

地面工程维修中心紧扣核心职责,着力做强油服业务

全力打造维修专业化发展“强引擎”

胜利油田地面工程维修中心认真贯彻落实油田党委关于“加快打造专业化保障硬核实力强支撑”的要求,紧扣保障油气主业高质量发展的核心职责,着力做强油服业务,全面提升胜利维修的品牌影响力。

本报记者 顾松 通讯员 崔洪颖 李霞

做强油服业务

“零配件耐用,才能提高泵的运行时效和工况。”近日,地面工程维修中心德滨机泵维修服务部到鲁明公司临邑采油管理区开展质量回访,了解甲方需求,征求甲方意见和建议,并围绕进一步提高设备运行质效,强化维修服务保障进行了交流和探讨。

做强油服业务,提升“品质”优势是重点。地面工程维修中心聚焦油藏经营管理,着眼从后端走向前端转变,加快向设计延伸;着眼从事后维保向超前匹配转变,加快向设备精修延伸;着眼从操作端向管理端转变,加快向标准化延伸;着眼从低端向高端转变,加快向机械化、自动化延伸,不断延伸服务油气生产的产业链、价值链,提升保障支撑能力和经营创效活力。

他们坚持“甲方所需就是乙方所能”,紧紧瞄准打造“四个一流”目标,进一步优化整合区域优势资源,组织基层服务部积极对接甲方,优化生产运行。同时,立足“反应快、服务好、质量高、价格优”,着力打造“30分钟服务圈”,定期开展质量回访,做实“我与甲方共发展”行动,充分发挥“新技术+专业化”服务优势,加快构建“大运行、大优化;大维修、大保障”新型服

务体系,全力保障支撑主业生产。

提升维修品牌价值

在孤岛采油厂采油管理三区中37P631井改造施工中,地面工程维修中心孤岛维修服务部主动对接油田业务部门和孤岛采油厂,严格按照质量标准和甲方要求制定施工方案,在操作中落实施工质量管理,“三标”管理,安全环保等管理要求,深化“四新”技术应用,确保施工安全绿色开展。

对标油田党委关于“专业化业务是支撑主业发展、保障生产生活、打造胜利品牌的重要力量”的要求,地面工程维修中聚焦“优质高效、专精特新、做优做强”,突出安全生产、绿色发展、精准服务、技术支撑、质量优先,开展质量提升三年行动,打造长寿命工程。

在此基础上,他们强化维修核心技术攻关,持续升级“绿色安全、高效长寿”技术系列,全力推动“从动火向不动火、从应急抢修向预防维护、从停产维修向不停产维保、从人工焊接向自动焊接、从单一维修向多元维保、从提供服务向输出模式”六个转变,加快培育专业化高质量发展的新动能。

助力安全绿色发展

“施工要效率,先要重安全。”

近日,地面工程维修中心现河维修服务部在现河采油厂现河庄采油管理区官114接转站3号罐拆除施工中,经理王淑明亲自带班并先强调安全注意事项。

安全是发展的根本。地面工程维修中心聚焦“持续推动安全绿色发展,筑牢高质量发展坚实基础”,构建安全环保、质量标准一体化管控模式,推行“系统管控、现场督查、视频监控、专业帮扶”四位一体的监管联动机制,深化风险隐患排查治理;运用“现场安全管控系统”平台、“赋色定级动态管理机制”,加大施工精准管控,形成“两级双控联动”的管理模式,提升安全风险防控能力,筑牢高质量发展坚实基础。

面对在油田动火作业占比70%以上的实际,这个中心还着力做好安全风险分级管控,严格落实“1+7”直接作业环节管理,加强对易燃易爆场所、受限空间、起重吊装、高处作业等施工项目的安全监管,确保安全绿色施工;持续推进管道检测、陶瓷防腐保温等超前维保业务,通过强化质量与安全过程监管,逐年减少油田管道泄漏、穿孔频次,提高运行速率,推动实现“零盲区、零污染、零抢维”目标,助力油田安全绿色发展。

工业仪表控制系统检测标准启动编制

本报2月23日讯(记者 顾松 通讯员 王筱桐 延伟) 近日,中国石化一级企业标准《工业仪表控制系统检测评价规范》编制研讨会暨项目启动会在胜利宾馆召开,标志着由胜利油田技术检测中心承担的《工业仪表控制系统检测评价规范》编制工作正式启动。

近年来,胜利油田持续完善石油领域标准体系,不断夯实标准化工作基础,加强标准化战略研究,组织开展相关标准制修订,为石油行业标准化提供了重要支撑。

工业仪表控制系统是石油化工企业生产的大脑和神经中枢,其控制性能的可靠性、稳定性直接影响到工业生产的稳定运行和安全生产水平。

中国石化生产经营管理部调度室副经理李剑晖介绍,该标准的建立,能够有效引导督促企业进行新建工控系统首次检测评价、在役工控系统的周期性检

测评价,工业仪表控制系统在线测试评价,达到提高工业控制系统建设和运行质量、保障工业控制系统安全稳定运行的目的。

据了解,中国石化企业标准共分两级,此次启动编制的《工业仪表控制系统检测评价规范》为中国石化一级企业标准,由中国石化科技部统一组织制定和管理,在中国石化系统内强制实行。

“我们将严格按照项目运行的进度节点,积极组织做好项目运行规划,充分调研行业先进经验和检测新技术,确保标准的普适性及可操作性。”技术检测中心计量检定专家王春光表示,下一步,中心将围绕中国石化智能油田和智慧石化建设目标,高标准、高质量完成此项标准的编制工作,为增强中国石化生产单位工业仪表控制系统依法合规性,提高中国石化石油化工工业控制系统建设和运行管理质量保驾护航。

塔里木分公司:

优质高效施工获嘉奖

本报2月23日讯(记者 顾松 通讯员 邱振军 游少雄) 近日,西北油田公布2022年度钻井承包商业绩考核结果,胜利石油工程公司塔里木分公司综合排名第一。其中,塔河区块4支井队进入前10名,顺北区块3支井队进入前10名,6支井队进入优秀队伍行列。

“获评优秀队伍,享受优先选择井位、定额不下浮及提速专项奖励等政策,既保证连续稳定的优质工作量,又带来可观经济效益。”市场开发部经理周宝军说。

为争取多评优秀队伍,该公司认真研究排名细则,在生产组织运行、安全生产长周期构建、钻井技术创新使用和强化党建引领等四方面精准发力,确保口井效益。

他们以生产运行部为中心,集合视频监控中心、安全、技术等部门成立生产应急指挥中心,联动各种优势资源,实现区域信息共享,提高钻井生产效率;公司领导部和室负责人划区承包,下沉一线,帮扶井队协调搬迁上钻、钻井施工和生产运行等环节,全年共获得西北油田19面月度流动红旗。

他们不断强化安全管理水平,借助安全督导巡视、视频监控提示提醒和上

级检查问题整改等形式,开展全周期安全生产大检查,把隐患消除在萌芽状态。其中,中国石化示范井塔河121167井钻井周期22.98天,周期节约率50.04%,创中石化6000—6500米井深钻井周期最短纪录。

技术部门紧盯“一井一方案、一序一策略”思路,在塔河和顺北区块开展钻井技术攻关研究,推行“首席专家包区、专家包井、工程师包技术措施执行”网格化管理,集中攻克一批超深高难度井。2022年,该公司15口井获评西北油田双优井,顺北区块平均机械钻速提高27.57%,塔河区块平均钻井周期由48.90天下降至38.34天。

围绕强化党建引领,他们深入开展“机关强作风,基层严管理,对标争一流,再创新佳绩”大讨论活动,持续进行形势任务宣讲和区块劳动竞赛活动,调动职工工作热情。2022年,70588钻井队和70751钻井队年进尺均突破2.5万米,70650队年进尺突破2万米,创中石化纪录4项,区块钻井新纪录及高指标32项。顺北84斜井井深突破9200米,成为中国石化第六口井深超9000米的深井。

油藏动态分析 助力稳产增效

2月20日,胜利油田鲁明公司济北采油管理区技术人员对曲104-斜7及曲15等单元的动态进行分析。他们坚持问题导向,对注采矛盾和能量不足的问题分别提出相应的措施方案,提高油藏经营管理水平,推进曲堤油田老区稳产和效益开发。

连日来,面对严峻的产量形势,该管理区技术人员从地面、井筒、地下一体化分析每一个井组,找到关键的注采矛盾和潜力方向,制定治理措施和计划,夯实管理区可持续发展基础。 本报记者 顾松 通讯员 赵军 李焕 摄影报道

管具技术服务中心:

修旧利废“拣”出“真金白银”

本报2月23日讯(记者 顾松 通讯员 杨冬玲) 在胜利石油工程公司管具技术服务中心的室外管架台上,50根崭新的井控放喷管线整齐地摆在一起,焊花工作室骨干李燕萍热情地向大家介绍:“这是中心钻具制造车间利用报废的钻杆管体,通过摩擦焊接技术生产的放喷管线,马上就可以现场应用。”

近年来,管具技术服务中心以焊花创新工作室为平台,结合摩擦焊接积累的生产经验,研发出放(防)喷管线摩擦焊接技术,使原本报废钻具得到充分利用。经技术检

测,这批改造后的井控放喷管线,各项性能指标均优于普通放喷管线,但制造成本不到原来的一半。

“中心每年都有钻具因达不到使用标准被判定报废,以往这样的钻具只能用来焊接管架台或者做垫杠,实在有些可惜。”焊花工作室带头人刘光磊说,根据工作实际,他们把这个项目作为焊花工作室的重点攻关方向,经过一年的努力,总算有了成效。

聚焦修旧利废,管具技术服务中心发动全员开展技术创新,研发出报废旧钻杆、旧加重钻杆和短钻

杆摩擦焊接修复技术,完成《防倾倒气瓶架》《便携式防钻杆滚落工具》等40多项成果,真正让修旧利废的种子在基层的沃土中结出了丰硕的果实。

为保证修旧利废的质量关,他们严格流程控制,提升管理效能,确保每一个修旧利废项目必须经过申报、实施、检查、验收之后,才能实现“闭环”。尤其在验收中,小到废旧阀门维修,大到废旧设备修复利用,必须经过专业人员检验合格才能投入使用,从严把好废旧物资再利用的质量关。