

平邑手套能承受刀具反复划割,还能避免手指卷入机器

“第二层皮肤”妙在何处

文/片 记者 公绪成 主余凤
通讯员 李苗 临沂报道

品质从纱线开始

“手套的品质,从纱线开始就定了调。”记者在仲村镇走访各大手套企业时,这句话被每一位负责人反复提及。对原料的严苛把控,是仲村手套赢得市场的第一道底气。

平邑恒丰纺织有限公司的纺纱厂内,雪白的涤棉纱线如瀑布般从自动化设备中倾泻而下,空气中飘散着淡淡的棉絮清香。“我们的手套原料都是精挑细选的优质棉花,只有好棉花才能纺出不勾丝,拉力强的专用棉纱。”公司负责人指着一台轰鸣的清花机介绍,“这台设备就像棉花的‘净化器’,专门打散棉块、清除灰尘和短纤维。尤其是生产5支粗纱时,要是杂质没除干净,后续做出来的劳保手套特别容易磨损,根本经不住重型作业的考验。”

除了原料筛选,生产环境的把控同样关键。纺纱车间内,温度稳定在22℃-32℃,湿度控制在50%-60%,这样的温湿度条件能有效防止棉纱受潮变脆,从源头确保后续手套的耐用性。

“以前采购纱线全凭运气,一批货里纱线有粗有细,织出的手套厚薄不均,品质根本没有保障。”平邑县天顺手套制品有限公司负责人谢衍照轻抚着一卷雪白的纱线说,为了彻底解决原料问题,企业干脆自建纺纱厂,专门生产涤棉混纺纱——这种纱线既保留了涤纶的耐磨特性,又兼具棉花的亲肤触感,成了本地劳保手套的理想原料。

纱线的选择直接决定手套的用途。行业内通常用“支数”衡量纱线粗细,支数越低纱线越粗:5支粗纱织成的手套厚实耐用,适合建筑工地等重型作业;12支纱线细腻度更高,多用于轻便作业等防护场景。

在原料创新上,仲村人从未停下脚步。除了传统的涤棉材质,他们还创新地将涤纶、氨纶等多种材料融合,甚至将三种不同的线纺成一股来织造。这种技术在山东恒得力手套有限公司得到了完美展现。在其样品间,一副防切割手套吸引了众人目光。“这是用三股线拧成一股织的,纺织时还加入了特制钢丝,防切割性能比普通手套高出好几倍。”公司行政总监于胜利拿起手套演示,指尖划过手套表面,纹路紧实细密,“普通手套遇到尖锐物体容易划破,这款能承受刀具的反复划割,特别适合五金加工、汽车拆解等行业。”

工艺藏着“贴心智慧”

如果说原料是手套的骨架,那么工艺就是它的灵魂。仲村手套的魅力,不仅在于扎实的品质,更在于始终以劳动者真实需求为导向的工艺革新,让手套更贴合、更耐用、更舒适,每一处细节都透着“懂劳动者”的智慧。

针数的提升,是仲村手套工艺演进最直观的体现。“织机针数越多,手套纹路越密实,防护性和舒适度就越好。”谢衍照拿出两副手套对比,“这副7针的是普通款,适合日常搬运、仓储等轻作业;这副13针的是高端款,纱线间隙极小,浸胶后胶层附着更均匀,防穿刺、防切割性能大幅提升,机械加工作业用着特别放心。”

从早期的7针手摇机,到如今以10



工人在自动化流水线上对手套进行检查、整理。

车间里,自动化手套机发出低沉而富有韵律的嗡鸣,奏响了激昂的工业交响曲。手指翻飞间,工人们便将刚下线的手套取下、整理、码放,动作流畅得如同经过千锤百炼。这看似普通的劳保手套,从蓬松的棉花到贴合手掌的成品,要历经开棉、梳棉、纺纱、针织、浸胶、检测等二十多道工序的层层淬炼,最终成为守护千万劳动者的“第二层皮肤”。

在全国各类劳保场景中,每10副手套就有6副来自山东省平邑县仲村镇。这个藏于沂蒙山区的小镇,用半个世纪的坚守与创新,将匠心织入每一针每一线,让“仲村手套”成为响彻全国、远销海外的产业名片。



各式各样的劳保手套



机器正在纺织手套

延伸阅读

“中国劳保手套名镇”从7台手套机起步

仲村镇的手套故事,要追溯到1975年。那一年,临沂地区第一家社办手套厂在平邑仲村诞生。“当时全厂仅有7台手套机和2台手摇机,落后的设备、较低的产能,使得手套厂生产勉强度日。”回忆起当年的场景,仲村镇人大主席周雷的语气里满是感慨,“工人守在机器旁手不停地摇,一个人管两三台,一天下来腰都直不起来,也就能织出一两百副手套。”

谁也没想到,就是这7台手套机、十几名工人,悄然开启了仲村手套产业的新格局,彻底改变了这个沂蒙小镇的发展轨迹。

2003年开始,随着产量增加,加工户大规模从浙江引进链条式机械,生产效率成倍提高,仲村手套产业自此驶入发展“快车道”。2009年,仲村手套产业实现了第三级跳。以半自动化的生产方式,每机每天可加工手套300副左右,质量和工艺也都

有所提升,手套加工企业慕名而来,手套从业者大幅度增加,仲村成为远近闻名的手套加工专业镇。2019年之后,仲村手套开足马力,呈现出铺天盖地之势。“从1987年的一人一台机器一个班加工40副,到今天一人50台机器一个班生产7500副,手套加工迎来天翻地覆的变化。”周雷介绍时语气中满是自豪。

如今的仲村镇已成为名副其实的“中国劳保手套名镇”,年产手套60亿副,600余家手套企业如同毛细血管般密布在小镇的街巷村落中。

半个多世纪的发展中,这里还孕育出独有的“仲村默契”:一家企业研发出新技术,很快就通过行业交流惠及全镇;大企业接到紧急订单,会主动将部分生产任务分给可靠的家庭作坊,既保障了订单交付效率,又实实在在带动了农户增收。

针机为主,13针高端机普及,再到24针双面针织技术的突破,仲村镇的织机升级史,正是劳保手套工艺的进步史。

针对不同行业的特殊需求,仲村镇劳保手套企业更是精准发力,研发出多款“定制化”手套。比如针对汽修工人的痛点,推出防漏油手套,有效防止汽油、机油渗透到手上;针对电子制造业,推出防静电手套,有效规避静电对精密电子元件的损坏,保障生产质量;面向环卫工人冬季户外作业的需求,创新研发防寒手套,内置高密度防寒纱线层,兼具保暖性与操作灵活性,让环卫工人在雨雪低温天气作业时依旧暖意十足、操作自如。

今年新推出的“断指安全手套”更是将工艺与安全理念完美融合,上市即成为机械加工厂的“香饽饽”。“这款手套在指关节连接处做了科学的薄化处理,就像汽车的安全气囊,遇到危险能起到保护作用。”山东宇韩安防科技有限公司行政经理文增项解释道,当机器意外夹手时,手套会在预设的连接处断裂,避免手指被卷入机器,“以前戴普通手套,被机器夹到就是连手套带手一起受伤,现在有了‘断指设计’,手套断了,手就能及时抽出来,大大降低了受伤风险。”

从防寒保暖到触屏便捷,从防切割到安全断指,仲村人用半个世纪的专注,读懂了劳动者的每一个细微需求,并将这些理解,编织进了手套的每一个针脚里。

守住“安全生命线”

“劳保手套是劳动者的‘第二层皮肤’,质量上绝不能有半点马虎。”这是仲村所有手套企业的共同信念。从原料入库到成品出库,仲村人用近乎执着的态度进行全流程品质把控,牢牢守住“安全”这一生命线。

在山东恒得力手套有限公司的品质检测区,几名检测员正全神贯注地对刚下线的手套进行抽样检查。拉力测试仪、耐磨测试仪、防穿刺检测仪等设备整齐排列,每一批次手套都要经过“层层拷问”。“我们的内控标准比行业通用标准更严格,就是要确保每一副出厂的手套都让人放心。”于胜利介绍,以耐磨测试为例,公司要求手套在特定仪器上经受6000转摩擦后无破损;防穿刺测试则用尖锐钢钉模拟意外冲击,确保手套能有效阻挡伤害。“只要发现一副不合格,整批次产品都要重新检测,绝对不允许任何次品流出厂门。”

平邑县天顺手套制品有限公司则坚持“传统经验+现代科技”的检测模式,让品控既保精度又有温度。企业一方面保留老工人的“手感抽检”环节——经验丰富的质检员通过触摸、拉伸,就能判断出手套的弹性、厚度是否达标,捕捉到仪器容易忽略的细节;另一方面引入智能检测设备,通过机器快速检针,检测产品中是否残留金属等问题。“老师傅的经验能守住品质的‘温度’,智能设备能提升检测安全,两者结合才能万无一失。”谢衍照解释道。

夕阳的余晖洒在中国(平邑)高端手套产业园的柏油路上,镀亮了一排排满载劳保手套的货车。它们缓缓驶出园区,沿着纵横交错的交通网络,将这凝结着沂蒙匠心的“安全铠甲”送往全国各地,或通过港口漂洋过海,抵达世界需要安全防护的角落,为不同肤色的劳动者筑起安全屏障。