

工匠精神

编者按:

为弘扬工匠精神,展现新时期威海产业工人的新风貌,威海市总工会集中开展了“威海工匠”评选工作。

这些工匠们有高超精湛的技艺,为企业化忧解难;有敢为人先、精益求精的敬业精神,为团队增添动力;有传承创新的精神,完成着大任担当。

择一事,专一生。治之已精,而益求其精。

匠心独运的不仅仅是技艺和业务,还有背后的“匠人筑梦”的精神。

劳动节将至,本报特开辟《威海工匠》专栏,跟随我们的视野,一起来看看我们身边的工匠。

江涛:个人为杠杆撬动团队发展

本报记者 李孟霏 陈乃彰

巧取金蛋、精准码货盘、技巧出入库……

这些听起来有难度的绝技高招,威海港股份有限公司新港分公司的江涛一人全都掌握。

“我认为的工匠精神,就是练就一身好本领,不断精益求精。”江涛说。

而作为一名港口人,他也时刻提醒自己,除了练就一身好本领之外,在操作技术、装卸工艺上不断提高自身业务水平外,还要加强和团队的协作。



江涛亮绝活。

庖丁解牛般熟练技艺

“要想对一件东西运用的熟练,首先必须了解它的构造。”江涛说。

从2010年工作以来,叉车就是江涛的工作伙伴,如何将手里的这部叉车运用熟练,做到了如指掌呢?江涛说,除了勤奋还是勤奋。

为了掌握叉车的性能,在不断练习磨合、熟练掌握实操技能基础上,江涛利用闲暇、休息时间补习理论知识,仔仔细细的探究并掌握叉车机械构造和原理,将理论熟记于心。

对此,江涛认为,有了这样的熟记于心,心理便有了底,就好像有了一张工具图,一目了然。

在工作过程中,除了掌握好理论知识外,他还结合实际生产工作,对叉车保养、使用、维护有了更为全面的把握。

正所谓熟能生巧,经过反复的练习与学习,如今在作业中,他已经能够做到稳、准、快、巧,一次性取货成功率100%,货物码垛几乎零误差,并且能操作叉车进行各种精确作业,如巧取金蛋、精准码货盘、技巧出入库等。

以赛促学 和团队共享进步

为督促自己不断提高技能水平,积累操作技术经验,江涛把“以赛促学、赛学结合”这几个字牢牢记在心头,一方面他积极参加各种形式劳动技能竞赛,凭借着牢固的基本功,先后获得2016年度威海市劳动技能竞赛叉车第一名、威海市金牌职工称号以及2016年山东省交通运输行业职业技能竞赛暨山东省港航系统第十届劳动技能竞赛十佳荣誉称号;另一方面,他也

注重和师傅以及同事之间的沟通共享,互相进步。为解决作业难题,通过与同事相互探讨作业技巧,将自己的经验进行分享。而在工作中,他们也互相促进,不断刷新安全作业记录。

以枕木装船作业来讲,因为舱内码垛作业要求几近严苛,枕木间不能有一点缝隙,作业进度一直提不上来。作为技术能手,江涛便主动要求连续参加枕木作业,在作业过程中不断摸索技巧、积累经验,慢慢就形成了一套切实可行的作业方式,作业效率明显提高。

掌握了这个妙招之后,在班组业务交流中,江涛将作业方式向工友们进行了推广,经过研讨改进,在大家的共同努力下,枕木装船速度提高了近一倍。

“个人的成功,作用是渺小的,唯有带动整个团队的进步,才是真正的荣誉。”江涛说。

王胜波:巾帼不让须眉 技术工种超硬汉

本报记者 李孟霏 陈乃彰

“对于工作,我从来没有想过什么回报,交代我的工作,我就认认真真的做好。”王胜波说。

1991年从荣成技校毕业至今,她在荣成市造船工业有限公司从事船舶电气的安装与维修工作已经25年。

作为一名女性,从工作那天起,她一路紧跟师傅的步伐,不怕苦不怕累,不仅克服了性别上的困难,还不断创新,提高业务水平,为公司创造经济效益。

20岁踏上第一线

1991年,年仅20岁的王胜波毕业了。

由于所学专业的特殊性,刚一毕业的她,一下子就迈入了女汉子的行列里。

既然从事的工作是船舶电气的安装和维修,她的工作场所也不得不在船上,用她的话说,就是“师傅走到哪,她就跟到哪”。

可船上的工作环境毕竟是艰苦的,当时还是个小姑娘的王胜波跟在师傅后面放线、安装电气灯和灯箱,一点点的克服着困难。

环境的不适应只是其中的一个方面,“高处不胜寒”的滋味儿也让她备受苦恼。工作当中,王胜波常常需要爬到高空进行安装电盘,一开始,当她登上近10层楼高的阶梯上,她吓得直打哆嗦,但对工作的热情和专注还是克服了她的恐高心里。

“上去一次船,就尽量不下船,要不然就不敢再上去了。”王胜波笑着说。

20年前的回忆如今说起来总有些平淡,甚至是一笑而过,但当时的紧张和压力只有她自己一个人知道。

技术工种需要实践,有时候也需要“随叫随到”。由于船方出海的时间不定,一个电话打过来,随时随地就需要把零件送到位,为此,王胜波没少奔波。

“有时候正在家里做着饭呢,有时候正在家里看孩子,有时候正在洗衣服……”王胜波说,“这就是我的工作,我需要做好每一件事。”

勤学习善创新 突破多项技术难题

20多年来,王胜波始终坚持在生产的一线,先后参加了我国第一艘《浅海石油钻井平台》、1200马力的大马力渔船的线路敷设、电气安装及调试;能够单独解决本公司生产和其他渔业公司船舶电气方面的诸多技术难题,解决了400KW发电机组并车运行中电压自动调节的问题。

2009年10月至今,她主持安装调试的879、889等冷冻渔船,8128系列冷冻拖网渔船、55米系列灯光罩网渔船的电气设备达500多个,每年为公司创造利润400多万元。

工作中,王胜波学以致用,工作效率也非常高。1996年,她担任了电装分厂电器安装车间的车间主任,带领电装车间包揽了本厂承接的所有船舶电气部分的安装任务。每次任务一到我就开始熟悉图纸,按照图纸要求,马上能根据发电机容量配备好相应参数的开关、接触器等所有电器元件并组织安装;能指挥五台发电机同时并车的调试,在试验中不管遇到什么疑难问题都能自行解决。

善于创新也是她的特点之

一,她曾经根据879船东提出岸电开关不动作,发现安装工地和现场因送电的方式的不同而导致不同的结果。采用单独送电试车法代替并联送电法,改变以往的验车方式,从而避免了试验时因布线错误造成的短路烧毁电气元件的现象,使如今的一次走线成功率达到99.8%以上。

“我用‘线槽板固定导线法’来代替‘尼龙扎带绑扎法’,使电器元件的走线布置,不仅美观、合理,而且经济实惠,最主要的是为使用后的维修带来了极大的方便。”王胜波说。

尤其值得一提的是,2002年7月她参与了“YSF-DZ0.1型船用油污分离装置”电气安装部分的设计工作,得到中华人民共和国渔业船舶检验局的认可,使公司获得中华人民共和国渔业船舶检验局颁发的《船用油污分离装置工厂认可证书》、《船用产品型式认可证书》,并被批准为定点生产厂家,填补了省内空白。自2003年到现在,由该厂生产的油水分离器多达1500多台,创造效益数千万元,其电器部分的安装、试车、持续改进整个过程都是由她主持进行的,得到了领导和职工们的广泛好评。

传承工匠精神 培养技术“接班人”

2007年,王胜波参加了职业技

术鉴定,并以优异的成绩取得了维修电工技师的职业资格证书。

担任技师以来,她慢慢感到压力增大,对自己的要求也越来越高。2011年取得了高级技师职业资格证书。2008年她还独立设计完成船用生活污水处理装置的电气自动控制系统、JKT系列船用驾驶室集中控制台(板)部分,根据新的海事标准,参与了船用油污分离器的技术改良,重新申请产品检验并获得渔业船舶检验局的继续生产认可,同时获得渔业船舶检验局和CCS 船级社的产品生产许可。

2009年,王胜波又先后采用电磁开关技术代替原来的电阻分压线路,解决了因原有产品的航行灯、信号灯系统的断

路声光报警线路存在的缺陷,导致报警线路的分压电阻烧毁致使回路开路的现象。采用直流并延时的方法解决了配电板因动力设备启动时引起的发电机电压波动而造成主开关的欠压脱扣线圈的瞬时误脱扣,减少了维修频率,年降低维修费用几十万元。

除了抓紧业余时间学习深造,她还经常利用生产淡季组织培训班,培训本车间员工,年均组织培训30多人次,先后培养技术骨干10多人。由于工作扎实勇于创新,年年超产完成各项任务,独立解决各种技术难题。自2003年至今,连续14年被评为公司的先进生产者;2005年、2006年,连续两年被荣成市妇联授予“巾帼建功”竞赛活动先进个人。



工作中的王胜波。