

# 省质监局发布2016年第二批建筑材料产品质量省级监督抽查 连续两年抽检不合格将重点监管

本报济南7月21日讯(通讯员 高强 记者 马绍栋) 2016年二季度,山东省质量技术监督局组织开展了建筑用密封胶、蒸压加气混凝土砌块、水泥、建筑防水卷材、中空玻璃、热轧带肋钢筋6类建筑材料产品质量省级监督抽查,共抽查520家企业生产的520批次产品,检出33批次不合格。其中,建筑用密封胶和蒸压加气混凝土砌块质量问题较多,产品质量亟待提高。

抽查结果显示,本次抽查了建筑用密封胶60批次,检出10批次不合格;抽查建筑防水卷材118批次,检出8批次不合格;抽查蒸压加气混凝土砌块58批次,检出8批次不合格;抽查水泥241批次,检出4批次不合格;抽查中空玻璃40批次,检出3批次不合格;抽查的热轧带肋钢筋产品未检出不合格。不合格产品及企业名单见附表。

## 去年抽查不合格的9家建筑用密封胶生产企业,仍有4家企业产品“继续不合格”

建筑用密封胶主要用于建筑物各种接缝、孔洞的密封或粘结,起到保温、隔热、防水等多种功效,其中的结构胶是建筑幕墙的重要材料之一,近年来随着建筑用密封胶在建筑工程和家庭装修中消费量的迅速增长,建筑用密封胶的质量问题也引起了人们的广泛关注。山东省是我国密封胶的主要生产区域,目前共有百余家企业分别生产不同种类的一种或多种密封胶产品,主要集中在龙口市和临朐县两个地区。

为了全面掌握我省建筑用密封胶企业生产现状,排查产品质量安全风险,督促企业有效提高产品质量,省质监局已连续两年组织建筑密封胶产品质量省级监督抽查工作。

本次抽查建筑用密封胶10批次不合格,不合格项目为断裂伸长率、弹性恢复率、拉伸模量、拉伸粘结性(拉伸粘结强度)、针入度。对产品不合格的原因专家分析认为有以下几点:一是密封胶产业门槛较低,个别企业盲目迎合市场对超低单价产品的需求,以简陋的装备生产密封胶,减少配方中的有效成分,以低质量低价格抢占市场;二是企业生产设备自动化程度不高,配料大都靠人工计量,用量很难精确;三是有些企业无产品检验室,从原材料进厂、生产过程、出厂各个环节均未进行检验,产品质量得不到有效控制。有的企业虽建立了检验室,但没有严格按照标准要求进行检验。本次抽查还跟踪了2015年3季度抽查中的9家不合格企业,发现仍然有4家企业的产品不合格,可见部分企业对产品质量始终不够重视。

## 技术上“拿捏不好”,成蒸压加气混凝土砌块质量“硬伤”

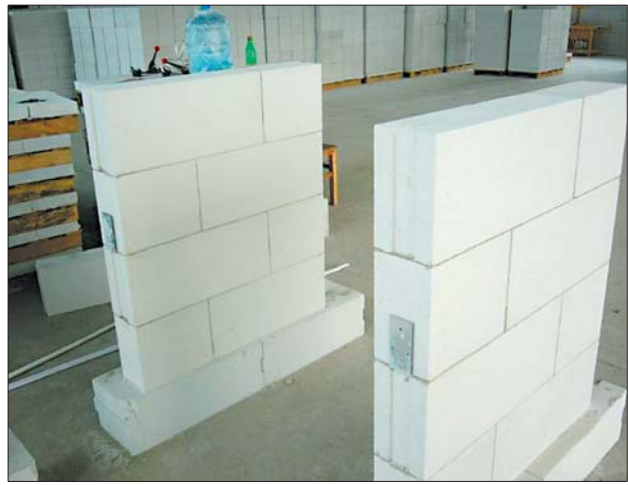
蒸压加气混凝土砌块是一种新型轻质墙体材料。具有轻质高强、保温隔热性能好、抗震性能好、具有一定耐高温性等优点,近年来广泛应用于工业或民用建筑物的墙体砌筑。据不完全统计,我省目前有蒸压加气混凝土砌块生产企业300余家,总产量约3000

万方。几乎每个县级市都有该类企业,企业相对比较集中在落实淘汰黏土砖规定较早的地区,如济南、青岛、烟台、潍坊、淄博等。

本次抽查蒸压加气混凝土砌块58批次,检出8批次不合格,不合格项目有强度级别、干密度和抗冻性,其中有7批次强度级别不合格。专家介绍,强度级别不合格的主要原因是原材料配比中硅钙比不合理。抗压强度、导热系数、干密度是密切相关的,产品配比合理,发气均匀,养护时间足够长,才能使产品的干密度、抗压强度、导热系数同时达标,因而如何控制好三者的平衡,对质量至关重要,需要在配方、工艺控制、后期养护等多方面进行试验、分析,找到最佳结合点才能保证产品质量,达到良好的节能效果。

## 连续2年抽检不合格企业将成为质监部门重点监管对象

省质监局监督一处负责人指出,为提高建筑材料产品质量,企业应强化质量责任意识,建立完善的质量保证体系,强化过程质量控制,严格原材料、生产过程、产品出厂检验,完善出厂产品质量证明书和产品标识,使其更具可追溯性。各地监管部门应该加大监管力度,尤其对监督抽查连续2年不合格企业,要作为重点监管对象,依法督促企业落实主体责任,不断提升产品质量,促进我省建材行业有序、健康发展,不断壮大。



蒸压加气混凝土砌块。(资料片)

## 蒸压加气混凝土砌块选用要点

- 1.主要用于建筑物的外填充墙和非承重内隔墙,也可与其他材料组合成为具有保温隔热功能的复合墙体,但不宜用于最外层。
- 2.蒸压加气混凝土砌块如无有效措施,不得用于下列部位:建筑物标高±0.000以下;长期浸水、经常受干湿交替或经常受冻融循环的部位;受酸碱化学物质侵蚀的部位以及制品表面温度高于80℃的部位。
- 3.设计施工详见国家建筑标准设计图集03J104《蒸压加气混凝土砌块建筑构造》。外墙转角及内、外墙交接处应咬砌,并在沿墙高1m左右的灰缝内配制钢筋或网片,每边深入墙内1m,山墙沿墙高1m左右的灰缝内另加通长钢筋。
- 4.后砌的非承重墙、填充墙或隔墙与外承重墙相交处,应沿墙高900mm~1000mm处用钢筋与外墙拉接,且每边深入墙内的长度不得小于700mm。
- 5.蒸压加气混凝土外墙墙面的突出部分,如线脚、出檐、窗台等,应做泛水和滴水,避免流入墙中的水经多次冻融循环后,破坏外墙。
- 6.在砌块墙底、墙顶、门窗洞口处,应局部采用烧结普通砖或多孔砖砌筑,其高度不宜小于200mm。
- 7.不同干密度和强度等级的蒸压加气混凝土砌块不应混砌,也不得与其他砖和砌块混砌。
- 8.砌筑砂浆应采用粘结性能良好的专用砂浆;加气混凝土的抹面也应采用专用的抹面材料或聚丙烯纤维抹面抗裂砂浆。(综合)

## 2016年第2批建筑用密封胶产品质量省级监督抽查 不合格企业名单

序号	产品名称	生产企业	商标	规格型号	生产日期/批号	抽查结果	不合格项目	承检机构
1	丙烯酸酯建筑密封胶	龙口市龙林密封材料有限公司	宝丰	12.5P 300mL/支	2016-04-17	不合格	断裂伸长率	山东省建筑工程质量监督检验测试中心
2	丙烯酸酯建筑密封胶	山东龙口佳和工贸有限公司	佳钰佳和	12.5E 300mL/支	2016-04-15	不合格	弹性恢复率	山东省建筑工程质量监督检验测试中心
3	丙烯酸酯建筑密封胶	龙口市渤海密封材料厂	骏焯	12.5P 500g/支	2016-03-31	不合格	断裂伸长率	山东省建筑工程质量监督检验测试中心
4	硅酮建筑密封胶	龙口市宏兴精细化工有限公司	宏洲	B F 20LM 300mL/支	2016-04-17	不合格	拉伸模量	山东省建筑工程质量监督检验测试中心
5	硅酮建筑密封胶	临朐县金迪胶业有限公司	金迪	B G F 2 0 L M 590mL/支	2016-04-13	不合格	拉伸模量	山东省建筑工程质量监督检验测试中心
6	硅酮建筑密封胶	临朐县凯联密封材料厂	凯联	A F 20LM 590mL/支	2016-04-13	不合格	拉伸模量	山东省建筑工程质量监督检验测试中心
7	硅酮建筑密封胶	★龙口德源高分子科技有限公司	德源	B F 20LM 590mL/支	2016041867	不合格	拉伸模量	山东省建筑工程质量监督检验测试中心
8	幕墙玻璃接缝用密封胶	★威海成景科技有限公司	成景	I 20LM 590mL/支	2016-04-16	不合格	拉伸模量	山东省建筑工程质量监督检验测试中心
9	中空玻璃用弹性密封胶	★淄博元泰密封材料有限公司	元泰	SR A: B=10: 1(质量比)	2016-04-18	不合格	拉伸粘结性(拉伸粘结强度)	山东省建筑工程质量监督检验测试中心
10	中空玻璃用丁基热熔密封胶	★济南好特密封材料有限公司	好特	180702	2016-04-05	不合格	针入度(25℃)	山东省建筑工程质量监督检验测试中心

备注:带★的生产企业为连续两年省监督抽查不合格企业。

(下转A11版)