



2018年首批国家高新技术企业名单公示

高新区11家企业上榜,居全市首位

本报记者 王博文



日前,2018年首批国家高新技术企业认定名单公示,济宁高新区11家企业成功获批,截至目前,全区国家高新技术企业达到88家,数量居全市首位。近年来,济宁高新区科技与知识产权局多措并举,鼓励创新实力强、科技优势明显的企业申报高新技术企业,并持续做好后续跟踪服务工作,促进高新技术企业健康发展。

加大培育力度 “高企”数量突破性增长

在日前公布的2018年首批国家高新技术企业认定名单中,济宁五星软件有限公司、济宁东源机械制造有限公司、山东德立信液压有限公司等11家高新区企业榜上有名,成功获批国家高新技术企业,获批数量居全市首位。



企业创新能力不断增强。

据了解,2018年,山东省共分两批开展高新技术企业认定工作。截至目前,第一批共获批11家企业,第二批上报的30家企业正在等待审核。经认定后的高新技术企业,在税收减免、直接奖励、融资贷款、资助基础、品牌提升、吸引人才、政府采购、资产折旧、企业上市等方面可享受政策优惠,做好“高企”的申报工作对促进企业发展具有重要的推动作用。

“我们从去年就开始着手准备,通过深入企业、科技人员、科技项目,帮助企业准备相关材料,确保顺利进行申报。”济宁高新区科技与知识产权局局长黄伟鹏介绍,在申报工作中,科技局工作人员到企业进行现场帮扶,宣传讲解相关政策,开展“一对一”辅导,帮助企业梳理、审核申报材料,保证了高企申报材料的质量,为企业顺利进行申报提供了保障。

为加快高新技术企业培育力度,高新区科技与知识产权局多措并举,实施高新技术企业培育计划,先期筛选50—100家企业作为高新技术企业后备企业进行重点培育,切实在自主研发、成果转化、管理水平、财务规范处理、产学研合作、研发机构等方面提升企业能力,力争在3—5年的时间,使全区高新技术企业数量有突破性增长。

做好跟踪服务 打造发展新引擎

作为高新技术产业的主力军,高新技术企业是衡量一个地区经济结构、产业竞争力的重要标志。

国家高新技术企业数量是建设国家创新型科技园区的重要指标,也是国家级高新区评价体系的主要衡量标准。截至目前,全区国家高新技术企业达到88家,数量居全市第1位,为促进高新技术企业健康发展,高新科技与知识产权局通过持续做好后续跟踪服务工作,帮助企业提升创新力、竞争力,扶持企业做大做强。

“企业获批高新技术企业后,我们要帮助企业站在新的平台上谋发展,发挥高新技术企业对区域经济发展、产业升级等方面的积极作用。”黄伟鹏表示,对于获批的高新技术企业,科技与知识产权局会结合“大学习、大调研、大改进”等活动的开展,深入企业开展服务,帮助企业充分利用政策优惠,加大企业研发力度,使企业的发展插上创新的翅膀。

同时,将继续加大高新技术企业知识产权培育力度,引导企业创新成果向知识成果转移,使企业的创新插上知识产权的翅膀。此外,还将积极与中介机构进行合作,为企业提供免费培训,帮助企业更好更快发展。

近年来,济宁高新区着力实行“双高一密”企业培育,围绕科技领军企业、细分行业的“单打冠军”、科技型中小微企业和初创企业四大类,设定不同目标,进行阶梯式培养,提供个性化服务,引导企业通过创新积累,逐步实现价值链攀升,为区域新旧动能转换,提高全区创新能力和带动转型升级注入动力。

【

开栏语

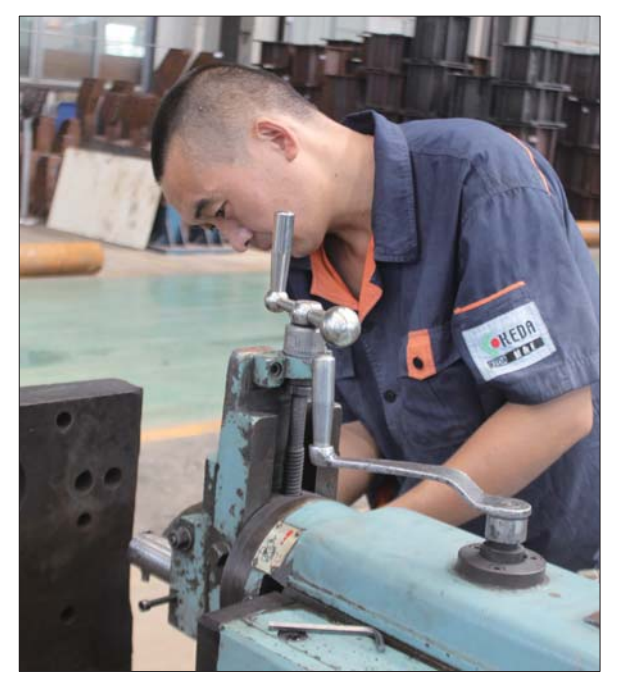
在日前公布的2018年首批国家高新技术企业认定名单中,济宁高新区有11家企业成功获批,截至目前,全区国家高新技术企业达到88家,居全市首位。自本期起,本报记者带你走进这些企业,深入车间一线,探寻企业的创新之路。

】

以品质铸就行业领军品牌,科大机电—— 打造一流机械装备高科技企业

文/图 本报见习记者 邓超 通讯员 李新锐

在2018年第一批拟认定的国家高新技术企业名单里,山东科大机电科技股份有限公司成功上榜。着眼于新旧动能转换,科大机电立足于雄厚的人才技术优势和广阔的市场空间,将“智能制造促进传统工业转型升级”当作转型发展工作中的重中之重,走出了一条传统制造业升级与高新技术创新研发的双向发展道路。



每项生产流程,专注于产品质量。

制造加工精益求精 专利产品不断涌现

来到位于济宁高新区王因街道高端制造产业园,在科大机电生产车间,一台台崭新的带式输送机用盘式制动装置、液粘传动装置等多种高新技术产品整齐的摆放在车间门口,等待它们的将是来自全国各地和世界各国的订单。

车间内,工人来回穿梭忙碌,钢板数字化自动下料、零部件精密加工、机械装配制造……每一位车间工人专注于加工设备零部件,确保尺寸符合图纸要求。

据悉,从毛坯下料到零部件精细加工再到最后的装配制造完成,一台完整的盘式制动设备制造需要经过几十道复杂工艺,制造加工时长达到20余天,最后通过严格的性能实验和出场检验才会到达客户手中。

“正是对于加工制造环节的精益求精,才使得我们的制动产品在散料输送领域占据霸主地位。”科大机电总经理包继华说,这一切离不开公司有一支经验丰富、创新能力强的精英技术研发团队。目前,公司已相继自主开发和生产了应用于散料输送设备的液粘传动装置、盘式可控制动装置、智能控制系统以及生

产集控系统等多项专利产品,并在散料输送系统整体方案设计、机电一体化系统工程等核心技术方面获得新突破。

记者注意到,在科大机电车间的墙上有着一“精益求精,铸就品质”这样一条标语。秉承这一宗旨,科大机电不断实现创新突破,由他们历经三年研发的设备健康管理系统(DHMS)目前已经完成第一代产品的研发,具备数据采集、数据传输、数据存储、数据分析和呈现的整体解决方案,并已经开发出相应的传感和传输等硬件设备和软件平台系统。项目产品已在山东能源集团、淮北矿业集团、淄矿集团等进行了设备状态监测和故障诊断分析应用。

紧盯行业发展趋势 企业转型步伐加速

面临传统产业转型,如何使传统机械加工工业继续保持长久生命力成为科大机电面临的挑战。

“行业发展瞬息万变,带式输送机正向着长运距、大运量、智能化、信息化的方向发展,原有的制动、起动装置已经不能满足实际需求。”科大机电研发部科信办主任周生朋介绍,为追赶相关行业领域不断向前发展的进度,科大机电紧盯客户实际需求和行业发

展趋势,相继开发研制出满足不同类型皮带输送机的制动装置等关键设备。同样,在客户维护、售后服务方面,科大科技也毫不松懈。

“每一台产品,在交付客户使用之前都会深挖客户需求,做出相应的提升改进,对于已经投入使用的产品,研发人员也会亲赴现场,了解产品使用状态,实地考察问题,提出解决方案。”在谈到行业竞争优势时,科大机电技术副总姜雪说,正是基于严格的质量把关,先进的技术理念和完善的售后服务才使科大机电的装备制造驶入“新旧动能转换”的快车道。

“产品是最好的代言人,追赶国际先进水平是我们持之以恒奋斗的目标。”面对企业未来的发展,总经理包继华充满期待。“公司之所以在激烈的市场竞争中赢得一席之地,在于充分运用了产品在工矿市场上多年深耕所形成的技术优势。”

无论从产品本身的质量和性价比,还是在新技术研发应用方面,以及迅速响应客户需求的服务方面,科大机电都自豪自己不逊于任何竞争对手。作为一家具有自主知识产权和技术的民营企业,科大机电聚焦工矿市场,集中优势力量精准研发,从而确立了在带式输送机用盘式制动装置行业的“隐形冠军”地位。