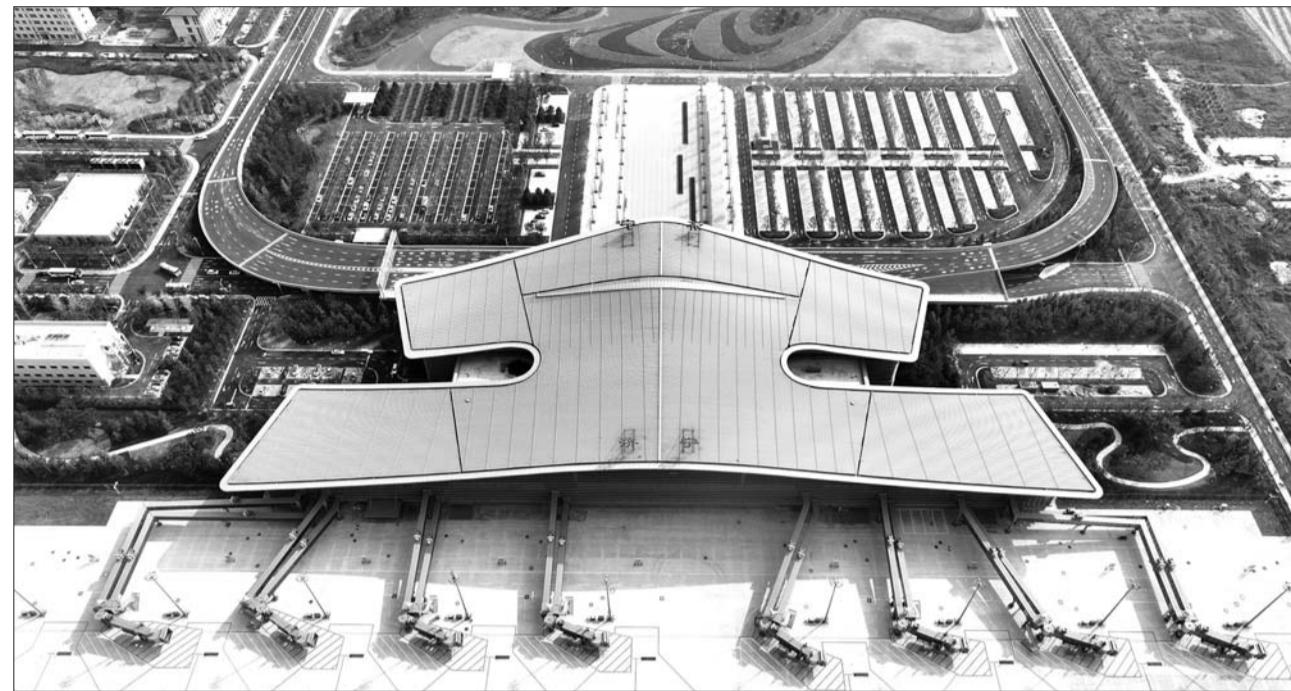


记者 邓超 通讯员 张全全 杨树林

位于兖州区大安镇的济宁大安机场，这座鲁西南地区最大的机场目前已进入转场通航前的最后冲刺阶段，机场内干净整洁，井然有序。工作人员正在紧张有序地开展通航前的各项收尾工作。2月28日，这里将迎来开航后的首批旅客。济宁大安机场是4C级民用支线机场，场区占地面积2909亩，跑道长2800米、宽45米，航站楼面积29700平方米，建设有16个C类机位、8个廊桥。本期工程按照2025年旅客吞吐量260万人次，货邮吞吐量7000吨目标设计。

济宁大安机场启用在即

笑迎八方来客，孔孟之乡再添新窗口



俯瞰济宁大安机场。

智慧设施赋能出行

大安机场在建设过程中强化了旅客服务智慧化，应用先进的无纸化通关、人脸识别等新技术，全面实现了值机、托运、安检、登机等各环节的快速刷脸通关。记者在航站楼看到，候机厅东西两侧有10个值机柜台、7台自助值机设备，旅客可根据自身情况选择两种方式办理值机，旅客行李也可以通过2台自助托运设备实现自助托运；6条人工和自助安检通道大幅缩短了旅客

安检等待时间，旅客可实现1分钟快速过检。旅客登机时，可通过登机口的自助核验闸机在3秒内完成核验程序。对于老弱病残孕等特殊旅客，机场还将提供“臻情”志愿者全程陪伴服务，让旅客切切实实感受到机场乘机的便捷。

候机大厅温馨舒适

除了崭新的服务设施设备，大安机场还结合济宁儒家文化特色打造了“济享儒意”服务品牌，围绕“仁义礼智信”推出了助

“仁”为乐、“义”不容辞、“礼”迎八方、“智”享悦程、称“信”如意五大服务板块及安馨飞、安逸转、安悦行等11个服务产品。机场候机厅内5G信号实现了全覆盖，1044个符合人体工程学候机座椅整齐排列，每一个座椅上都配备了手机的免费快速充电口，在候机区还专门为商务人士设置了接口齐备的免费办公区，可以帮助更多有需求的旅客放心出行。

转场工作进展顺利

在机场航站楼、航管楼、综合办公楼等场所，记者看到，工作人员正在忙碌地搬运、整理摆放各类物品和资料。据机场负责人介绍，自今年9月份以来，机场公司统筹曲阜机场和大安机场“两场运行”，开展通航前联合试运转，完成了各类手册、方案、预案的编写，开展各类培训、演练120余次，组织了全流程压力测试，目前已办理完成了机场通航前所需的各项手续。此外，市民航事业发展中心、机场公司还先后12次修订完善《济宁大安机场转场投运工作总体实施方案》，确定了“1+17”的转场投运思路，确保各项工作平稳有序。

为保障市区及各县市区旅客出行需求，市交通运输局统筹协调，在机场候机楼一楼到达厅建设了客运站，承接市内外各县市区的客运班车；济宁城际公交集团优化了汽车北站（J960）、汽车南站（J961）、曲阜汽车站（J963）、邹城汽车站（J965）4条城际公交线路，新增了嘉祥汽车站（J966）、汶上汽车站（J967）两条城际公交线路，并提供市区商务车上门接送服务；兖州区还将根据客流情况开通区内公交线路。在机场航站楼一楼旅客到达厅南侧前规划建设了出租车蓄车场，旅客可根据自身实际在到达厅出口选择乘坐出租出行。

济宁大安机场周边铁路网、公路网便捷通达，济微高速、日兰高速畅行无阻，327国道、洸府河堤顶路等公路已建成通车，机场直线距离20公里范围内有兖州火车站、济宁东站，30公里范围内有济宁北站、曲阜东站等多个火车站和高铁站可供旅客换乘。



扫码看视频。



大安机场周边交通体系建设完善。

临“震”不慌 安全同行

本报济宁12月25日讯（通讯员 王园园）近日，南张街道李楼社区网格工作中心开展临“震”不慌安全同行宣传活动。

活动中，社区网格员向辖区居民发放地震应急知识宣传单页，紧紧围绕地震基本知识、地震灾害特点、防震避险常识等方面，向居民讲解地震逃生自救十大法则与四大常识，普及必要的防震应急避险知识和应急避险技能，以及如何做好震前家庭地震风险防范、震时科学避险、震后开展自救互救等知识和方法。

党建引领 信用赋能

本报济宁12月25日讯（通讯员 师迪娜）金城街道全领域、全要素推进信用体系建设工作，以信用融合基层治理，提升基层精细化水平，聚焦“信用+红色网格”建设，探索推行信用积分融入网格化治理，全面构建党建引领信用赋能精细化网格治理新格局。街道坚持打造基层治理红色微网格，以网格为单位，构建“1+N”“微网实格”管理体系，引领社区居民参与社区治理，营造邻里和谐的良好社会氛围。

交通路网便捷通达

**山东精昌新材料科技有限公司
12万吨/年聚丙烯酰胺原丝及6万吨/年碳纤维材料生产基地项目
环境影响评价公众意见调查第二次公示**

一、建设项目概况
1.7万吨/年聚丙烯酰胺原丝及6万吨/年碳纤维生产装置和配套工程部分三期建设，位于济宁市高新区化工产业园南侧、金丰线东侧、和谐路东侧。一期建设30000t/a聚丙烯酰胺原丝、10000t/a的T300碳纤维产品及5000t/a T800碳纤维产品；二期建设30000t/a的聚丙烯酰胺原丝装置及15000t/a T700系列碳纤维生产装置；三期建设60000t/a的聚丙烯酰胺原丝装置及30000t/a的大丝束碳纤维生产装置。

二、征求意见稿全文网络链接
链接：<https://pan.baidu.com/s/1V4Q0wbsBvKAUL18KydF#d> 提取码：93g3

三、查阅质报告书的方式和途径
1、公众意见表：见公众意见表；2、查阅纸质报告书的方式和途径：现场查阅纸质报告书。

四、公众意见表
联系人：蒋工，联系电话：0537-2352517。
邮箱：1003072492@qq.com

五、征求公众意见的公众范围
本次信息征求公众范围为：环境影响评价范围内的公民、法人和其他组织。
六、公众意见表
公众意见表链接：<http://www.mee.gov.cn/xggk/2018/xggk/xggk01/201810/W020181024369122449669.docx>

七、公众提出意见的方式和途径
自公告之日起10个工作日内，公众可以通过信函、电子邮件、电话、填写公众意见表等途径，向建设单位提出意见和建议。

八、公告发布单位
公告发布单位：山东精昌新材料科技有限公司
发布日期：2023年12月19日

金牌专栏

齐鲁晚报·今日运河
订版电话：0537-2110110