

“指纹神探”杨凤雷用专业让犯罪分子无所遁形

有凤雷到现场，案子我放心

从警18年，他练就了一双火眼金睛，通过黑白指纹就能让犯罪分子无所遁形。他就是汶上县公安局刑警大队技术中队中队长杨凤雷。正是他通过让现场指纹说话的高超技能，为破案提供了大量可靠的证据材料，成为发现犯罪分子的“照妖镜”。日前，杨凤雷被评选为2018年“济宁最美青年”。



杨凤雷在进行指纹比对。

文/图 本报记者 周伟佳
通讯员 张中平

破译指纹密码 帮大爷找回救命钱

作为一名80后公安刑事技术员，从警18年来，杨凤雷的主要工作就是利用指纹比对系统破案。

“指纹比对工作是个细

活、累活，有时一天下来得比对几千枚指纹，还不一定每次都能获得线索。”在杨凤雷看来，能否从这看似单调、枯燥的工作中收获成果，全凭技术人员的细致和敬业。“比对不一定能查中案件，但不比对就永远不可能查出案件。”杨凤雷说。

2017年3月13日，汶上县南旺镇十里闸北村发生多起入室盗窃案，其中一家被盗

现金17000元。经了解，受害人李大爷身患白血病，丢失的钱正是四处借来的救命钱。“这个钱丢了，等于要了我的命。”望着李大爷无助的眼神，杨凤雷暗自下决心，一定要帮李大爷找回“救命钱”。

“只有迅速破案，才是对受害者最大的宽慰。”通过现场勘查，杨凤雷推断嫌疑人翻墙入室后，将衣柜内的现金盗

走。杨凤雷结合现场物品翻动情况，在被嫌疑人翻动过的衣柜门内外两侧，尝试提取指纹。“嫌疑人实施盗窃时，会不会担心柜门关闭时发出响动，在关闭柜门的同时用另一只手在柜门内侧扶住呢？”在这个设想下，杨凤雷对柜门内侧进行了指纹处理，成功筛出一枚条件较好的可疑指纹。正是这枚指纹，成功锁定嫌疑人的身份。

“指纹系统只是简单地列出类似指纹，而关键的检索认定，必须靠肉眼逐一比对、鉴定，作出结论。”杨凤雷说，要从指纹库上千万份指纹中找出嫌疑人，无异于大海捞针。即便如此，他硬是凭着“显微镜”式的钻劲，让嫌疑人无所遁形。

指纹破案 开创济宁零突破

杨凤雷在济宁是出了名的“指纹神探”，在他的世界里，小小指纹早已深嵌骨子里。作为一名刑事技术警察，虽不与犯罪嫌疑人直面交锋，但要经常熬夜加班。在案件现场，电脑桌前与犯罪嫌疑人进行特殊较量。

“通过肉眼进行指纹比对，最重要的是耐心及细心。”平日里，杨凤雷在电脑前一坐就是几个小时，双眼紧盯屏

幕，直到成功比中为止。“指纹比对工作虽然枯燥重复，工作量巨大，但只要肯付出时间，耐住性子，就一定有所收获。”对杨凤雷来说，指纹比对是一种乐趣，能从中获得成就感。

2013年，汶上县公安局以杨凤雷的名字命名成立了“凤雷指纹工作室”。4名成员分工明确，在济宁刑侦战线小有名气。当年，他运用指纹破获公安部协查上海一起盗窃案件，开创济宁市协查平台破案零的突破。

“团队内每个人各司其职，发现问题后大家一起商议解决，指纹破案的数量和质量不断提高。”杨凤雷坦言，要想在案件侦破上取得突破，仅靠一个人的力量是远远不够的，必须依靠团队的力量。如今，在杨凤雷的带领下，指纹比对已成为他们生活中不可缺少的一部分，每一个指纹的比中，带来的都是案件破获的成功和喜悦。“有凤雷到现场，我放心。”汶上县局刑警大队队长韦德明说。

工作之余，杨凤雷依然在学习“充电”。“想做到精准的比对指纹，需要数年甚至数十年的经验积累。我自己也会学习新技术，总结破案经验。”杨凤雷坦言，只有不断拓展知识面，才能提高指纹比对的准确性。

80后齐鲁工匠崔克诚9年刻苦钻研，收获无数荣誉

推土机后桥箱加工提速，他干的

30岁的崔克诚是山推机械推土机事业部金加工车间特机班班长，虽然年龄不大，已是高级技师。作为一名数控铣工，他在车间日复一日地钻研着，工作9年间收获无数荣誉与头衔。今年4月份，更是被评为山东省“齐鲁行业工匠”。



崔克诚正在操作数控机床。

文/图 本报记者 孔令茹
李岩松

一本工具书读三年 勤奋好学成就专业

6日上午，山推机械推土机事业部金加工车间特机班，数控铣工崔克诚正在铣床加

工零件。大型设备轰鸣声中，整个车间就像一个数控设备展览馆，身着工作服的崔克诚熟练地进行加工、测量。

“刚进单位时，利用业余时间学会了数控英语、高等数学、机械设计、三维建模等专业知识，结合车间实际情况试着做一些操作与编程的改善。”崔克诚说，在工作初

期为了学习编程，他甚至花费了一年时间学习“java”这一编程语言。正是由于扎实的基本功积累，才让他在日后的数控铣工编程中驾轻就熟。

在他精益求精地专业精神背后，是9年来看书钻研的积累。一本厚厚的《数控机床说明书》，他一看就是三年。晚

上琢磨书上的理论，次日到车间进行实操试验，就这样慢慢摸索出了很多实用性的实操经验，完成相关编程改善，还让半自动化的机床改善为智能化操作，大大减少了车间工人的工作强度，提高了安全系数。

最近几年，崔克诚陆续开发了40多项智能程序，安装在山推所有的数控加工设备，这使得设备加工效率提高了四倍。可以说，从人工干预操作，到机床全自动化操作，崔克诚在工作中亲历并感受着智能制造的未来。

崔克诚还有一个想法，他想把自己设计的智能程序发布到数控机床的厂家，希望数控机床出厂就安装有智能程序，这样可以让全国乃至全世界的制造业提高加工效率，从而转向更加智能、先进、安全的操作方式。

日思夜想做编程 梦中灵感破解难题

“齐鲁行业工匠”、“山东省技术能手”、“山东技能竞赛一等奖”、“山东省机械行业首席技师”、“济宁青年五四奖章”……翻开崔克诚的履历表，省市级的荣誉写满一页。

外行人看到的是光鲜亮

丽的荣誉，对于崔克诚来说，背后却是坚守一线9年的点点滴滴。崔克诚说，他在工作第三年时完成了《加工中心编程改善》，这使得推土机后桥箱加工时间缩短了50%，刀具耐用度提升了一倍以上，操作失误率降为0。

在做这项改善时，有一个多层孔产品的加工需要手动编程，可是在写编程时崔克诚遇到了难题。“由于刀具路径复杂紧凑，图纸变动后的后期维护特别困难。”崔克诚说，这个问题困扰了他好几周，为破解这一难题，很多时候他在上下班途中都会一遍一遍模拟各种方法，又一遍一遍的排除。

也许是日有所思夜有所梦，崔克诚有一晚在睡梦中突然梦到了正在操作实验这个问题，梦中他在实验的时候突然灵光一闪，为什么不试试多个循环嵌套或配合使用呢。

“梦做到这里，我突然一机灵醒了，赶紧拿起床边的笔记本记下这个灵感。”崔克诚回忆起这件事仍很开心，他说这可能就是大家所说的“人若努力，有天相助”，而这次编程的编写，后来成功的使用循环配合的方式完成了多层孔的加工，并且推广到其他产品的铣削循环中。