今日运河
一纸蝶变 只为一城
齐鲁晚报 2023.12.22 星期五

找记者 上壹点
读者热线>>>
0531-85193700
13869196706

聚“零”为“链”，聚“链”成“群”

曲阜汽车零部件产业集群加速成型

记者 邓超 易雪 通讯员 孔大儒

齐鲁晚报 齐鲁壹点 集声新闻

从汽车调温器到新能源汽车智能热管理系统，从传统零散配件到系统总成，从轮速传感器到新能源汽车动力总成……在位于济宁曲阜城区东北部的经济开发区，经过“强链、建链、补链、延链”工程，一条特色汽车配套产业链正在加速成型。

天博汽车车间一角，工作人员正盯紧生产环节。

链主牵引带动向前 上下游企业共发展

汽车零部件及配件制造是曲阜市的传统强项，产业发展基础良好、特色明显，汽车零部件配套产业链初具规模，不少企业已成为国内主要汽车整车及关键零部件配套生产协作伙伴，并逐步进入了欧美汽车零配件配套体系。

成立于1971年的曲阜市本土老牌汽车零配件生产企业——曲阜天博汽车零部件制造有限公司(下简称：天博公司)的调温器、传感器等主流产品国内市场占有率达到40%以上。如今，随着新能源汽车市场的兴起，这一局面正随着企业的研发创新持续投入得以延续。

“随着产业链做大做强，公司聚焦新能源汽车传感器研发，攻克了国外垄断22年的陶瓷芯片传感器技术难关，攻坚新能源整车热管理集成系统及核心部件研发，攻关高压快速充电等电池热控制技术，打破国外对集成芯片控制、压力传感器陶瓷电容的技术垄断。”李荣忠是天博公司的副总经理，在天博工作了31年，见证了企业一次次的转型与蜕变。在他的印象中，天博公司布局新能源汽车始于2016年前后。彼时，以电动化、智能化、网联化、共享化为代表的汽车“新四化”浪潮席卷全球，身处其中的天博顺势而为做出战略调整，打开新能源汽车市场。现在，在国内销量前30位的汽车企业中，有25家是天博的客户。

整车制造企业是汽车产业集群“链主”，紧随其后摆动着巨大的零部件上下游产业链条。在天博公司新能源汽车智能热管理系统车间，生产线正在工业机器人的自动操作下满负荷运转，一个个电子水阀等汽车智能化关键传感器从这里出发，“走进”上汽、吉利、长安等整车企业，成为汽车产业链中的一环。

要生产出一套智能热管理系统，正是靠产业链上的企业如此联动。在曲阜经济开发区，越来越多的供应商“卡”入天博公司牵头的这条链。

处于汽车产业链上游的曲阜天泽汽车科技有限公司，长期为天博提供调温器注塑件，在近30年的合作中，形成了密不可分的共生关系。

走出天博公司，沿着曲阜经济开发区创业大道一路往北，大约3分钟车程，就到了天泽汽车科技有限公司。“我们给天博供近30年的货，如今紧靠着我们的最大客户，供货可以更便捷。”天泽汽车科技有限公司副总经理余晓雷回忆，2017年，考虑到北方业务占比加大，公司决定将生产基地从浙江温州迁往曲阜经济开发区，2018年投入生产后，所生产的调温器注塑件50%供应给了天博公司。“随着天博新能源汽车领域的研发投入比重逐步增大，我们也根据客户所需研发生产了新能源汽车所需的电子水阀执行器子零件，我们负责制作外壳和内部传动的装置，天博再自行组装。”余晓雷介绍，随着整车企业加快向新能源转型，几年前天泽汽车就顺势切换赛道，为未来发展蓄力。

聚力攻克核心技术 产线升级马力全开

早年间，天博公司除了深耕调温器和传感器等主要细分领域外，轮速传感器是开辟的另一条独立赛道。在这条赛道上，德国大陆集团凭借先进的技术和管理经验在国际市场占据一席之地。2013年，大陆集团和天博集团强强联合，新生的陆博汽车电子(曲阜)有限公司迅速成长为被动安全传感器业务全球重要的生产基地之一，产品涵盖了轮速传感器、凸轮轴/曲轴位置传感器、EPB线束等多种产品，广泛应用于新能源汽车及传统汽车领域，电子轮速传感器国内市场占有率超40%，排名第一。

走进陆博公司的生产车间，一派繁忙景象，工人们正在生产线上有条不紊地忙碌着，一条条自动化生产线开足马力，其中一位特殊的“工人”映入眼帘。

“去年7月份引进的六轴工业机器人，用于轮速传感器的性能检测，它取代了人工，能够实现24小时的工作，效率提升40%，设备在加工过程中精度提升50%，目前我们有3台这样的设备，我们计划再引入7台，为下一步的工业4.0推进打下坚实的基础。”陆博汽车电子(曲阜)有限公司工业工程部部门经理孔猛介绍，“对于新一代信息技术行业来说，公司最大的制约是芯片技术。公司与本土芯片领军企业纳芯微电子有限公司宣布产品合作，使用国产芯片替代，缩短产品开发周期，同时也可以更快速地响应本土客户的需求。”孔猛谈及的芯片正是陆博汽车电子的国产芯片开发项目，面对全球汽车芯片短缺问题，陆博公司计划与山东大学开展产学研合作，积极攻关国产芯片开发，建成后可突破关键核心技术“卡脖子”难题，项目预计2025年竣工投产。

随着牵头企业技术研发能力不断增强，曲阜汽车产业转型发展速度和技术水平的提高得到有效带动。以天博为例，该公司从2003年开始就成立了研发中心，每年保持销售收入的4%以上的研发投入力度，现已申请专利30项，有效带动了曲阜汽车产业技术革新并辐射影响本地产业链条。

蓄势赋能崭新赛道 瞄准汽车动力总成

最近几年，面对新一轮科技革命和产业变革蓬勃发展，曲阜市紧紧围绕“工业立市”“制造强市”，全力培育“3+2”产业集群，以企业攀登工程为抓手，以龙头企业重点培育为带动。一方面重点培育链主企业天博公司继续围绕绿色化、智能化的汽车发展方向，加大汽车感知类产品自主创新力度，持续升级迭代，推动产品由机械向电子、由零件向部件和系统发展，逐渐成长为骨干企业；另一方面以全产业链思维，推动汽车零部件产业上下游技术进步和协同发展，针对新能源汽车热管理系统研发及产业化应用等方面开展深入研究和成果转化。

2024年3月份，上海馨联动力有限公司在曲阜经济开发区投资建设的馨联新能源汽车动力系统建设项目将投产使用。“目前我们拥有大量一轨供应商，所配套的零部件供应商达200多家，后期还会开发二轨供应商，曲阜周边汽车零部件初具雏形的产业链为公司未来的发展提供了得天独厚的条件，政府还为我们设立了产业基金，经过多方考察，我们决定落子曲阜经济开发区。”谈起公司新一轮发展，副总经理栾飞信心满满，“曲阜馨联作为上海馨联全资子公司，而天博集团又是上海馨联的股东之一，该项目一期建成投入生产后，将为曲阜汽车零部件产业链注入新动力。”

“新能源汽车行业日新月异，只有通过更新的技术、材料、产品、服务，才能赢得市场。”栾飞告诉记者，馨联动力(曲阜)有限公司建设的项目属于产业结构调整目录中第十六条汽车中第6项新能源汽车关键零部件行业。截至目前，馨联已完成两款插电混动产品的样机，动力性、经济型均处于国内领先水平，随着后续两档纯电动的产品落地，实现新能源全系动力总成产品全覆盖，适用于A级、B级和SUV混动车型及纯电动车型上。

前不久，曲阜天博汽车电器有限公司电声事业部二期工程正式投入使用。在占地1.5万平方米的车间里，从车间墙面到地面铺设再到防静电系统、照明系统等全部按照满足汽车电子产品生产的标准设计施工。“公司的产品配套各大汽车厂商，出口到东南亚、欧美等地，而新车间的投入使用，将大幅提高企业的整体实力和市场竞争力。”天博电器办公室主任杨春海介绍，曲阜天博汽车电器有限公司是天博集团控股子公司，主要生产电喇叭、电动汽车低速行驶提示音系统、各类弹簧等产品。弹簧类产品年产值达3000余万，成为汽车零部件产业链上的关键一环。

行于此，不止于此。“近年来，曲阜经济开发区立足‘工业立市、制造强市’战略，大力实施‘强链、建链、补链、延链’工程，构建起了以天博集团、圣阳电源等龙头企业为‘群主’，陆博汽车电子、馨联动力等12家企业为骨干，32家上游企业为配套的汽车零部件产业集群，形成了串珠成链、集链成群、群聚而飞的良好态势。”曲阜市人大常委会副主任，曲阜经济开发区党工委书记、管委会主任胡士川表示，下一步，将持续加大汽车零部件产业链培育力度，为企业发展提供更加精准服务和有力保障，鼓励、引导企业在技术研发、科技创新上不断实现新突破，致力将汽车零部件产业打造成为“关键零部件—系统总成—整机”三位一体的汽车全产业链集群。

考核出新招 调动积极性

本报济宁12月21日讯(通讯员 魏中) 济宁市自然资源和规划局将平时考核工作延伸至局属事业单位，将平时考核与绩效工资相挂钩。

局属单位市规划设计研究院制定了《绩效管理考评办法(试行)》，在年度绩效考核工作基础上对绩效目标的制定实施监督、绩效目标考核、人员考核和考核结果运用等方面进行了细化调整，按照生产部门和管理部门进行分别量化，增强了平时考核的实用性和针对性，更加有利于平时考核结果运用。同时，市规划设计研究院提前向市局申请绩效工资限额，调整优化薪酬分配体系，实现基础性绩效工资和奖励性绩效工资统筹分配，调动积极性和主动性。

编辑：刘凯平 组版：曾彦红 校对：丁安顺