

这家企业,凭借精湛工艺实现了高铁制动盘“中国造” “复兴号”这一构件产自咱汶上

当备受国人瞩目的“复兴号”动车组列车在京沪高铁上首次运行,这一刻让无数人欢欣鼓舞。殊不知,这项代表着中国制造新巅峰的轨道交通技术中,有一项极为重要的构件就产自汶上县的山东精良海纬机械有限公司。公司生产的“复兴号”动车组制动盘,取代了日本、德国等工业巨头的产品,让高铁制动盘实现了完全国产。23日,齐鲁晚报·齐鲁壹点记者受邀探访了这家企业。



精良海纬机械有限公司展示自己生产的高铁制动盘。

文/图 本报记者 汪泷 通
通讯员 胡克潜 胡群昌

汶上县城里造出 世界级制动盘

23日,记者来到了位于汶上县西南开发区内的山东精良海纬机械有限公司。当记者走进厂区时,刚好有辆载满金属构件的卡车驶离。

顺着卡车离开的厂房门方向望去,几名工人正忙碌

着,身旁既有硕大的机械设备,也有已经装配好的构件。从这些细节上来看,这里似乎与普通生产机械设备的工厂并无不同。但在工作人员的指引下,当记者走进厂房中的一间展室,一块圆形金

属构件,吸引了现场所有人的注意。

这块圆形金属构件也可以说是一块金属圆环,只是看上去沉甸甸的。“这就是咱们复兴号动车组上的制动盘。”一名工作人员指着它说,制动盘便是刹车盘,是能够让列车在很短的时间里从几百公里的时速降到静止的重要零件。

这些巨大的制动盘虽然十分沉重,但每一块的表面都非常光滑,足可以看出其工艺的精良。“咱们的‘复兴号’动车组,每节车厢要装8块这样的制动盘,算下来一列动车足足要装上百块。”该工作人员表示,为了更好的向到访嘉宾以及未来客户展示该技术,精良海纬已经从外地采购了一整节动车组车厢,将以更加真实的效果来展示这项足以让无数国人为之骄傲的产品。

凭借精湛工艺 取代工业巨头

在工作人员的口中,记者得知这家企业其实已经有60多年的历史,它的前身是1952年成立的汶上县农机修造厂。“直到上世纪80年代,企业才开始涉及机车零件制造,当时

主要是为内燃机车生产柴油机气缸盖。”公司事业部经理陈钰介绍说。

在当时修造厂产能的顶峰时期,全国40%的东风系列内燃机车的气缸盖,都来自这家名不见经传的厂子。陈钰告诉记者,由于气缸盖与现代轨道交通的制动盘在工艺和材质上有许多共通的地方,所以在2000年前后,摇身一变成为精良海纬的修造厂开始为地铁城轨车辆生产制动盘。

由于工艺精良、质量过硬,当中国铁道科学研究院相继研发出高铁动车组制动盘、城轨车辆制动盘等一系列代表国内行业领先技术的高端产品之后,精良海纬成为了铁科院指定的“高速动车组、城际列车及城轨交通列车制动盘合格供应方”。尤其是当8月21日,“复兴号”动车组缓缓启航时,上面所有的制动盘均来自于精良海纬。

也是从那一刻起,这项技术在终于实现了国产化,也将中国动车组制动盘需要进口的历史画上了句号。而精良海纬也取代了日本川崎、加拿大庞巴迪、德国西门子等世界级工业巨头,成为了“复兴号”动车组制动盘的唯一供应商!