

头版创造奇迹

小投资 大收益

招商热线: 18606438737



淄博一季度建设领域清欠情况发布,共受理投诉72起,同比下降21%

814名农民工讨回三千余万血汗钱

C02 抢眼

从一家小工厂到省内最大塑料包装企业,创业者牛志强: 下岗创业12年,产品卖到国外去



创业故事

本报4月11日讯(记者 马玉姝 通讯员 陈宁 渠成)如今自主创业成为许多年轻人的人生选项。从仅有几名员工的小工厂到省内产销量最大的塑料包装企业,在创业的12年间,牛志强的企业经历过无数次的蜕变。他说:“创业既要有闯劲,也要脚踏实地,诚实守信。”

牛志强的创业之路走的并不平坦。1998年,刚毕业的他原

本是淄博塑料八厂的职工,虽不富裕却十分安稳。2004年,企业宣布破产,企业员工都身处下岗分流、自谋出路的处境。牛志强注意到绿色环保塑料包装制品的商机,萌生了创业的想法。

“2005年公司刚成立时,我们是三个人一起干,碰巧潍坊有一台转售的二手设备。当时从银行贷款比较难,于是我们把房子抵押上,又向亲戚朋友借了一部分钱,总共凑了40多万元,把设备买下来了。”牛志强说。

创业之初为了降低成本,公司里招的员工并不多,这意味着很多活儿需要他亲力亲为。“出

门跑业务、在车间做操作工、开机器运输原料,基本上什么活儿我都干过,那时候每天都泡在厂里,没有周末没有白天黑夜,凌晨一两点回家是很正常的。”牛志强说。

“当时我们面临最大的问题就是资金问题,那时候我们从临淄买原料,三个人凑一万元钱只能买一吨多点,我们自己找车拉回厂子里做成成品,卖出去把款收回来才能再去买原料,那时资金周转是非常难的,周期也很长。”去年,牛志强在淄博市人社局担保中心的政府贴息贷款政策下,作为小微企业享受了300

万元的贴息贷款,这也是享受贴息的最高额度。“这部分资金不仅解决了公司扩大生产规模的愿望,也给我们这些创业者增添了信心和动力。”牛志强说。

牛志强告诉记者,塑料包装企业多集中于南方,而北方的客户对于它的环保节能了解并不多。为了打开市场,赢得客户的信任,牛志强与合伙人采用“地推”式的推销模式,挨家挨户登门拜访。经过几年的摸索,牛志强的企业规模不断扩大,他也逐步开始在其他地市涉足。“以前淄博只有两家塑料包装企业,现在我们是全省市

场份额最大的塑料包装企业。我们不仅在青岛设有分公司,而且还设立了外贸公司,现在我们的出口份额能占30%左右。最初我们只有20个客户,现在已经发展到200多个客户。”



牛志强注重产品的环保节能。



一起哈啤 清爽一夏

淄博邮政携手哈尔滨啤酒哈啤争霸 火热进行中!

“哈啤争霸赛”日程安排

<h4 style="color: red;">一 海选赛</h4> <p>★ 时间: 4月12日-5月12日</p> <p>★ 地点: 全市各邮政网点及指定地点(详询各邮政网点)</p> <p>★ 参与方式: 到达指定地点, 登记个人信息后, 即可参与!</p> <p>★ 奖项设置: 活动参与奖: 凡参与活动的人员均可获得精美纪念品一份</p> <p style="text-align: center;">海选优胜奖: 每场海选设置优胜奖2名, 分别奖励哈啤精品香水礼盒一份。</p>	<h4 style="color: red;">二 复赛</h4> <p>★ 时间: 5月15日-5月31日</p> <p>★ 地点: 各区县邮政公司指定地点</p> <p>★ 奖项设置: 每场复赛设置优胜奖3名, 颁发获奖证书并奖励精美礼品一份。</p> <p style="text-align: center;">张店: 2881629 周村: 6174087</p>	<h4 style="color: red;">三 决赛</h4> <p>★ 时间: 6月份</p> <p>★ 地点: 张店</p> <p>★ 奖项设置: 前三名: 颁发优胜奖杯及获奖证书, 并赠送精美礼品。</p> <p style="text-align: center;">——详情咨询各区县联系电话——</p> <p style="text-align: center;"> 临淄: 5161098 博山: 4164666 临淄: 7171218 高青: 6953181 桓台: 8180278 沂源: 3240088 </p>
---	--	---

1 酿造工艺

啤酒按生产方式可分为生啤和熟啤。生啤是指不经过传统高温杀菌的啤酒, 这类啤酒一般就地销售, 保存时间不宜太长。因此, 市场上很多生啤都是桶装的。熟啤是经过灭菌处理的啤酒, 保存时间较长。随着啤酒酿造技术的逐步成熟, 日本、美国以及欧洲一些国家的啤酒生产企业利用先进的无菌灌装和低温膜过滤冷灭菌技术, 取代传统的灌装和加热杀菌工艺生产生啤, 使保存期更长的瓶装生啤得以问世。今夏, 几大啤酒品牌纷纷推出瓶装生啤, 可随开随饮, 为喜欢喝生啤的消费者提供了方便。可以说, 瓶装生啤提供了一个更有效、更安全的保鲜方式, 同时带来了生啤饮用的新概念。相比传统啤酒, 生啤口味更加纯正、清爽, 清醇透亮的金黄色泽和洁白细腻的泡沫, 更让人感觉滴滴新鲜的品质。

2 口感特点

相比1664、青岛白啤(12麦汁浓度), 冰纯白啤更“懂”中国消费者的口感, 10度麦汁浓度, 让入喉感觉更畅快, 享受更完美。正因为集万千宠爱于一身, 冰纯白啤一经推出就深受消费者的喜爱, 无论是喜好度还是适饮度都超出心理预期, 二次购买达成率超7成。



关注 “第一店花生油” 微信

头道手工压榨 第一店花生油

地址: 张店区新村东路198号
团购电话: 0533-2062377

