

华勤集团由“中国制造”向“中国创造”跨越

陆通实现高端轮胎制造“中国梦”

本报记者 晋森 马云雪

面对中国本土汽车工业快速发展和供给侧结构性改革深入推进带来的机遇,华勤集团投资60亿元,新上自主品牌——陆通轮胎项目。该项目采用国际先进的技术和设备,立足于生产更适合中国市场的高性能轿车胎和中高端卡客车轮胎,打造具有国际品牌技术背景和本土化优势的中国轮胎一线品牌。陆通轮胎的投资建设,标志着华勤集团在自主品牌建设上迈出了关键一步,打破了国内中高端轮胎被国外品牌垄断的局面,实现由“华勤制造”向“华勤创造”的跨越。

高端轿车轮胎将出现“中国造”

1月6日,在华勤集团高性能子午线轿车轮胎项目现场,尽管天气寒冷却挡不住车间内热火朝天的安装场面,来自德国的工程师正一丝不苟的调试从德国引进的HF密炼机,已建设完毕的总建筑面积达35万平方米的车间也成为全国最大的车间之一。

“这是从国外引进最先进的德国密炼机,荷兰一次法成型机,意大利科美利奥两用压延机等全套关键设备。”华勤橡胶工业集团副总经理王孝栋介绍,这次投资新建了密炼车间、压延挤出车间、成型车间、原材料仓库等生产车间及相关配套公用工程,总建筑面积达到350000平方米左右。

这是华勤集团济宁神州轮胎有限公司年产1200万条高性能子午线轿车轮胎项目,以高端轮胎市场为目标定位,围绕绿色环保、低碳节能的行业发展趋势,采用华勤集团多年来消化吸收自世界高端轮胎领军企业的先进技术,项目产品定位高端,具有高性价比、优质耐用、节能环保的优势,能够媲美国外顶级产品,填补国内高端轿车轮胎行业



华勤集团的自主陆通品牌。

空白,代表了中国轮胎的最高水平。据了解,该项目总投资达35亿元,占地700余亩,起止时间为2017年4月至2019年底。项目分两期进行建设,其中一期600万条,投资约为19.8亿元。

“这是华勤集团的第三次创业。”华勤集团董事长牛腾表示,陆通轮胎的投资建设,标志着华勤集团在自主品牌建设上迈出了关键一步,对中国轮胎行业的技术进步产生了积极的带动引领作用,打破了国内中高端轮胎被国外品牌垄断的局面。

载重轮胎扩产改造实现节能降耗

在华勤集团轮胎展示中心,王孝栋副总经理在一款陆通载重轮胎前介绍,这款采用新技术的轮胎载重量更高,而且达到节能降耗的作用。华勤集团目前通力轮胎年产200万

套全钢子午线载重轮胎技术改造及扩产项目,目前也正在紧张建设中。

该项目目标市场定位为国内中高端市场,打造具有国际品牌背景和本土技术优势的自主轮胎品牌。采用国际先进的卡客车轮胎生产技术,购置密炼机、四辊钢丝帘布压延机、胎体钢丝帘布裁断机等高端设备,改造厂房等建筑物287873平方米,由国家施工总承包特级企业江苏江都建设集团有限公司负责土建施工,确保了项目建设的高品质。

华勤集团通力轮胎有限公司年产200万套全钢子午线载重轮胎技术改造及扩产项目,总投资24亿元,利用原有陆通轮胎项目200万套的厂房进行技术改造,再增加200万套的全钢子午线载重轮胎产能。

项目建成后,实现年生产高性能全钢子午线载重轮胎200万套,将新增销售收入31.7亿元,利税5.7亿元,通力

轮胎的总产能达到400万套。产品质量达到国际先进水平,符合当前载重轮胎轻量化、超耐磨、节能降耗的市场趋势,极大地增强公司的高端轮胎制造能力,对我国轮胎行业产生推动示范作用,对地区经济社会发展起到较强的促进作用,具有良好的经济和社会效益。

实现第三次创业 打造自主高端品牌

创新是企业发展的不竭动力。为了整合华勤集团现有科研力量,聚集各类创新要素,打造国际轮胎产品研发高地,华勤集团建设了华勤橡胶科技中心项目,总投资12亿元,主要建设轮胎新产品研发中心、新材料研发测试中心和轮胎测试中心,从国外顶级设备厂家引进六分力试验机、高速均匀性试验机等各类检测、研发设备。项目建成后,将为

打造真正的自主顶级轮胎品牌奠定基础,打破目前国际轮胎企业在中国市场的垄断地位。

“我们要坚持工匠精神,坚定不移发展实体经济,持续提升高端制造能力。”牛腾告诉记者,面对中国本土汽车工业的快速发展和供给侧结构性改革深入推进带来的机遇,华勤集团总投资60亿元,新上自主品牌的陆通轮胎项目,这将是华勤集团的第三次创业。采用国际先进的技术和设备,生产更适合中国市场的高性能轿车胎和中高端卡客车轮胎,打造具有国际品牌技术背景和本土化优势的中国轮胎一线品牌。陆通轮胎的投资建设,将打造具有国际品牌技术背景和本土化优势的中国轮胎一线品牌,实现由“中国制造”向“中国创造”的跨越,率先打造出中国轮胎行业的世界知名品牌,实现轮胎自主高端品牌的“中国梦”。

济宁融媒中心

王孝栋