



健达医疗开启全天候生产模式,口罩日产量达15万只

全力以赴,给市民多一份保护

6条生产线开足马力
口罩日产量达15万只

18日,齐鲁晚报·齐鲁壹点记者来到位于任城区西外环路的济宁健达医疗器械科技有限公司,这是一家专门生产医用耗材的工厂。车间里机器轰鸣,6条全自动生产线全面开工,工人两班倒,加班加点赶制一批批医用外科口罩。

“原本计划正月初六上班,为防控疫情,公司从1月27日开始恢复生产,目前工人24小时不间断生产,歇人不歇机器。”济宁健达医疗器械科技有限公司总经理张晓表示,目前企业职工基本全部到岗,其中生产车间一线工人共有18名,车间实行两班倒,口罩每日产量达15万只左右。

张晓坦言,春节期间前公司储备了270余箱口罩,一箱约3000只。1月中下旬,不到两天时间,所有库存口罩全部销售一空。“春节期间面临的最大困难,主要还是原料供应不足,前段时间车间内鼻梁条、过滤层等原材料都已经缺货,公司采购员还曾自驾车前往苏州拉货。”张晓说,好在如今物流企业和原料公司都已复工,公司正开足马力加班加点赶生产,不会造成口罩生产滞缓。

国家有难,匹夫有责。2003年,健达医疗器械公司曾被评为全省防治非典型肺炎先进集体。“虽然我们只是一家小公司,仍然希望为疫情做出贡献,特殊时期不提价,满足市场供应,这是我们应当做的。”张晓说。虽然提前放弃了春节假期,但是工人们没有丝毫怨言,能为抗击疫情做出一份贡献,他们都认为这份工作很光荣。

多生产一只合格口罩
医护人员就多份保护



员工们加班加点忙碌在生产一线。

文/图 齐鲁晚报·齐鲁壹点记者 褚思雨 崔常松

6条口罩生产线全面开工,一副副成品口罩源源不断走下生产线……18日,在济宁健达医疗器械科技有限公司口罩生产车间里,生产工人们正在忙碌着,调整、检查、打包,赶制完成一批又一批口罩。从年初三开始,该公司便开启了全天候生产模式,工人两班倒,口罩每日产量达15万只左右。

对于高京丽来说,这是一个特别的春节。她从事医疗器械生产行业20多年,经历过“非典”时期,如今又遇到来势汹汹的新冠肺炎。深知医用口罩及防护口罩对于疫情防控工作的重要性,她义无反顾放弃回鱼台老家选择在工厂加班。

1月24日晚10点,除夕夜。高京丽仍在工厂。作为生产总监,她和车间维修师傅连轴转在岗位上坚守了个24小时,组织工人们恢复生产。“公司开出三倍工资请工人们回厂加班,我电话联系了员工并向大家说明这一紧急情况,员工们也都理解,克服各种困难提前结束休假,返回了

岗位。”她主要负责整个车间的生产调度情况,制定每天的工作量、生产线工作情况、原材料是否充足等各项工作。从早上7点半进入车间,接连几日都是晚上10点以后才回家。

“你看,这个车间不大但我每天至少在这里走上两三万步,朋友看我每天的运动步数还打趣我‘参加马拉松比赛去了’。”不仅每天运动量居高不下,高京丽的手机一天也是响个不停,口袋里随时备着一个大容量的充电宝。非常时期,车间生产情况、都需要及时和领导上报,和同事沟通,一天接的电话数都数不清。

“除夕夜,婆婆给包了一大锅水饺等我们回家吃团圆饭,到现在我都不知道是什么馅儿的!”说起家人,高京丽脸上洋溢着满满的幸福。她说,幸好一家人都十分支持自己的工作。“晚上回到家整个人十分疲惫,简单洗刷一下就直接睡了,这几天换下来的衣服都是女儿帮忙洗的,有时在车间忙起来顾不得吃饭,爱人经常说要来给我送饭。”高京丽说,不仅她一个人,整个车间的同事们全力以赴,多生产一只合格的口罩,就能为前线医护人员多提供一份保护。舍小家顾大家,这个道理大家都懂。

如意员工前来支援
解决生产燃眉之急

“自疫情发生以来,口罩、防护服成了当前最紧俏的物资之一,市场需求量大,我们公司规模不大,加班加点也生产不过来,招聘新员工培训也来不及。”张晓说。

得知健达医疗器械公司人力、设备不足等情况后,任城经济开发区疫情防控小组与全国纺织服装龙头企业山东如意集团协调——“请求支援熟练员工”。如意集团听说后,紧急组织了一支由熟练纺织工人组成的志愿者服务队,立即奔赴健达医疗协助生产,增加防护服生产供应。

“1月31日上午10点多,我们接到援助生产的通知,11点半左右40名员工就来到了健达医疗公司。因为企业规模小,用不了这么多,我们留下10名技术骨干,帮助他们开足马力,加快生产。”山东如意集团职工王成龙介绍:“我们这些员工技术熟练,来到就能上手生产。我们将加班加点,生产更多的优质产品。”

记者在防护服生产车间看到,来自如意集团的纺织技术骨干对生产防护服的工艺相当熟练,布料很快从生产线上变成了成品。“我们一筹莫展时,如意集团当天就派来了技术骨干,真是‘及时雨’,解了我们的燃眉之急。”张晓说。

为了扩大生产,健达医疗又新进了10台缝纫设备,并连夜加班调试,投入生产。公司还成立了疫情防控工作领导机构,制定防控方案,加强对生产疫情防控,做到进出车辆人员登记,消杀防疫措施到位,全力保障产品质量。张晓坚定地说:“我们保证把所有医疗产品保质保量地送到医护人员手中。”

直击“疫”线,为援鄂医疗队排风险 济医附院感染管理办公室孔立,她是大家心中的感控“保护神”



本报济宁2月19日讯(记者 唐首政 通讯员 张勇) 在济医附院支援湖北黄冈疫情战斗的队伍中,有一位特殊的勇士,她为队友们披荆斩棘、保驾护航,被大家亲切地称为“保护神”,她就是感控专家,该院感染管理办公室副主任孔立。

“一定做好防护,记住防护要点并正确执行,保护好自己,我们一定要平安回家。”这是每天孔立叮嘱大家最多的话,在黄冈的第一天,她就开始负责山东省第二批援鄂医疗队全员的防护服穿脱培训工作,细致

耐心地讲解,瞬时抚慰了大家焦躁不安的心。孔立心中一直有把防疫尺、一颗感控心。当进驻大别山区域医疗中心后,她马不停蹄地投入战斗,冲锋在先,提前为这里的队员们做好感染防控保障。因为病房是刚刚完成基本建设的普通病区,设施设备不完善,通道、分区不合理,她通过实地查看病房环境,确定了穿脱防护服、护目镜清洗、清洁物品传送、污染标本转运、医疗废物收集等工作的地点及流程,结合实际制定了病房感染防控制度、空气物表清洁消毒规范,援鄂医疗队院感质控标准并均已修订第二版,规范了消毒液配置、保洁用品分区、防护用品的使用等,保障了工作区“大环境”的安全。

社会各界捐赠的防护用品较多,病房存在各种规格的防护用品,为确保医护人员穿戴合格的防护用品,她带领医疗队院感团队积极查找资料,按照国家规范对防护用品进行了严格审查;为确保全天24小时均有感控人员在病区协助医护人员做好感染防控工作,她合理安排医疗队五位感控人员排班,同时与入住宾馆沟通完善了防止交叉感染的细节,讨论制定了宾馆房间污染区、半污染区、清洁区划分及医护人员出入宾馆房间的流程等问题,确保个人防护“小环境”的安全,努力保障医护人员“零感染”。就这样,孔立每天早出晚归,艰苦的环境及困难没有把她吓到,她没有退缩,而是越战越勇。



孔立(左)为援鄂医疗人员做培训。