益近亿元,创出单日提升量28017吨的矿井提升最高记录。



肖红玲

高级工程师,兖矿鲁南化工有限公司甲醇一车间副主任

生产运行上,深入研究系统运行参数,使国产甲醇触媒使用寿命达到国内领先水平,同时在触媒使用末期,不采出杂醇油的前提下,乙醇含量低于100ppm。

技术创新方面,多次牵头对系统流程进行创新技改,解决影响高负荷运行的瓶颈问题,确保甲醇系统实现三年一大修目标,为企业创效累计近千万元。



豆景乐

工程师,东华重工机电装备制造分公司职工

作为项目主要负责人,参与了集团公司《高可靠性、大采高、高工作阻力液压支架研制》科技项目,项目通过山东省科学技术厅技术鉴定,产品性能达到国际先进水平。参与研发金鸡滩煤矿8m超大采高工作面ZY21000/38/82D型掩护式液压支架,为目前全球用于综采工作面的采高最高、工作阻力最大的液压支架,产品技术质量达到国际领先水平。



刘亚

工程师,兖州煤业东滩煤矿综机服务中心副主任

先后参与重型综采设备快速撤除技术、1400卷带机装置、液压支架立柱千斤顶现场工况模拟测试装置、大缸径液压油缸拆装维修装置的研制与应用,独立开发煤矿井下电网短路

计算及继电整定软件,EBZ150A综掘机后支承连接方式、齿辊式破碎机驱动方式等改造以及工作面长距离供电供液电缆收放平台的设计与应用等创新、创效项目。

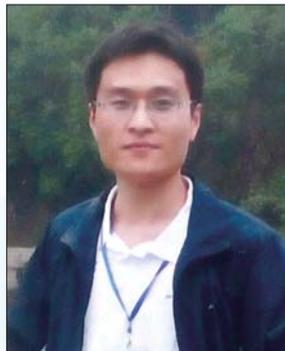


郑俊祥

工程师,兖州煤业济宁二号煤矿运搬工区技术主管

他参与矿辅助运输设计改造、机电设计、煤矿自动化设计等30多项。完成南翼回风下山架空乘人装置猴椅存储滑道的设计,节约费用9万元。发明井下矿用

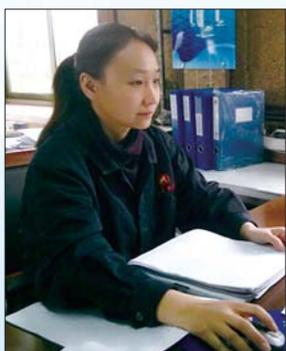
辆喷洗方法和系统,实现远程遥控洗车,填补了行业空白,每年创效17.28万元;设计的压风管道风水集水放水器和一种多功能积水收集车,每年创效36万元。



周峰

工程师,兖州煤业兴隆庄煤矿掘进三区副区长

他在近1200米西翼回风暗斜井高坡度巷道施工中,研制出的斜巷重型跑车防护装置,填补了矿井斜巷施工安全保障措施的空白,这一创新为矿井创效60余万元。高标准完成了大煤仓的施工,创造了公司第一大储量煤仓、省内技术领先的纪录,能有效调节矿井提升能力与采区生产能力之间的矛盾,进一步缓冲煤流,实现采煤面协调生产,此项自主施工完成的重点建设项目,每年可产生经济效益909万元。



陈晓明

工程师,兖州煤业南屯煤矿机修厂技术员

设计高强度多功能吊挂装置,用于井下代替原有的托管梁和电缆钩使用。设计新型捆扎带,大大减少易耗品损耗。研制矿用单体液压支柱退锚装置,提高锚索索具、

锚索托盘的回收率和再利用率。先后完成40T刮板输送机快速回撤支架、多层可伸缩带式输送机系统、长跨度大容量带式转载机、掘进带式转载机等设计。



路庆彬

技师,兖矿集团北宿煤矿通巷工区副区长

经过反复琢磨和拆装,将瓦检仪进行改造,降低了瓦检仪的返修率,每年为矿节约维修资金上万元。他成功改变瓦检仪的鉴定器量程,使仪器测量范围从0-10%提高到0-20%。参

与的“北宿矿矿井通风系统优化研究”年节约用电40万度,年节约资金20多万元。他改造的“Y”型复合水质过滤器,一年节省喷头400个,节约资金18万元。