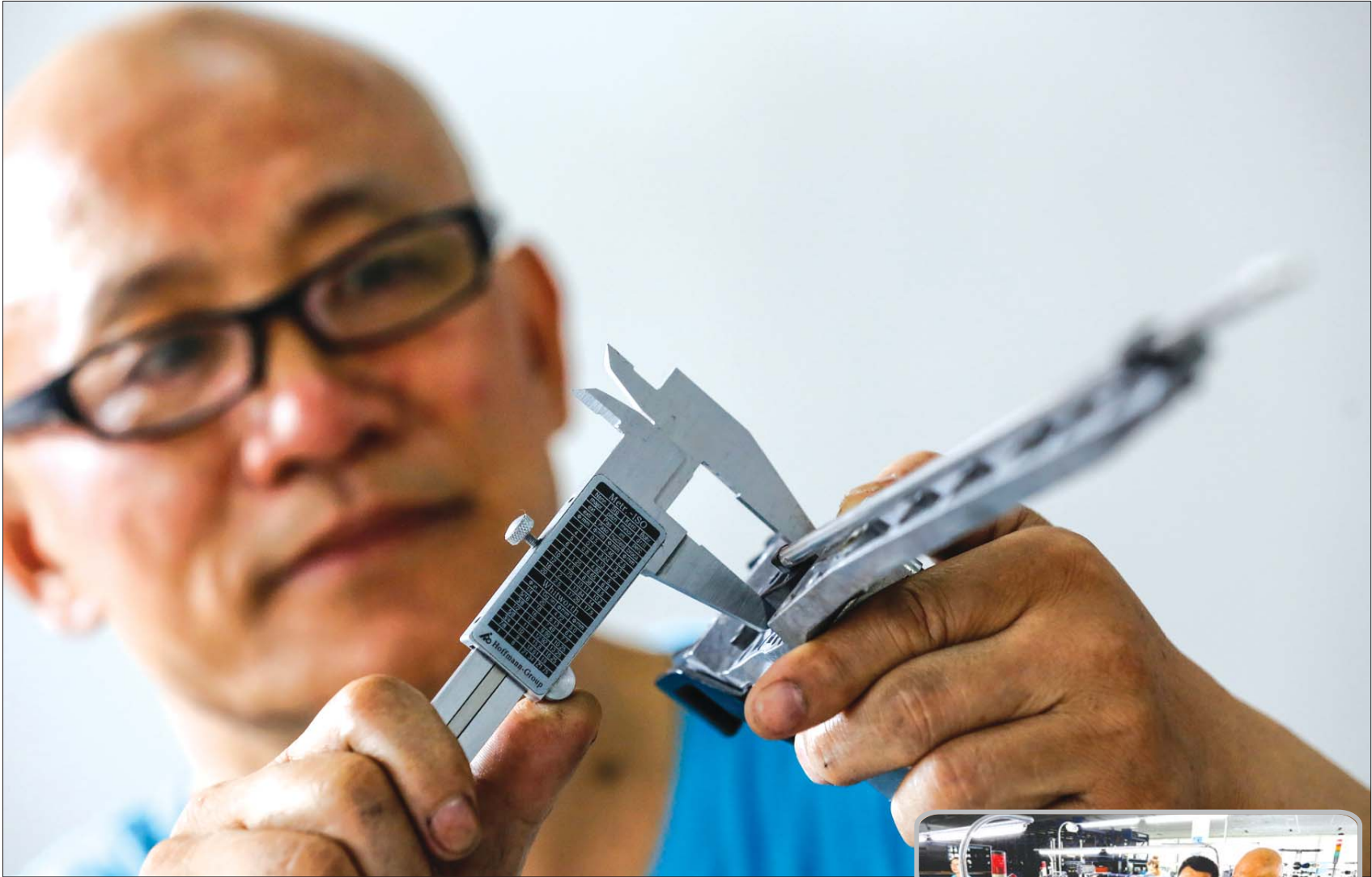




周强学习零部件的英文名称。



一项技术改进,为公司省下200万元。



机器上的各部件分毫不差。



周强检查机器运行情况。

车间里的“周大拿”

文/本报记者 孟杰
图/本报特约记者 李岩松

“有啥解决不了的问题就找‘周大拿’。”在如意毛纺织股份有限公司的织布车间里,这句话成了工人们的口头禅。

同事们口中的这位“大拿”就是织布厂的首席技师周强,这个名字总是与厂房设备的疑难问题如影随形。

1976年12月参加工作,周强绝对是织布厂元老级的维修技师,对厂房的所有设备及其零件均了如指掌。作为一名有40年工龄的设备“健康顾问”,周强的工作并没有止于“看病”,还一直致力于设备的改良,以设备为突破口,不断提升产品的质量和效率。

公司1990年引进TP500织机,该织机速度快,但每一种产品的幅宽需要与之相符的钢筘,因为公司产品种类繁多,这种一对一的需求给公司生产带来了很大的浪费,周强通过改造织机右侧边纱剪刀形状,使钢筘长度不再受产品幅宽限制,单此项技术给公司节约资金200万,并获得国家专利。

自任职技师以来,凭借刻苦钻研和对毛纺行业的浓厚兴趣,周强的研究成果相继获得了多项专利。



周强和“徒弟”讨论织机的问题。



周强查看织机织出的成品。



周强检查机器零部件。