



“金大丰”杯济宁市第五届创新创业大赛决赛项目

山东艾新风室内环境科技有限公司 云智能新风净化系统

山东艾新风室内环境科技有限公司成立于2016年2月,前身为艾新风室内环境研究院,公司专注于云智能新风净化系统的设计、研发、生产、销售,隶属山东兖煤黑豹集团。公司现有发明专利1项实申中,实用新型专利6项,外观专利1项。新风系统将室外新鲜空气净化处理后送入室内,同时把室内污染空气排出室外,保证室内PM2.5小于10微克/立方米,甲醛小于0.1毫克/立方米,营造无污染的环境。云智能新风净化系统项目,在



儒雅 (180/220)
智能云控壁挂式新风系统



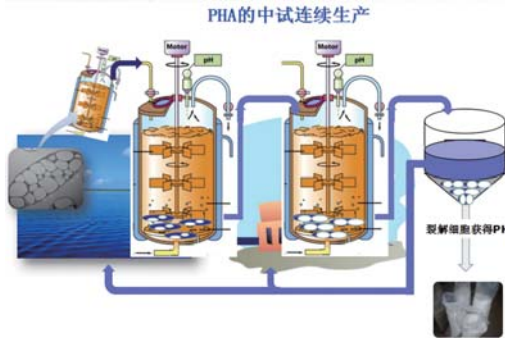
儒风 (600)
智能云控柜式新风系统

山东百盛生物科技有限公司 蓝水生物技术生产聚羟基脂肪酸酯

山东百盛生物科技有限公司成立于2006年,注册资本1.5亿元,现有员工1000余人,是一家以玉米深加工、生物发酵、生物制造为发展方向的国家级高新技术企业。聚羟基脂肪酸酯(PHA)是很多微生物合成的一种细胞内聚酯,是一种天然的高分子生物材料。蓝水生物技术——降低PHA全生物合成成本的革新技术,他的作用用海水代替淡水配制培养基降低淡水成本。无灭菌条件下连续发酵生产,有利于降

低能耗,嗜盐菌经低渗处理易裂解,采用低成本的水相提取技术,简化下游的分离纯化。

嗜盐菌PHA积累量高降低提纯的复杂度,PHA的回收率可达70%。



山东广安车联科技股份有限公司 蜗牛货车商用二手车O2O综合服务平台



山东广安车联科技股份有限公司,创立于2006年,是中国商用车车联网领域具有领导地位的集团企业之一。公司顺应和把握互联网+的发展趋势,十年来专注于中国商用车领域的后市场服务与推广。现已形成商用车后市场全生命周期的价值链产业服务体系。

蜗牛货车平台是一个集合了二手商用车交易市场、个人用户、加盟商、增值服务提供商等多方资源解决二手商用车行业存在的车辆鉴定无标准、残值评估不统一、交易信息匹配不对等问题,为用户提供二手商用车交易、金融服务的综合性平台。

山东大华机械有限公司 多谷物智能气吸式精量播种机

山东大华机械有限公司坐落于莒州区境内。公司成立于1996年,是集农机具研发、生产、销售和服务于一体的农机企业,是全国几家较大规模的耕种机械生产企业之一。产品包括耕整地机械、种植施肥机械、收获后处理机械、农田基本建设机械四大类一百三十余个品种。目前已有近百种产品在全国范围内享受农机购置补贴,部分产品远销俄罗斯、印度及东南亚各国,年平均产销两万余台套各类农机具。

2015年5月8日国务院发布《中国制造2025》战略

发展目标,明确十大重点领域农机装备重点发展产品。为了应对不断变化的播种需求,设计一款气力式多功能多谷物精量播种机械势在必行。大华公司顺应国家政策导向,积极确定产品设计开发目标——2BMYFQ系列多谷物智能气吸式精量播种机应运而生。该机配套100马力以上拖拉机,通过气力式排种方式,实现玉米、大



豆、高粱、甜菜等大中籽粒穴播作物的免耕、变量分层施肥一体化作业。具有种肥同施,播种效果好,出苗率高、适应性强、使用收益高等特点,是目前节本增效最先进的精量播种机械。



大赛促进企业技术创新。

济宁市慧胜信息技术有限公司 森林城市大数据公共服务平台及工程建设项目

济宁市慧胜信息技术有限公司是国家软件与集成电路公共服务平台,北斗产业化应用(济宁)平台的运营单位,主营业务是在农林业领域,利用北斗导航技术为“市场之手”定位。这个项目的核心产品是农产品市场行情趋势大数据分析系统。形式产品是大数据公共服务平台软件系统,附件产品是基础保障类工程,内容采集类工程、数据处理类工程。



济宁锦祥科技发展有限公司 绿色食品级洗涤复合新材料



济宁锦祥科技发展有限公司位于山东汶上县,是国内首家研发绿色食品级洗涤剂的企业。公司的专利产品被山东如意集团等大型企业指定为专用产品,并多次获得省市级奖励,在业内具有领先地位。这种材料实现国内外餐洗材料可食用零的突破,选料上全部来自原生态食品及食品级物质,从源头上控制洗涤产品的二次污染。功能上去除农药残留率95%以上,生物降解性97%,去污力极强,可实现免水洗功能。安全上不含任何有害物质,不含表面活性剂,对人体无伤害。

鲁特电工股份有限公司 树脂绝缘干式长圆饼式线圈及绕制方法

鲁特电工股份有限公司拥有员工247人,固定资产1.6亿元,2016年实现销售收入2.1亿元。鲁特产品包括油浸式电力变压器、干式电力变压器、智能箱式变电站。鲁特技术包括专利技术56项,软件著作权3项,科技创新成果5项,目前是国家级高



新技术企业。

树脂绝缘干式长圆饼式线圈及绕制方法的技术在其解决了长圆变压器采用分层式结构,段间距离大,整个线圈中导线填充系数小,利用率低,成本高。

通过优化设计,线圈减少了变压器的铁芯用量,制造成本下降12%左右,使变压器的空载损耗、空载电流和噪音等得到优化;连续排列的线圈结构,提高了导线的填充系数,散热性好,过负荷能力更强,均衡了线圈间的电场强度,减小了局部放电,便于环氧树脂的浇注,不易出现气孔、缩松和开裂等现象,提高了变压器安全性能并降低了损耗;靠近端部不满足匝设计的线圈,优化了电场强度。

珞石(山东)智能科技有限公司 轻型高精度6轴工业机器人

珞石(山东)智能科技有限公司注册于2016年12月,致力于轻量工业机器人本体设计、软件研发、生产及销售的高新技术企业。轻量型工业机器人集成应用技术形成了“高品质机器人+开放性应用软件平台+个性化智能解决方案”的产品体系,从满足3C行业的精细化生产、五金行业的高强度生产到食品行业的洁净生产到医药、新能源领域的应用探索,为不同行业用户提供专业的自动化解决方案,加快新旧动能转换,促进先

进技术与制造业相融合。可实现装配、检测、包装、打磨、抛光、及焊接、涂胶、分拣、上下料等工艺和技术,为客户提高生产效率,降低人力成本,改善产品质量,提升安全生产水平。



曲阜三让洁能股份有限公司 煤炭洁净利用技术-水煤浆制备

曲阜三让洁能股份有限公司成立于2013年,注册资金2000万元,公司主要致力于高效清洁能源开发和利用,投资和管理工业、民用热源项目,及清洁燃料的生产及配送体系建设的综合性清洁能源投资服务企业。公司坐落在孔子故里曲阜高新技术开发区,主要产品为水煤浆和煤粉,是华东地区重点水煤浆和煤粉洁能燃料生产配送企业,也是鲁经信资〔2015〕第257号文件《山东省“工业绿动力”计划实施方案》的首推清洁能源生产企业。

水煤浆是一种新型、高效、清洁

的煤基燃料,它是由65%的煤,34%左右的水和约1%的添加剂经多道严密工序加工而成,我公司因本地原材料优势,产品具有低灰、低硫等特点,燃烧过程中SO₂及NOX排放量都明显低于现行国家标准。



山东恒发食用菌有限公司 白灵菇优良菌种的选育及规模化繁育技术研究

山东恒发食用菌有限公司位于山东邹城国家农业科技园区创新创业中心,是一家集食用菌菌种生产、研发、加工、销售为一体的济宁市农业产业化重点龙头企业,济宁市高新技术企业,公司注册资本1000万元。目前公司已建成全国首条全自动菌种工厂化生产线,建成了年产20万袋菌种(包)的大型菌种生产基地,可年产各类食用菌菌种6600多吨。选育的白灵菇品种后熟时间短,后熟也不需要低温刺激,整个生长周期在65-75天之间。设计适合白灵菇出菇的菇

房,白灵菇出菇期间适宜的温度、光照、湿度、二氧化碳浓度。针对白灵菇制定采收、冷藏、包装、冷链运输措施,保证其货架期。



山东金科星机电股份有限公司 高盐高有机物工业废水双膜处理 关键技术研发与工程示范

山东金科星机电股份有限公司是国家级高新技术企业,山东省知识产权示范企业。拥有专利41项,软件著作权2项,山东省著名商标1项。在科研课题方面,先后承担国家、省级项目10余项。同时制定行业标准1项,企业标准30项。与澳大利亚HMS公司联合研发履带式机器人技术。

本项目针对化工、石化、纺织、制造等行业高盐、高有机物工业废水处理难度大、回用成本高、回用不彻底等问题,开发双膜双工艺的工业废水处理系统,该系统将净化后的水分离回工业系统内部进行循环使用,生成的固废能被回收转化利用,实现了近零排放的工艺过程。从本质上实现了节能减排,

减少了对自然水环境的污染,实现了环境效益和经济效益的双重回报。



山东乐得仕软木发展有限公司 用可再生栓皮栎树皮研发生产非织造软木布

山东乐得仕软木发展有限公司成立于2014年3月,注册资金5000万元人民币,是一家专门以可再生栓皮栎树皮(俗称软木)为原材料,研发生产新型生态建材的绿色环保企业。是全亚洲最大的软木制品研发生产深加工企业,拥有世界领先的技术装备、工艺水平和世界领先的软木面层纹理处理技术。软木其实不是木材,是一

种特殊的橡树树种的树皮,俗称软木,是一种可循环再生且取之不尽用之不竭的天然原料。栓皮栎树皮资源综合利用:研发软木布、软木革及相关产品的开发与应用。同时软木非织造布具有免洗、防水、透气、防寒、保暖、舒适、轻便等功能,可以做成软木服装、软木鞋子、软木箱包、软木家居、软木工艺品等流行的环保时尚产品,具有



广阔的市场空间,可带动近千亿的新兴产业。

山东太岳汽车弹簧制造有限公司 变截面钢板弹簧的智能化生产

山东太岳汽车弹簧制造有限公司始建于2002年,注册资本2000万元,是一家集



科研、设计、制造于一体的具有国内一流工艺水平的汽车钢板弹簧专业生产企业。公司占地60000平方米,厂面积26000平方米,拥有国内一流生产线五条,年生产能力12万吨。具有自行设计与开发各类汽车等刚度、渐变刚度、少片变截面钢板弹簧或新型汽车钢板弹簧的能力,产品覆盖轻、中、重、客等车型,并受到广大用户的一致肯定与好评。

通过研究,设计开发少

片等应力抛物线变截面钢板弹簧,以代替原有多片等截面普通钢板弹簧,解决原有多片簧诸多劣势,并自主研发工艺创新智能化生产,采用自动上料、自动加热除氧化皮、自动轧制、自动校直、自动端部成型、自动码料,实现全部智能化、自动化生产,一次加热,提产降耗。其优势在于质量轻降低20-40%,疲劳寿命长提高50%以上,使用成本降低10-30%,降低噪音、舒适性,平顺性增加。

山东霞光实业有限公司 利用废旧塑料资源生产木塑复合材料

山东霞光实业有限公司是一家专业从事生态木塑复合材料研发、生产、销售的企业,注册资金10091万元,员工580多人,新研发的下游产品:生态木塑室内套装门、室内装饰板等引领了国内绿色建材的转型升级,现已形成集原料、基材、成品、检测等为一体的产业集群。

我国每年大约有1400万吨废旧塑料没有得到回收利用,回收利用率只有25%,直接资源浪费高达280亿元/年。而木塑复合材料生产全过程中无废水、废气产生,产品零甲醛,经多次使用后可100%回收利用:将回收来的废



旧木塑材料破碎后作为原料添加,重新使用,形成了废弃资源——产品——废弃物——资源的循环发展模式。采用硅烷偶联剂对植物纤维表面进行处理,改善了界面相互作用,创造性的将废旧塑料添加比例提高到40%,实现废旧塑

料的高附加值利用。通过配方优化,加入抗收缩剂CPVC,改善了收缩变形的问题,产品的尺寸稳定性提高到0.2%。同时优化设计锥形双螺杆挤出元件解决了木塑复合材料加工过程中流动阻力大、冷却定型困难的难题。