

青春不老，奋斗自成芳华

孤岛油田首支女子采油队的采油女工44年后再聚首

5月17日晚，胜利油田孤岛采油厂“胜利旗帜上不落的辉煌——献给孤岛油田开发建设50周年”晚会现场，随着《芳华》的背景音乐缓缓响起，一张孤岛油田第一支女子采油队老照片呈现在大屏幕上，照片上五位“采油姑娘”一一登台，掌声经久不息。一首《芳华》唱出激情岁月，一场重逢相隔44年。照片上的姑娘如今都已年过六旬，她们为孤岛油田奉献出的青春芳华，镌刻在孤岛50年开发的历史丰碑上。而寻访她们的过程，同样感人至深。

本报记者 邵芳
通讯员 李海鹰 贾新青

几经周折多方寻访 终于找到“采油姑娘”

一个偶然的機會，孤岛厂文化中心主任孟輝得知，已逝攝影人李聖友在孤岛油田開發初期任職宣傳科期間，曾拍攝保留了许多70年代孤岛老照片。这个消息让孟辉激动不已，孤岛厂正在筹备“光荣与梦想”50周年老照片展，李圣友老人的照片无疑是一笔宝贵的资源。

多方打听后，他们找到李圣友的家人，李圣友的妻子严爱兰无私地将几百张照片全部赠予孤岛厂。就在这海量的老照片中，文联工作人员找到一张拍摄于1974年10月25日的老照片，照片上采油八队14名采油姑娘笑靥如花，清纯动人。

一个创意在孟辉脑中渐渐清晰——寻找照片上最美的采油姑娘，并将她们请上50周年晚会的舞台。这个创意同样让文联工作人员兴奋不已，由文联副主席刘庆堂和王翠玲、任西波、孙传保、高玉五人组成的摄制组即刻踏上“寻找照片上最美采油姑娘”的行程。四十载光阴，改变的不仅仅是采油八队的番号，还有照片上采油姑娘的容颜，身边人竟无人相识。孟辉将照片发布到微信朋友圈进行求助，一时间消息铺天盖地而来，14位“采油姑娘”身份逐一明确，更幸运的是居然有人提供了部分联系方式。

喜悦并没有持续多久，负责外联的王翠玲在拨打过几个联系电话后发现，这些号码全都成了空号，她试着去孤岛、孤东离退休管理中心询问，依然没有一丝讯息。一筹莫展之际，一位退休老师傅认出了照片上的同学陈淑英，并提供了电话号码。摄制组人员第一时间联系到本人并奔赴东营进行录制。

好消息接踵而来，另一位热心人认识照片中姜书琴的丈夫。在姜书琴家中畅谈40年前的故事时，这个当年被称为“假小子”的采油姑娘，控制不住泪湿眼眶。

在姜书琴的联络下，王翠玲又找到了同在仙河镇刘淑梅……就这样，一个接着一个，青岛的、菏泽的、深圳的……照片上的“采油姑娘”陆续找到了。

相较于照片中其他“采油姑娘”的苦苦寻觅，“白卫平是自己找上门来的。”，刘庆堂回想起那天凌晨12点响起的电话，他仍然激动不已。接通电话后，一个兴奋的声音响起：“不好意思，这么晚打电话，我叫白卫平，我刚刚知道你们在找我们，我等不到明天再联系你，实在是憋不住了……”

遗憾的是，照片中两位老石油已过世。清明节这天，摄制组人员跟随照片中已故“采油姑娘”董庆玲的子女，到陵园敬献花圈，代表孤岛人向曾经为孤岛油田奉献青春芳华的老石油寄托哀思。

时隔44年终相聚 “接班人”同台亮相

因种种原因，照片上12位在世的“采油姑娘”只有五位能够来到晚会现场。菏泽的白卫平从早晨六点坐上发往孤岛的长途车，在雨中颠簸了12小时后，终于在傍晚6点到达孤岛。几位老姊妹时隔44年再聚首，拥抱、泪水、问候，交织出一副久别重逢的动人场景。摄制组人员带她们冒着细雨重回当年工作过的井站，大家感慨不已。

曾任指导员的褚志芳是几人中最年长的，四十多年来，她的钱夹中始终放着这张缩小版的14人老照片，家中的资料夹中也一直珍藏着采油八队的老照片和报道过她们业绩的泛黄的报纸。

那是一段激情燃烧的岁月，正值妙龄的她们是一道靓丽的风景线。利落的麻花辫，粗布的工服，一股生机勃勃的质朴味道让荒原也平添亮丽。她们凭着女人

的智慧和韧性，创造出数不尽的辉煌，曾多次荣获石油部“红旗站”光荣称号。

晚会现场，14名年轻的新时代采油姑娘也走上舞台，新老“采油姑娘”的历史性聚首被永久定格在每一名孤岛人心中。

照片上没能来到现场的“采油姑娘”也都精心录制了视频，远在广东深圳的吕永香为50岁的孤岛油田发来衷心祝福，青岛的何玉兰为了使视频呈现最完美的效果，和老公重复录制了几十遍。

寻访过程感人至深 期待十年后再聚首

终于还是到了分别的时刻。18日早晨，王翠玲早早赶来为几位大姐送行。临行前，褚志芳一再对她表示：“谢谢采油厂给我们提供了这个平台，采油厂没有忘了我们。”

本想笑着送别，但千言万语涌到嘴边，陈淑英和姜书琴都泪流满面，在场人员无不动情落泪。至此，“寻找照片上最美的采油姑娘”画上了圆满句号。全程参与策划和摄制的通讯员高玉感慨良多，在一个多月的寻访过程中，她见证了太多触动心灵的场景，王翠玲在春寒料峭的三月骑着电动车奔赴20公里外的仙河镇进行外联，刘庆堂连续三天不眠不休制作视频，在汗水、泪水和病痛中他们终于合力完成了这一艰巨的任务。

然而刘庆堂却是心有遗憾，他认为，第一次录制现场同期声经验不足，很多视频仍不完美。值得一提的是，老照片中有一位调往河南油田的“采油姑娘”徐新华始终没有找到。王翠玲委托河南油田一位朋友帮忙寻找，虽然住址找到了，但家中始终无人。令人感动的是，直至截稿时，这位受到委托的朋友仍然坚持每天到徐新华的家中寻访……

平安回到各自家中后，几位“采油姑娘”在“石油芳华群”中互报平安，并相约十年后再相聚。

纯梁采油厂一项成果 填补国内同类产品空白

本报6月21日讯(记者 邵芳 通讯员 王蕊仙) 近日，在中国石化科技部组织的科研攻关项目鉴定会上，由胜利油田纯梁采油厂承担的《注采拖动系统新型节能电动机的研制与应用》项目成果通过鉴定，专家组一致认为该产品中多项技术超越了国内电动机行业的技术标准，填补了国内同类产品的空白，整体技术达到国际先进水平。

在稠油热采吞吐井和低渗油藏低液量油井日常生产中，普遍存在电动机与油井工况匹配不合理、电动机能耗大等问题，注水用大功率电动机同样存在与注水工况不匹配、电动机因不在最佳负载下运行造成效率低等问题。为此，纯梁厂在创新研发电动机新型绕组技术、研制高效低转速三相异步电动机基础上，研发了多个速度组合的高效低转速多速三相异步电动机，无需增设其它变速辅助装置(如变频器、机械减速等)，实现游

梁式抽油机在1个冲次运行，满足低液量和供液不足油井的生产需求。此外，电机自身具备多个转速，实现抽油机在1~3个冲次范围内不停机调速，避免员工反复更换皮带轮、更换电机的调参工作量，提高开井时率，显著减缓管杆磨损速度。

为进一步降低单井运行成本，技术人员研发了抽油机远程分时智能监控系统，利用“峰谷”电收费机制，在高电价时段低速运行，低电价时段高速运行，既降低单井电费支出，还实现抽油机电动机远程启停、调速以及运行电参数监控等功能。

抽油机低转速多速电动机已在纯梁采油厂和中石化其它油田推广使用340余台，注水泵用新型电动机投入使用10余台，三年来累计降低生产成本603万元。实践证明，注采专用新型节能电动机的应用，不仅满足生产需求、降低单井能耗，更为低成本发展探索出一条重要途径。

临盘采油厂： 构建全方位质量监管体系

本报6月21日讯(记者 邵芳 通讯员 孙志惠) 近年来，胜利油田临盘采油厂把“质量至上”的理念贯穿在生产经营的各个方面，持续加强顶层设计，确保各岗位处处有标准、处处有监管，形成全员参与、全过程管控、全方位受控的质量监管体系。

临盘采油厂注重顶层设计，在生产经营业务方面，建立完善以质量风险管控手册为准绳，以覆盖各业务岗位操作规范为节点的质量监管网络体系，在质量责任落实、质量工作运行等方面，编制下发质量风险管控手册，覆盖采油厂10个主要工作业务，涉及3个风险级别，包含860余个风险节点。

临盘采油厂重点强化以原油有机氯和天然气硫化氢为主的过程监控，完善了原油和天然气质量监控体系；工艺研究所化学实验室对油田化学剂严格进行入库检验，对未经入库检验或检验不合格的，禁止下发使用；集输大队严格执行原油有机氯监测管理规定，对10个原油进站管道有机氯进行日常检测，并随机抽检5个单井拉油原油有机氯，定期抽检7个外输点的硫化氢含量，确保外输的原油和天然气达到100%合格。

对于最基础的物资质量管理工作，临盘厂采取多渠道管控，重点强化井下工具、油井管杆、各种化学剂等大宗物资的检验力度。临盘厂高度重视群众性质量管理的健康发展，把QC小组活动作为创效增效的“助推器”，广大干部职工重点围绕采油厂生产经营的困难点、安全生产的风险点、节能降耗的增效点开展攻关，各级质量管部门帮助和督促QC小组活动，高质量地开展活动，各小组结合生产实际，精心组织实施，改进工作质量，创造经济效益达到850余万元，连续取得国家、中石化及胜利油田级别的质量管理小组优异成绩，为采油厂持续效益发展积累了管理经验。

为了压实质量管控责任，临盘厂层层签订质量责任书，分解责任目标到科室和基层，设定质量责任绩效考核级别，建立采油厂随机抽查督导、三级定期巡查监督、基层日常生产检查的多级监管体系，各级质量监督人员下班组、进岗位核查各控制节点的工作质量，发现不符合管控标准的问题，当场出具质量监督问题限期整改通知单，并跟踪抽查整改落实情况。



6月15日，胜利油田滨南采油厂联合滨州市和滨城区安全生产委员会，在白鹭湖“井工厂”开展输油管道泄漏应急演练。“作为我国东部最大的陆上采油平台，白鹭湖‘井工厂’已经成为企地共建共赢的工业旅游新景观。”滨南厂安全副总监、QHSE管理科科长霍培军称，此次演练模拟外输管线发生原油泄漏事故，演练内容包含硫化氢中毒处置、管线紧急抢修、水体污染防控以及与地方政府部门联动等科目。通过演练，既检验了管道泄漏、水体污染应急预案的科学性，也进一步提升管道泄漏应急处置能力。

本报记者 邵芳 通讯员 朱克民 许庆勇 摄影报道